

Catalogo de Conexiones Eléctricas

thermOweld®

A DIVISION OF CONTINENTAL INDUSTRIES, INC.

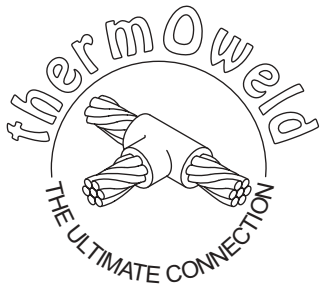


thermOweld

A DIVISION OF CONTINENTAL INDUSTRIES, INC.

POST OFFICE BOX 994
TULSA, OKLAHOMA 74101 USA
Phone 918-663-1440 FAX 918-622-1275





ÍNDICE

SECCIÓN TÉCNICA

Tabla de Selección.....	4-5
Descripción del proceso ThermOweld.....	6
Como realizar una conexión ThermOweld.....	7
Como ordenar material ThermOweld.....	8

SECCIÓN I

(Conductores de cobre sólidos o trenzados en calibres AWG)

Cable a Cable.....	10-16
Cable a Varilla de Aterrizaje.....	17-21
Varilla de Aterrizaje a Varilla de Aterrizaje.....	22
Perno Roscado a Superficie de Acero.....	22
Cable a Superficie de Acero.....	23-27
Cable a Superficie de Acero Fundido.....	28
Cable a Zapata o Bus de Cobre.....	29-32
Bus de Cobre a Bus de Cobre.....	33-34
Bus de Cobre a Superficie de Acero.....	35-36
Cable a Riel.....	37-40
Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo.....	41-45
Aterrizaje de Cuartos de Computadoras.....	46

SECCIÓN II

(Conductores tipo DSA Copperweld®)

Cable a Cable.....	48-53
Cable a Varilla de Aterrizaje.....	54-56
Cable a Superficie de Acero.....	57-61
Cable a Zapata o Bus de Cobre.....	62

SECCIÓN III

(Receptáculos de Tierra, Zapatas y Receptáculos de tierra para aviones)

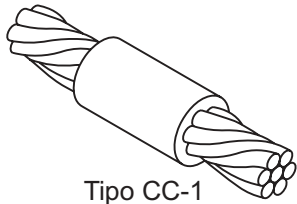
Receptáculos de Tierra.....	64-65
Receptáculos de Tierra Ensamblados.....	66
Receptáculos de Tierra para Aviones.....	67-68
Zapatas de Tierra.....	69-70

SECCIÓN IV

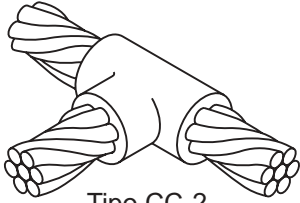
(ThermOmoldes, Soldadura Metálica y Accesorios)

ThermOmoldes.....	72-74
Soldadura Metálica.....	75
Manijas ThermOchange.....	75-76
Accesorios.....	77-80

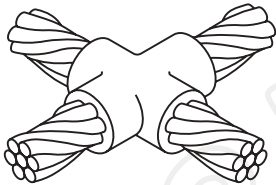
Cable a Cable



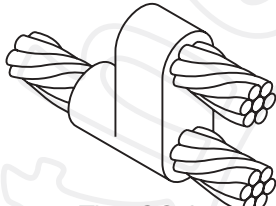
Tipo CC-1
Página 10 y 48



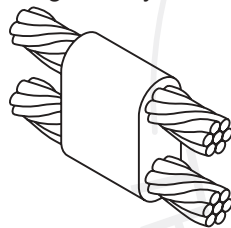
Tipo CC-2
Página 11 -12 y 49



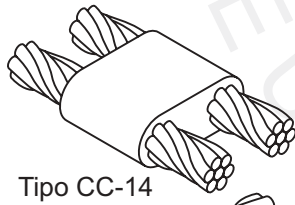
Tipo CC-4
Página 13 y 50



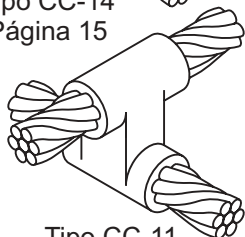
Tipo CC-6
Página 14 y 51



Tipo CC-7
Página 15 y 52



Tipo CC-14
Página 15

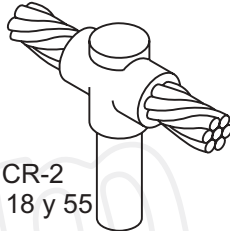


Tipo CC-11
Página 16 y 53

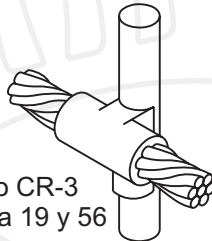
Cable a varilla de Aterrizaje



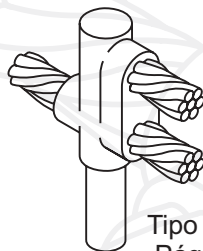
Tipo CR-1
Página 17 y 54



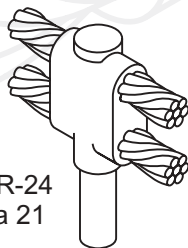
Tipo CR-2
Página 18 y 55



Tipo CR-3
Página 19 y 56



Tipo CR-17
Página 20

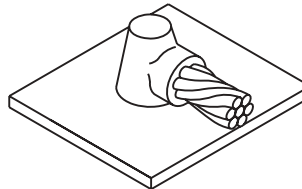


Tipo CR-24
Página 21

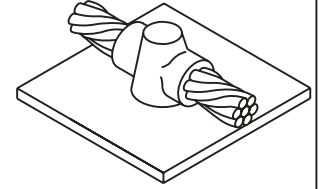


Tipo RR-1
Página 22

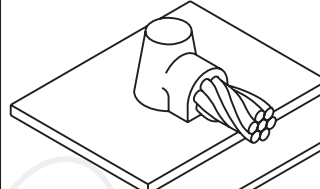
Cable a Superficie



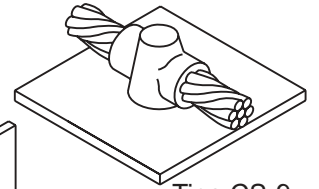
Tipo CS-1 Página 23 y 57
Tipo CS-5 Página 28



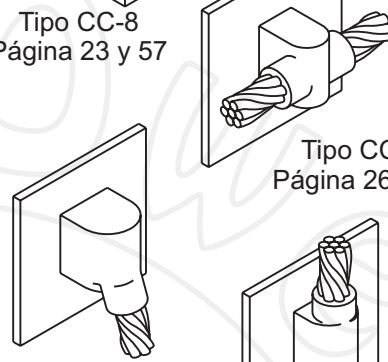
Tipo CS-1
Página 24 y 58



Tipo CC-8
Página 23 y 57



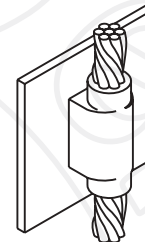
Tipo CS-9
Página 24 y 58



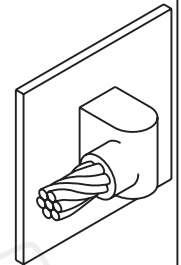
Tipo CC-6
Página 26 y 60



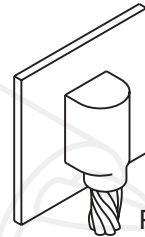
Tipo CS-3
Página 25 y 59



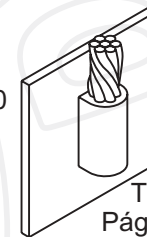
Tipo CS-4
Página 26 y 60



Tipo CS-18
Página 27 y 61

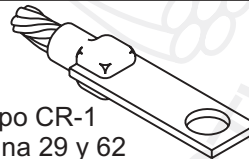


Tipo CS-23
Página 25 y 59

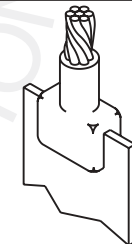


Tipo CS-7
Página 27 y 61

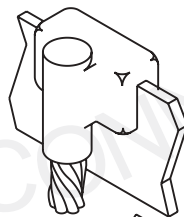
Cable a Zapata o Bus de Cobre



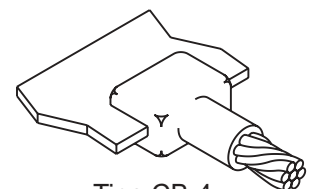
Tipo CR-1
Página 29 y 62



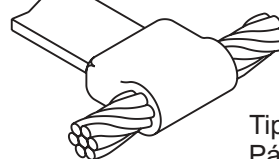
Tipo CB-2
y CB-6
Página 30



Tipo CB-3
y CB-7
Página 31



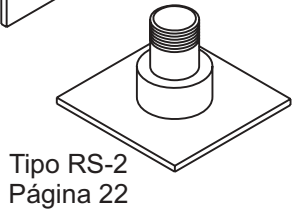
Tipo CB-4
Página 32



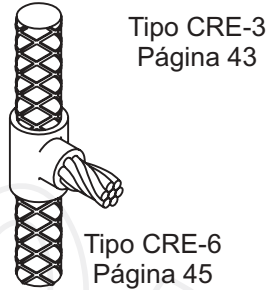
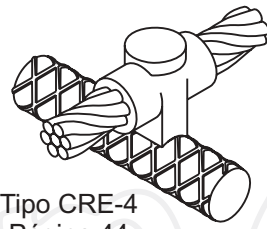
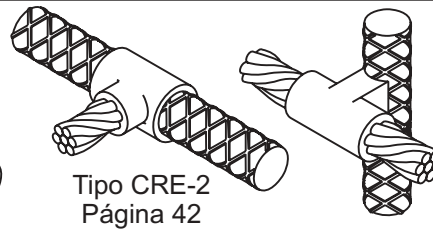
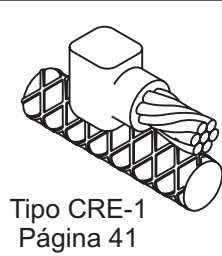
Tipo CB-5
Página 32

GRÁFICO DE SELECCIÓN

Perno Roscado a Superficie de Acero

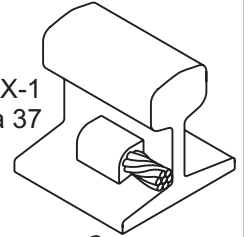


Cable a Varilla Corrugada

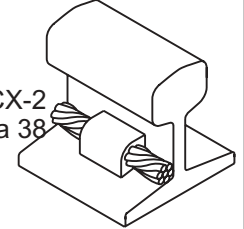


Cable a Riel

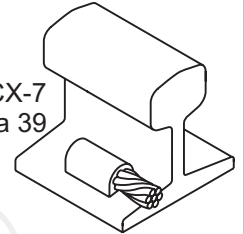
Tipo CX-1
Página 37



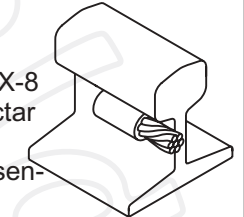
Tipo CX-2
Página 38



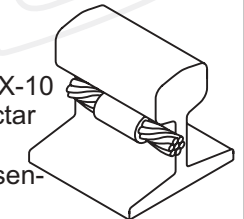
Tipo CX-7
Página 39



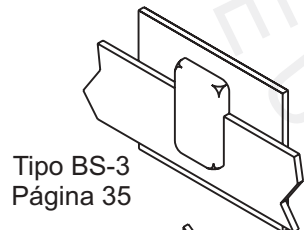
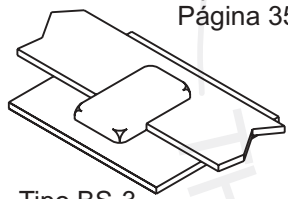
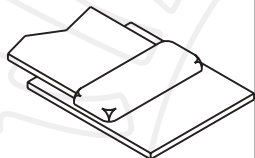
Tipo CX-8
Contactar
a su
Representante



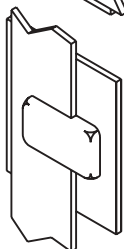
Tipo CX-10
Contactar
a su
Representante



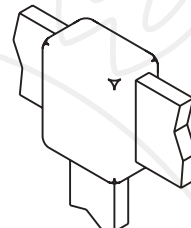
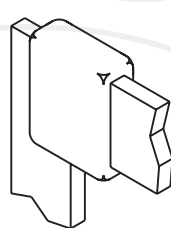
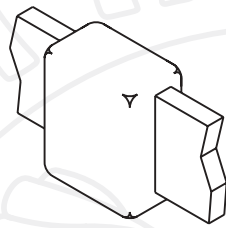
Bus de Cobre a Superficie de Acero



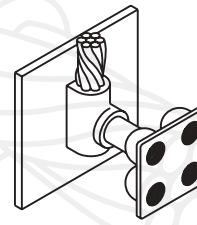
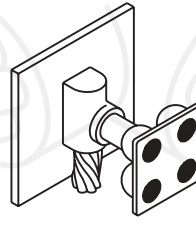
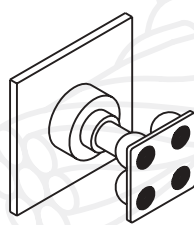
Tipo BS-5
Página 36



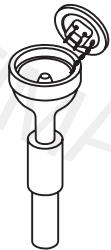
Bus de Cobre a Bus de Cobre



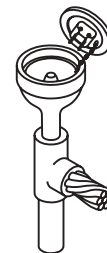
Receptáculos de Tierra a Superficie



Receptáculo de tierra a varilla de Aterrizaje



Receptáculo de tierra a Cable



Tipo AC-2
Página 67

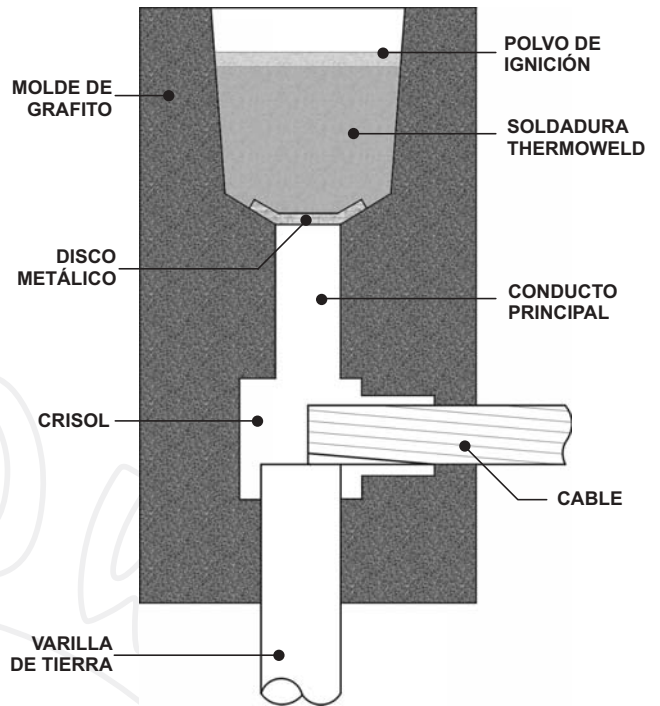


Para Tipos de Soldaduras no Mostradas Contacte a su Representante

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO thermOweld

El proceso de conexión eléctrica ThermOweld es un método simple y eficiente de soldar cobre a cobre y cobre a acero. El proceso ThermOweld no requiere de fuentes externas de poder. Las conexiones ThermOweld utilizan la alta temperatura de reacción del polvo de óxido de cobre y aluminio. La reacción se lleva a cabo en un molde semi-permanente de grafito (THERMOMOLD) que tiene una vida útil de 50 disparos o más si se utiliza y cuida adecuadamente. La reacción ThermOweld dura unos cuantos segundos, por lo tanto, la cantidad de calor (calorías o BTU) que se aplica a los conductores o a las superficies metálicas, es mucho menor a la empleada en otros procesos de soldadura. Este es un factor importante cuando se esta soldando cables desnudos de cobre a tuberías de pared delgada.

ThermOweld es ideal para su uso en campo, ya que es ligero, portátil y no requiere de fuentes externas de poder. Es necesario invertir un poco de tiempo para obtener una conexión eléctrica eficiente y libre de mantenimiento cuando se utiliza el proceso ThermOweld.



Corte transversal de un molde Tipo CR-1

CONEXIÓN THERMOWELD

La conexión ThermOweld constituye una unión molecular. La soldadura metálica en polvo tiene la misma temperatura de fundición que el cobre. Estos factores en conjunto con el incremento en sección transversal de la conexión, proporcionan a la conexión ThermOweld las siguientes características:

1. No se afecta por sobrevoltaje. Pruebas de laboratorio han demostrado que los conductores eléctricos se fundirán antes que la conexión

thermOweld cuando se someten a sobrevoltaje. Consulte el Estándar IEEE 837-1989.

2. No se afloja ni se oxida en el punto de unión. No existen superficies de contacto o presiones mecánicas. La conexión ThermOweld se convierte en parte integral de la conexión.
3. Tiene una capacidad de conducir corriente igual o mayor que la de los conductores.

El proceso ThermOweld ha sido utilizado para unir metales diferentes al cobre con fines eléctricos. Estos materiales incluyen los siguientes:

Acero Inoxidable	Monel	Acero cobrizado	Riel de acero	Latón
Copperweld®	Acero	Bronce	Chromax	Nichrome
Nichrome V	Everdur® ¹	Acero Galvanizado	Hierro labrado	Hierro fundido
Kama	Cor-Ten® ¹	Bronce al silicio	Columbium	Niobium

¹ Anaconda Copper Co. ² United States Steel Corp.

Quando se realizan uniones a acero galvanizado puede ser necesario reponer el recubrimiento en la superficie expuesta del acero.(ver página 79).

COMO REALIZAR UNA CONEXIÓN THERMOWELD®



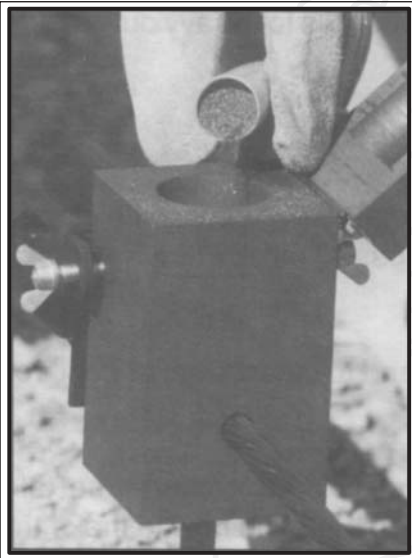
1

Coloque los conductores limpios en el molde después de haberse cerciorado que el molde se encuentra seco mediante precalentamiento o bien después de haber realizado una soldadura de prueba.



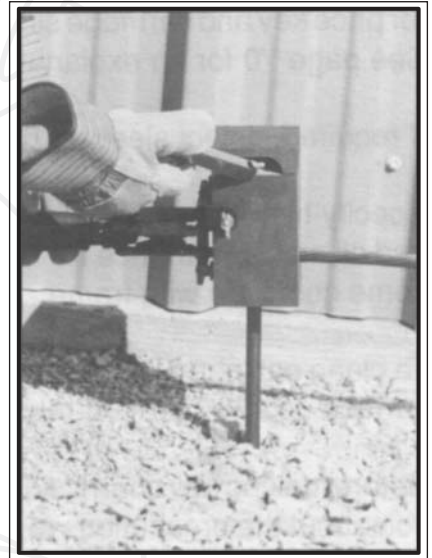
2

Coloque el disco metálico en el fondo de la cavidad del molde.



3

Vacíe la soldadura en polvo dentro de la cavidad, espolvoreando un poco de polvo de ignición en la orilla del molde.



4

Cierre la tapa e inicie la reacción con el chispero por un lado del molde, arrojando chispas hacia el polvo de ignición.

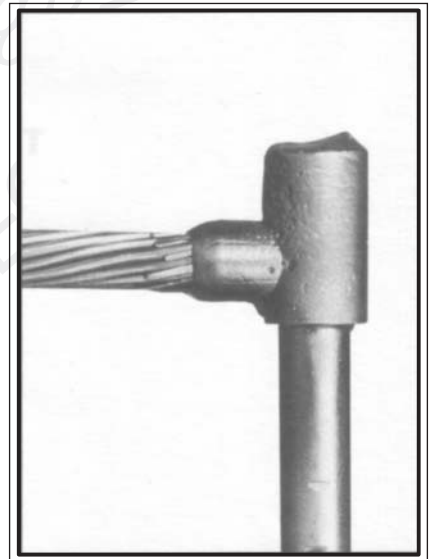


5

La reacción se lleva a cabo.

6

Retire y limpie el molde antes de realizar la siguiente conexión.



COMO ORDENAR MATERIAL THERMOWELD

Antes de realizar la selección del material ThermOweld y con el fin de poder recibir el material correcto, es importante contar con toda la información apropiada en lo que respecta al tipo de instalación que se realizará.

La información requerida para seleccionar el material adecuado es:

1. Materiales a soldar (Cobre, Acero, Hierro Fundido, etc.).
2. Tamaño y tipo de cable (Sólido o Trenzado en calibres AWG, Conductores Copperweld®, Acero, etc.).
3. Tipo de soldadura (Configuración).

Para un tipo particular de soldadura puede ser necesario proporcionar información adicional. Si es necesario contar con mayor detalle, esta será solicitada con el tipo de soldadura.

Después de que ha seleccionado el tamaño del cable y el tipo de soldadura que utilizará, busque en la tabla de selección el número de página en la que se encuentra ese tipo particular de soldadura. Al llegar a la página correcta, encuentre el tamaño de cable adecuado y sígalo a través de la tabla para obtener el número de molde, tamaño del cartucho y la clave de precio. (Nota: Existen dos columnas para clave de precio y tamaño del cartucho. La primera es para moldes estándar y la segunda es para moldes de uso rudo. Véase la explicación acerca de los moldes de uso rudo en la página 70).

Si se requiere, seleccione los casquillos, material de empaque, receptáculos de tierra, zapatas, etc.

Especifique la manija requerida. Todos los moldes con clave de precio 4, 7 y 17 requieren del uso de manija 40-0106-00 y todos los moldes con clave de precio 5, 6 y 8 requieren del uso de manija 40-0107-00. Todos los demás moldes con clave de precio diferente se suministran con su herraje incluido.

Para limpiar el cable, ordene el cepillo limpiador de cable 38-0135-00 (véase la página 79) y para limpiar superficies de acero o hierro fundido utilice el raspador 38-0101-00 (véase la página 78).

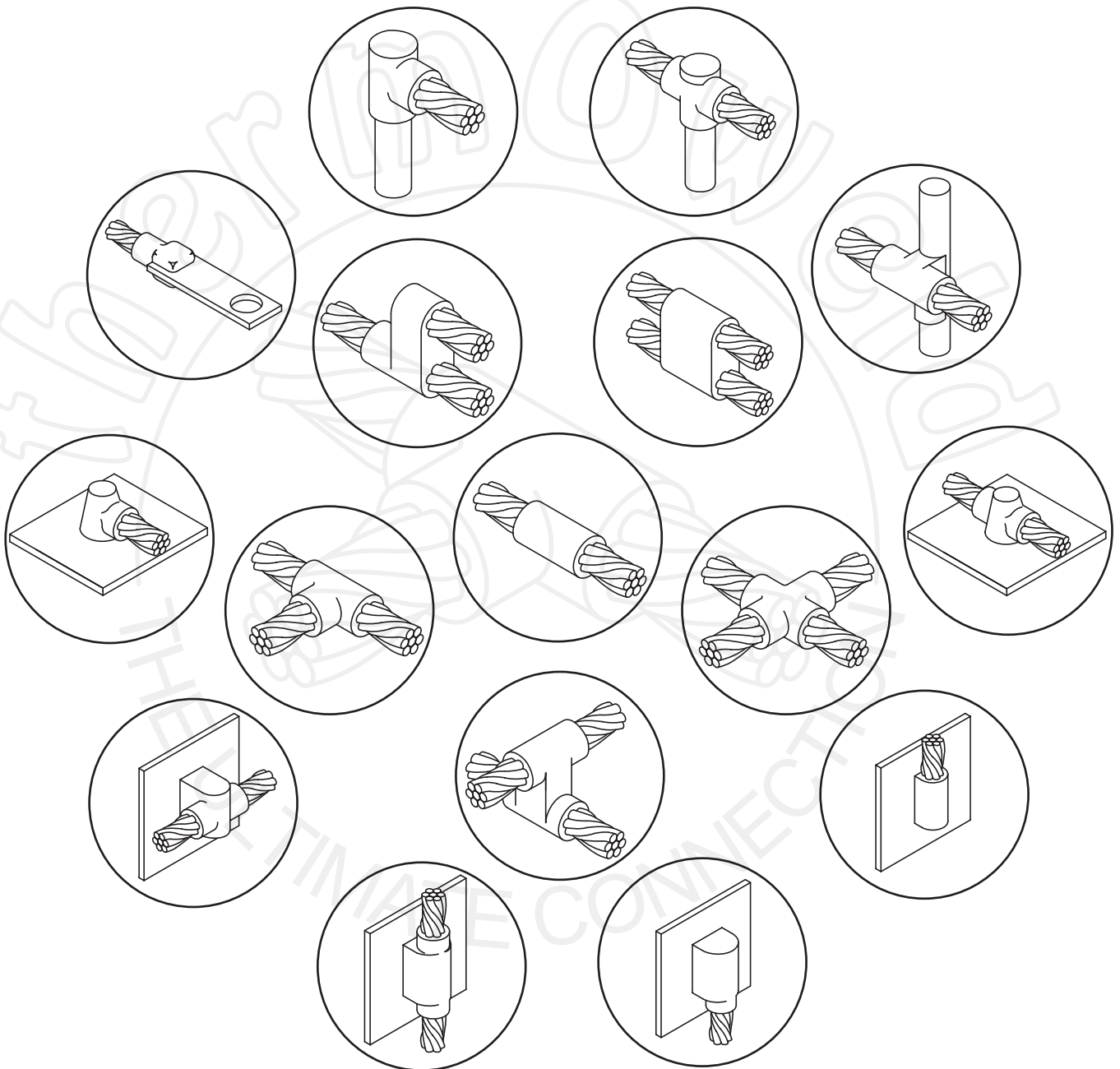
Antes de realizar cualquier conexión lea siempre la hoja de instrucciones que se adjunta. Estas hojas de instrucciones le dirán todo acerca de las precauciones que deba de tener, como limpiar los materiales a soldar y como realizar la conexión soldada.

MATERIAL BÁSICO REQUERIDO Para Realizar una Conexión ThermOweld

ThermOmolde adecuado
Manijas ThermOchange (Si se requieren)
Soldadura Metálica.
Chispero
Cepillo de Alambre

Sección I

ThermOmoldes para Conductores de Cobre Sólidos o Trenzados.



thermOweld Cable a Cable

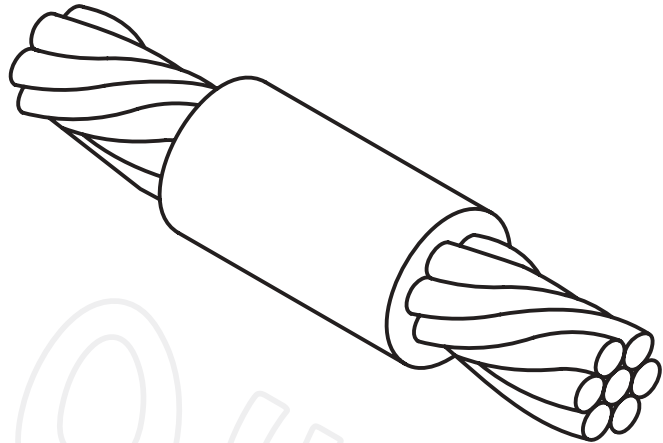
THERMOMOLD Tipo CC-1

Soldadura horizontal a tope

El tipo CC-1 es utilizado para conexiones a tope.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-1											
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#8	USAR TIPO CC-14 EN PAGINA 15					3/0	M-207	4	90	4	150
#6	USAR TIPO CC-14 EN PAGINA 15					4/0	M-208	4	90	4	150
#4	M-5623	18 †	25	4	45	250 MCM	M-209	4	115	4	200
#3	M-5624	18 †	32	4	65	300 MCM	M-210	4	115	4	200
#2	M-5625	18 †	32	4	65	350MCM	M-211	4	150	4	250
#1	M-5626	18 †	32	4	65	500 MCM	M-213	4	200	5	2-150
1/0	M-205	4	45	4	90	750 MCM	M-214	5	2-150	5	500
2/0	M-206	4	65	4	115	1000 MCM	M-215	5	2-200	5	3-200

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con manijas incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

NOTAS

Si los conductores a soldar están húmedos o contienen lodo, utilice un soplete de mano para secarlos (ver página 77). Después, utilice un trapo seco para remover el lodo y finalmente utilice un cepillo de alambre para limpiar los conductores. No se olvide de limpiar también las puntas de los conductores.

Cuando este soldando un conductor de 7 hilos trenzados de gran tamaño, como por ejemplo el calibre 4/0, es posible que se presente un poco de fuga de metal fundido alrededor del cable. Para prevenir esta situación, se recomienda colocar material de empaque (ver página 77) alrededor del cable en la parte exterior del molde. No coloque material de empaque en el interior del molde.

thermOweld Cable a Cable

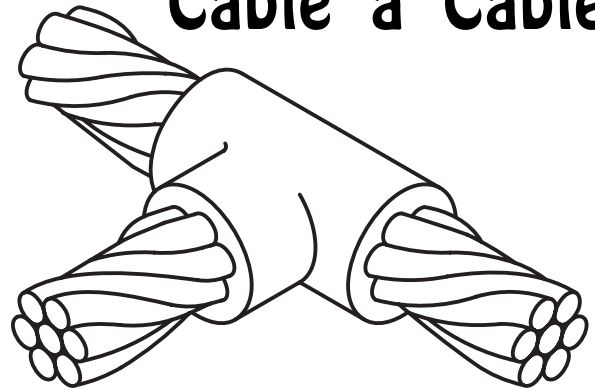
THERMOMOLD Tipo CC-2

Soldadura horizontal de un cable de paso y un cable de derivación.

El tipo CC-2 es utilizado para conexiones horizontales de un cable de paso a un cable horizontal de derivación.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 2000 MCM.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-2													
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	#6	USAR TIPO CC-14 EN LA PAGINA 15					300 MCM	2/0	M-258	4	90	4	150
#4	#4	M-221	4	32	4	65	300 MCM	1/0	M-259	4	90	4	150
#2	#2	M-223	4	45	4	65		#1	M-250	4	90	4	150
#1	#4	M-224	4	45	4	65	350 MCM	#2	M-261	4	90	4	150
	#1	M-225	4	45	4	65		350 MCM	M-262	4	200	5	2-150
1/0	#2	M-226	4	45	4	65		300 MCM	M-263	4	200	5	2-150
	#4	M-227	4	45	4	65		250 MCM	M-264	4	200	5	2-150
	1/0	M-228	4	90	4	90		4/0	M-265	4	150	4	250
	#1	M-229	4	45	4	90		3/0	M-266	4	150	4	250
2/0	#2	M-230	4	45	4	90	2/0	M-267	4	90	4	150	
	#4	M-231	4	45	4	65	1/0	M-268	4	90	4	150	
	2/0	M-232	4	90	4	115	#1	M-269	4	90	4	150	
	1/0	M-233	4	90	4	115	#2	M-270	4	90	4	150	
3/0	#1	M-234	4	45	4	90	500 MCM	500 MCM	M-280	4	2-150	5	500
	#2	M-235	4	45	4	90		350 MCM	M-282	4	200	5	2-150
	#4	M-5475	4	45	4	65		500 MCM	M-283	4	200	5	2-150
3/0	3/0	M-236	4	115	4	200		250 MCM	M-284	4	200	5	2-150
	2/0	M-237	4	90	4	150	4/0	M-285	4	150	4	250	
	1/0	M-238	4	90	4	150	2/0	M-286	4	90	4	150	
4/0	#1	M-239	4	45	4	90	1/0	M-287	4	90	4	150	
	#2	M-240	4	45	4	90	#1	M-288	4	90	4	150	
	#4	M-5574	4	45	4	65	#2	M-289	4	90	4	150	
	4/0	M-241	4	150	4	250	750 MCM	750 MCM	M-290	5	500	5	3-250
3/0	M-242	4	115	4	200	500 MCM		M-291	5	2-200	5	3-200	
2/0	M-243	4	90	4	150	350 MCM		M-293	4	250	5	2-200	
1/0	M-244	4	90	4	150	300 MCM		M-294	4	200	5	2-150	
#1	M-245	4	90	4	150	250 MCM		M-295	4	200	5	2-150	
#2	M-246	4	90	4	150	4/0		M-296	4	150	4	250	
250 MCM	#4	M-5021	4	90	4	150	2/0	M-297	4	150	4	250	
	250 MCM	M-247	4	150	4	250	1/0	M-298	4	150	4	250	
	4/0	M-248	4	150	4	250	1000 MCM	1000 MCM	M-299	5	500	5	3-250
	3/0	M-249	4	150	4	250		750 MCM	M-300	5	500	5	3-250
	2/0	M-250	4	90	4	150		500 MCM	M-301	5	2-200	5	3-200
	1/0	M-251	4	90	4	150		350 MCM	M-303	4	250	5	2-200
#1	M-252	4	90	4	150	300 MCM		M-304	4	200	5	2-150	
#2	M-253	4	90	4	150	250 MCM		M-305	4	200	5	2-150	
300 MCM	300 MCM	M-254	4	200	5	2-150	4/0	M-306	4	150	4	250	
	250 MCM	M-255	4	150	4	250	2/0	M-307	4	150	4	250	
	4/0	M-256	4	150	4	250	1/0	M-308	4	150	4	250	
	3/0	M-257	4	150	4	250	1250 MCM	1250 MCM	M-309	5	3-250	10 †	3-500

Continúa en la siguiente página

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con HERRAJE incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el NÚMERO DE MOLDE adicionando el sufijo "G".

★ Se necesita el herraje M-181

thermOweld Cable to Cable

THERMOMOLD Tipo CC-2 (Continuación)

THERMOMOLDES TIPO CC-2													
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			H MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			H MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
	1000 MCM	M-310	5	500	10 †	2-500	1750 MCM	1000 MCM	M-335	10 †	3-250	9 †	3-500
	750 MCM	M-311	5	500	10 †	2-500		750 MCM	M-336	5	3-200	10 †	2-500
	500 MCM	M-312	5	2-200	5	3-250		500 MCM	M-337	5	2-200	10 †	3-250
	350 MCM	M-314	5	2-150	5	3-200		350 MCM	M-339	5	2-150	5	3-200
	300 MCM	M-315	4	250	5	500		300 MCM	M-340	5	250	5	500
	250 MCM	M-316	4	250	5	500		250 MCM	M-341	5	250	5	500
	4/0	M-317	4	200	5	2-200		4/0	M-342	5	250	5	500
2/0	M-318	4	200	5	2-200	2/0	M-343	5	250	5	500		
1/0	M-319	4	200	5	2-200	1/0	M-344	5	250	5	500		
1500 MCM	1500 MCM	M-320	10 †	2-500	9 †	4-500	2000 MCM	2000 MCM	M-345	9 †	3-500	10 †★	6-500
	1250 MCM	M-321	5	3-250	9 †	3-500		1750 MCM	M-346	9 †	5-250	10 †★	5-500
	1000 MCM	M-322	5	3-200	10 †	2-500		1500 MCM	M-347	9 †	5-250	10 †★	5-500
	750 MCM	M-323	5	3-200	10 †	2-500		1250 MCM	M-348	10 †	2-500	9 †	4-500
	500 MCM	M-324	5	2-200	5	3-250		1000 MCM	M-349	10 †	2-500	9 †	4-500
	350 MCM	M-326	5	2-150	5	3-200		750 MCM	M-350	5	3-200	9 †	5-250
	300 MCM	M-327	5	250	5	500		500 MCM	M-351	5	2-200	10 †	3-250
250 MCM	M-328	5	250	5	500	350 MCM	M-353	5	2-150	5	3-200		
4/0	M-329	5	250	5	500	300 MCM	M-354	5	250	5	500		
2/0	M-330	5	250	5	500	250 MCM	M-355	5	250	5	500		
1/0	M-331	5	250	5	500	4/0	M-356	5	250	5	500		
1750 MCM	1750 MCM	M-332	10 †	2-500	9 †	4-500	2/0	M-357	5	250	5	500	
	1500 MCM	M-333	10 †	2-500	9 †	4-500	1/0	M-358	5	250	5	500	
	1250 MCM	M-334	10 †	3-250	9 †	3-500							

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con HERRAJE incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el NÚMERO DE MOLDE adicionando el sufijo "G".

★ Se necesita el herraje M-181.

NOTAS

Siempre precaliente los moldes antes de que sean utilizados por primera vez en el día, con el propósito de eliminar la humedad que el molde absorbe por la noche. Esto puede llevarse a cabo en un par de minutos utilizando un soplete de mano. Si no se remueve la humedad del sistema, es probable que se obtengan soldaduras pobres e incluso causar accidentes personales. Siempre se deberán de seguir las instrucciones que acompañan a cada molde.

Si el cable se encuentra doblado o bajo tensión, es probable que se salga del crisol o del molde mismo. El resultado será una soldadura pobre. Para evitar que esto suceda, deberán de utilizarse las manijas 38-0330-00 (Ver página 77).

thermOweld Cable a Cable

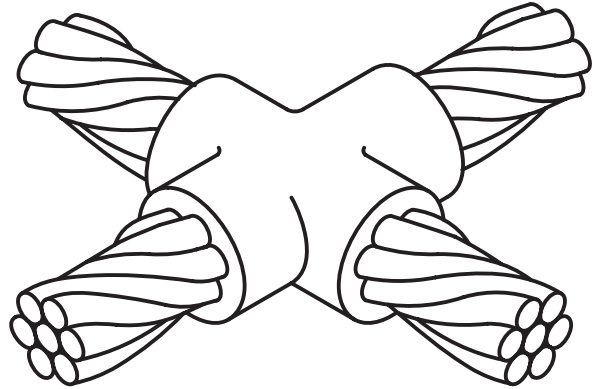
THERMOMOLD Tipo CC-4

Soldadura horizontal de cable en cruz.

El tipo CC-4 es utilizado para conexiones horizontales de dos cables en ángulo recto. Uno de los conductores se corta y el otro es de paso.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 2000 MCM.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-4													
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	#6	USAR TIPO CC-11 EN PAGINA 16					250 MCM	1/0	M-453	4	150	4	250
#4	#4	M-423	4	45	4	65	#1	M-454	4	115	4	200	
#3	#3	M-424	4	45	4	65		M-455	4	115	4	200	
#2	#2	M-425	4	65	4	90		30 MCM	300 MCM	M-456	4	250	5
#1	#4	M-426	4	65	4	90	#2	250 MCM	M-457	4	250	5	2-200
	#1	M-427	4	65	4	115		4/0	M-458	4	200	5	2-150
1/0	#2	M-428	4	65	4	115	3/0	M-459	4	200	5	2-150	
	#4	M-429	4	65	4	115		2/0	M-460	4	150	4	250
	1/0	M-430	4	90	4	150		1/0	M-461	4	150	4	250
2/0	#1	M-431	4	90	4	150	#1	M-462	4	115	4	200	
	#2	M-432	4	90	4	150		#2	M-463	4	115	4	200
	#4	M-433	4	90	4	150		350 MCM	350 MCM	M-464	4	250	5
3/0	2/0	M-434	4	115	4	200	300 MCM	M-465	4	250	5	2-200	
	1/0	M-435	4	115	4	200		250 MCM	M-466	4	250	5	2-200
	#1	M-436	4	115	4	200		4/0	M-467	4	200	5	2-150
4/0	#2	M-437	4	115	4	150	2/0	M-468	4	200	5	2-150	
	3/0	M-438	4	150	4	250		1/0	M-469	4	200	5	2-150
	2/0	M-439	4	150	4	250		1/0	M-470	4	200	5	2-150
250 MCM	1/0	M-440	4	115	4	200	#1	M-471	4	150	4	250	
	#1	M-441	4	115	4	200		#2	M-472	4	150	4	250
	#2	M-442	4	115	4	200		500 MCM	500 MCM	M-483	5	500	5
4/0	4/0	M-443	4	200	5	2-150	350 MCM	M-484	5	2-200	5	3-200	
	3/0	M-444	4	200	5	2-150		300 MCM	M-485	5	2-200	5	3-200
	2/0	M-445	4	150	4	250		250 MCM	M-486	5	2-150	5	500
	1/0	M-446	4	150	4	250		4/0	M-487	5	2-150	5	500
	#1	M-447	4	115	4	200		3/0	M-488	5	2-150	5	500
	#2	M-448	4	115	4	200		2/0	M-489	5	2-150	5	500
250 MCM	250 MCM	M-449	4	200	5	2-150	1/0	M-490	4	250	5	2-200	
	4/0	M-450	4	200	5	2-150	#1	M-491	4	250	5	2-200	
	3/0	M-451	4	200	5	2-150	#2	M-492	4	200	5	2-150	
	2/0	M-452	4	150	4	250		M-493	4	200	5	2-150	

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

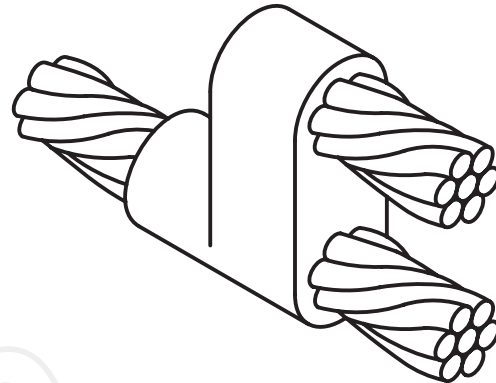
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-6

Soldadura horizontal de un cable de paso y un cable paralelo en derivación.

El tipo CC-6 es utilizado para conexiones horizontales de un cable de paso a un cable horizontal paralelo de derivación. El cable de derivación se encuentra por encima del cable de paso. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 4/0.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



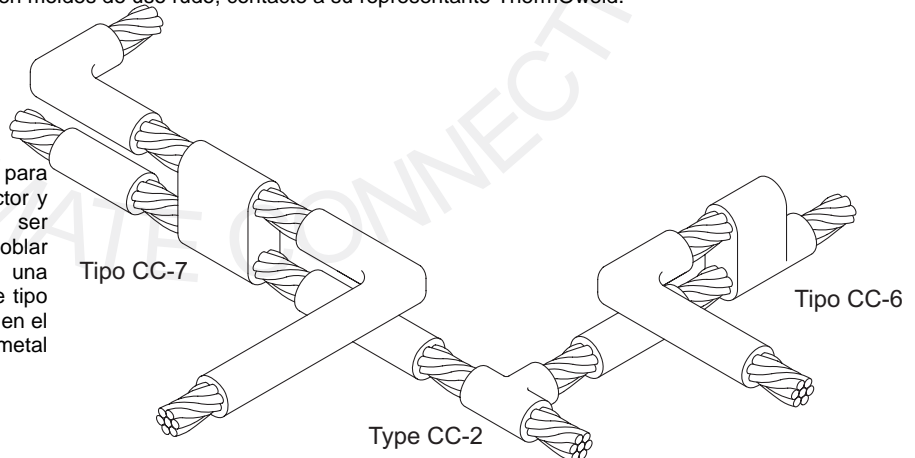
THERMOMOLDES TIPO CC-6										
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼			CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼			
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	
#6 Sol	#6 Sol	M-1270	4	25	1/0	#4	M-1290	4	65	
	#6	M-1271	4	25		#6	M-1291	4	45	
#4	#4	M-1272	4	32		#6 Sol	M-1292	4	45	
	#6	M-1273	4	32		#8 Sol	M-1293	4	45	
#2	#6 Sol	M-1274	4	32		2/0	2/0	M-1294	4	115
	#8 Sol	M-1275	4	32			1/0	M-1295	4	115
	#2	M-1276	4	65			#1	M-1296	4	90
	#4	M-1277	4	45			#2	M-1297	4	90
	#6	M-1278	4	32			#4	M-1298	4	65
	#6 Sol	M-1279	4	32			#6	M-1299	4	65
#1	#8 Sol	M-1280	4	32	4/0	#6 Sol	M-1300	4	65	
	#1	M-1281	4	65		#8 Sol	M-1301	4	65	
	#2	M-1282	4	65		4/0	M-1302	4	150	
	#4	M-1283	4	45		2/0	M-1303	4	115	
	#6	M-1284	4	45		1/0	M-1304	4	115	
	#6 Sol	M-1285	4	45		#1	M-1305	4	115	
1/0	#8 Sol	M-1286	4	45		#2	M-1306	4	115	
	1/0	M-1287	4	90		#4	M-1307	4	90	
#1	#1	M-1288	4	90		#6	M-1308	4	90	
	#2	M-1289	4	65		#6 Sol	M-1309	4	90	
						#8 Sol	M-1310	4	90	

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

NOTA

Los moldes tipo CC-7 pueden ser utilizados para producir una conexión en X al doblar el conductor y los moldes tipo CC-6 pueden, asimismo, ser utilizados para producir una conexión en T al doblar el conductor. Cuando se necesita producir una conexión a 90° en L, puede utilizarse un molde tipo CC-2 colocando el conductor a través del molde en el lado de paso para evitar que existan fugas de metal fundido.



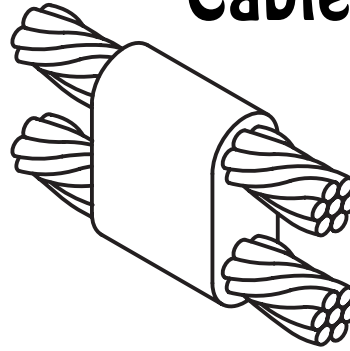
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-7

Soldadura horizontal de cables paralelos de paso.

El tipo CC-7 es utilizado para conexiones horizontales de cables paralelos de paso. Un cable corre paralelo encima del otro en el molde. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 4/0.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante thermOweld.



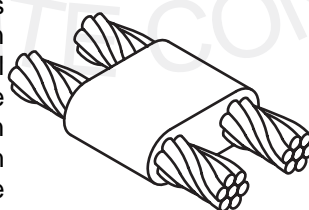
THERMOMOLDES TIPO CC-7														
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	
#6	#6	USAR TIPO CC-14 EN PAGINA 15						2/0	#1	M-1324	4	90	4	150
#4	#4	M-1311	4	32	4	65		#2	M-1325	4	90	4	150	
	#6	M-5627	4	32				#4	M-5659	4	90	4	150	
	#6 Sol	M-8882	4	32				#6 Sol	M-5342	4	90			
	#8	M-5629	4	32				#8	M-5652	4	90			
	#8 Sol	M-5630	4	32				#8 Sol	M-5668	4	65			
#2	#2	M-1313	4	65	4	115		#8 Sol	M-5943	4	65			
	#4	M-1314	4	65	4	90	3/0	3/0	M-1326	4	150	4	250	
	#6	M-5631	4	45				2/0	M-1327	4	150	4	250	
	#6 Sol	M-5632	4	45				1/0	M-1328	4	115	4	200	
	#8	M-5634	4	45				#1	M-1329	4	115	4	200	
#8 Sol	M-5635	4	45			#2		M-1330	4	115	4	200		
#1	#1	M-1315	4	65	4	115	#4	M-6046	4	115	4	200		
	#2	M-1316	4	65	4	115	#6	M-5676	4	90				
	#4	M-1317	4	65	4	115	#6 Sol	M-5679	4	90				
	#6	M-5636	4	65			#8	M-5680	4	90				
	#6 Sol	M-5637	4	65			#8 Sol	M-5682	4	90				
1/0	#8	M-5638	4	45			4/0	4/0	M-1331	4	200	5	2-150	
	#8 Sol	M-5639	4	45				3/0	M-1332	4	200	5	2-150	
	1/0	M-1318	4	90	4	150		2/0	M-1333	4	150	4	250	
	#1	M-1319	4	65	4	115		1/0	M-1334	4	150	4	250	
	#2	M-1320	4	65	4	115		#1	M-1335	4	150	4	250	
2/0	#4	M-1321	4	65	4	115	#2	M-1336	4	150	4	200		
	#6	M-5642	4	65			#4	M-5340	4	150	4	200		
	#6 Sol	M-1208	4	65			#6	M-5684	4	90				
	#8	M-5644	4	65			#6 Sol	M-6552	4	90				
	#8 Sol	M-5645	4	65			#8	M-5686	4	90				
	1/0	M-1322	4	115	4	200	#8 Sol	M-5688	4	90				
		M-1323	4	115	4	200								

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

THERMOMOLD Tipo CC-14

Soldadura horizontal de cables paralelos de paso.

El tipo CC-14 es utilizado para conexiones horizontales de cables paralelos de paso. Un cable corre paralelo a un lado del otro en el molde. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #8 hasta #6. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-14				
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR		
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#8	#8	M-5709	18 †	15
#6	#6	M-5618	18 †	25

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con manijas incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

thermOweld Cable a Cable

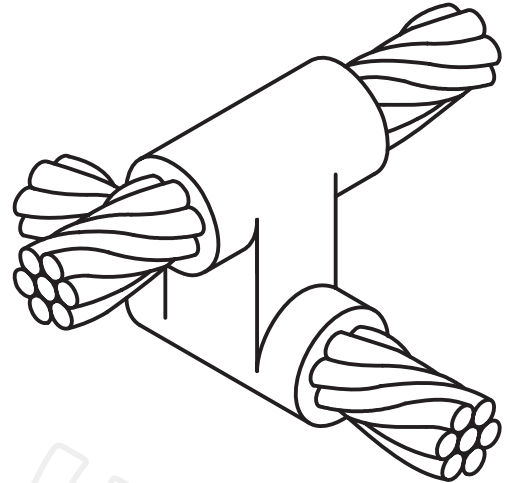
THERMOMOLD Tipo CC-11

Soldadura horizontal de cable sobrepuesto en cruz.

El tipo CC-11 es utilizado para conexiones horizontales de dos cables sobrepuestos en ángulo recto.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 500 MCM.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-11									
CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼			CALIBRE DEL CABLE ♦		MOLDE ESTANDAR ☼		
PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIVACION	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	#6	M-5432	19††	45	250 MCM	1/0	M-2717	15†	250
	#4	M-2687	4	65		#1	M-2718	15†	200
#2	#2	M-2689	4	90	300 MCM	#2	M-2719	15†	150
	#4	M-2690	4	65		300 MCM	M-2720	16†	2-200
#1	#1	M-2691	4	115	250 MCM	250 MCM	M-2721	16†	2-200
	#2	M-2692	4	90		4/0	M-2722	15†	2-150
	#4	M-2693	4	90		3/0	M-2723	15†	2-150
	1/0	M-2694	15†	150		2/0	M-2724	15†	250
1/0	1/0	M-2694	15†	150	350 MCM	1/0	M-2725	15†	250
	#1	M-2695	15†	150		#1	M-2726	15†	200
	#2	M-2696	15†	115		#2	M-2727	15†	150
	#4	M-2697	15†	115		350 MCM	M-2728	16†	500
2/0	2/0	M-2698	15†	200	300 MCM	300 MCM	M-2729	16†	500
	1/0	M-2699	15†	200		250 MCM	M-2730	16†	500
3/0	#1	M-2700	15†	150	500 MCM	4/0	M-2731	16†	2-200
	#2	M-2701	15†	150		3/0	M-2732	16†	2-200
	3/0	M-2702	15†	250		2/0	M-2733	15†	2-150
	2/0	M-2703	15†	200		1/0	M-2734	15†	250
4/0	1/0	M-2704	15†	200	500 MCM	#1	M-2735	15†	200
	#1	M-2705	15†	150		#2	M-2736	15†	200
	#2	M-2706	15†	150		500 MCM	M-2747	16†	3-250
	4/0	M-2707	15†	250		350 MCM	M-2749	16†	3-200
250 MCM	3/0	M-2708	15†	250	250 MCM	300 MCM	M-2750	16†	3-200
	2/0	M-2709	15†	200		250 MCM	M-2751	16†	500
	1/0	M-2710	15†	200		4/0	M-2752	16†	500
	#1	M-2711	15†	150		3/0	M-2753	16†	500
250 MCM	#2	M-2712	15†	150	250 MCM	2/0	M-2754	16†	2-200
	250 MCM	M-2713	15†	2-150		1/0	M-2755	15†	2-150
	4/0	M-2714	15†	2-150		#1	M-2756	15†	250
	3/0	M-2715	15†	2-150		#2	M-2757	15†	250
2/0	M-2716	15†	250						

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

†† Se suministra con MANIJAS incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el NÚMERO DE MOLDE adicionando el sufijo "G".

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

thermOweld Cable a Varilla de Aterrizaje

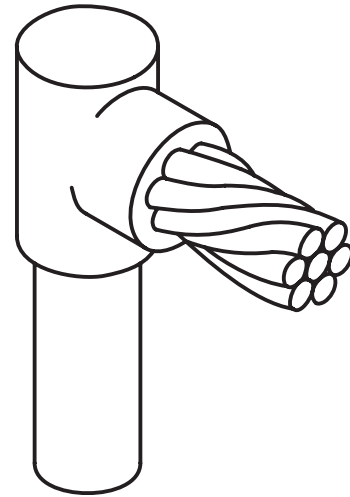
THERMOMOLD Tipo CR-1

Soldadura horizontal de cable terminal a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-1 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre terminal en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-1														
TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE DEL CABLE ◆	MOLDE ESTANDAR ◊			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)			TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE DEL CABLE ◆	MOLDE ESTANDAR ◊			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	NO. DE MOLDE			CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	
1/2" *	#6	M-8402	18 †	25	4	65	3/4"	#6	M-8422	18 †	32	4	65	
	#4	M-8403	18 †	25	4	90		#4	M-8426	19 †	45	4	115	
	#2	M-495	4	65	4	90		#2	M-5781	4	90	4	115	
	#1	M-496	4	65	4	90		#1	M-514	4	90	4	115	
	1/0	M-497	4	90	4	115		1/0	M-515	4	90	4	150	
	2/0	M-498	4	90	4	115		2/0	M-516	4	90	4	150	
	3/0	M-499	4	90	4	150		3/0	M-517	4	90	4	150	
	4/0	M-500	4	90	4	150		4/0	M-518	4	90	4	150	
	250 MCM	M-501	4	90	4	150		250 MCM	M-519	4	90	4	150	
	300 MCM	M-502	4	90	4	150		300 MCM	M-520	4	115	4	200	
	5/8"	#6	M-8414	18 †	32	4		65	350 MCM	M-521	4	115	4	200
		#4	M-8415	18 †	32	4		90	500 MCM	M-523	4	150	4	250
		#2	M-503	4	65	4		90	750 MCM	M-524	4	250	5	2-200
		#1	M-504	4	65	4		90	1"	1/0	M-525	4	150	4
1/0		M-505	4	90	4	115	2/0	M-526		4	150	4	200	
2/0		M-506	4	90	4	115	3/0	M-527		4	150	4	250	
3/0		M-507	4	90	4	150	4/0	M-528		4	150	4	250	
4/0		M-508	4	90	4	150	250 MCM	M-529		4	150	4	250	
250 MCM		M-509	4	90	4	150	300 MCM	M-530		4	200	5	2-150	
300 MCM		M-510	4	115	4	200	350 MCM	M-531		4	200	5	2-150	
350 MCM		M-511	4	115	4	200	500 MCM	M-533		4	200	5	2-150	
500 MCM		M-513	4	150	4	250	750 MCM	M-534		4	250	5	2-200	
							1000 MCM	M-535		5	2-150	5	500	

◆ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

◇ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-508-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas

† Se suministra con manijas incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

thermOweld

Cable a Varilla de Aterrizaje

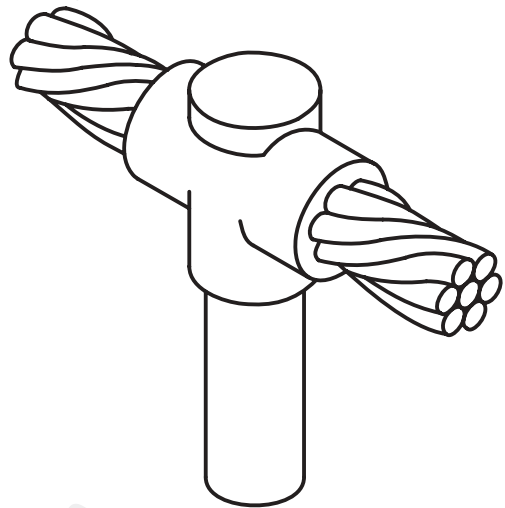
THERMOMOLD Tipo CR-2

Soldadura horizontal de cable a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-2 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre de paso en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-2

TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA			NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2" *	#6	M-8434	18 †	32	4	90	3/4"	#6	M-8452	19 †	45	4	115
	#4	M-8435	18 †	32	4	150		#4	M-8454	19 †	65	4	150
	#2	M-537	4	90	4	150		#2	M-556	4	90	4	150
	#1	M-538	4	90	4	150		#1	M-557	4	90	4	150
	1/0	M-539	4	90	4	150		1/0	M-558	4	115	4	200
	2/0	M-540	4	90	4	150		2/0	M-559	4	115	4	200
	3/0	M-541	4	115	4	200		3/0	M-560	4	115	4	200
	4/0	M-542	4	115	4	200		4/0	M-561	4	115	4	200
	250 MCM	M-543	4	150	4	250		250 MCM	M-562	4	150	4	250
	300 MCM	M-544	4	200	5	2-150		300 MCM	M-563	4	200	5	2-150
5/8"	#6	M-8441	18 †	32	4	115	350 MCM	M-564	4	200	5	2-150	
	#4	M-8442	18 †	32	4	150	500 MCM	M-566	4	250	5	2-200	
	#2	M-545	4	90	4	150	750 MCM	M-567	5	2-200	5	3-200	
	#1	M-546	4	90	4	150	1"	1/0	M-569	4	150	4	250
	1/0	M-547	4	90	4	150		2/0	M-570	4	150	4	250
	2/0	M-548	4	115	4	200		3/0	M-571	4	150	4	250
	3/0	M-549	4	115	4	200		4/0	M-572	4	150	4	250
	4/0	M-550	4	115	4	200		250 MCM	M-573	4	200	5	2-150
	250 MCM	M-551	4	150	4	250		300 MCM	M-574	4	200	5	2-150
	300 MCM	M-552	4	200	5	2-150		350 MCM	M-575	4	200	5	2-150
	350 MCM	M-553	4	200	5	2-150		500 MCM	M-577	4	250	5	2-200
	500 MCM	M-555	4	250	5	2-200		750 MCM	M-578	5	2-200	5	3-200
									1000 MCM	M-579	5	500	6

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-550-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

† Se suministra con MANIJAS incluidas. Si no se requiere de manijas, especifique el NÚMERO DE MOLDE adicionando el sufijo "G".

NOTAS:

Al enterrar la varilla de aterrizaje utilice la camisa de enterramiento (ver página 80). Esto previene que la parte superior de la varilla se floree o se abra.

Utilice unas pinzas de presión para sostener el molde en la varilla de aterrizaje a fin de evitar que sea el cable el que sostenga el peso del molde. Cuando se utilizan cables de calibres pequeños, el conductor se funde, permitiendo que el molde se deslice hacia abajo en la varilla de aterrizaje, a menos que este sea sostenido de alguna forma.

thermOweld Cable a Varilla de Aterrizaje

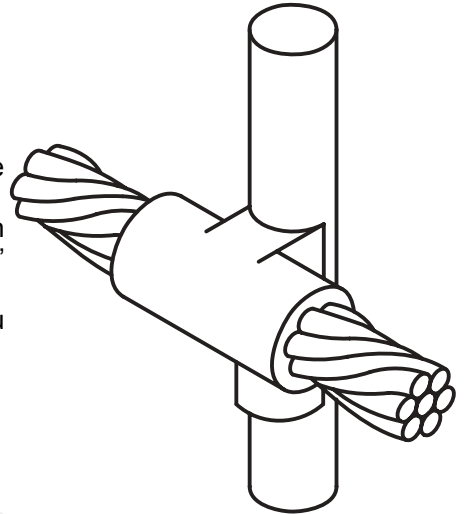
THERMOMOLD Tipo CR-3

Soldadura horizontal de cable de paso a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-3 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre de paso a un costado de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-3									
TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ⚙			TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ⚙		
		NO. DE MOLDE	CLAVE DE PRECIO	CARGA			NO. DE MOLDE	CLAVE DE PRECIO	CARGA
1/2" *	#6	M-5712-G	20 ††	65	3/4"	#1	M-5848-G	20 ††	65
	#4	M-5715-G	20 ††	65		1/0	M-1594	7 †	115
	#2	M-5720-G	20 ††	65		2/0	M-1595	7 †	115
	#1	M-5721-G	20 ††	65		4/0	M-1596	7 †	150
	1/0	M-1581	7 †	115		250 MCM	M-1597	7 †	200
	2/0	M-1582	7 †	115		300 MCM	M-1598	7 †	250
	4/0	M-1583	7 †	150		350 MCM	M-1599	8 †	2-150
	250 MCM	M-1584	7 †	150		500 MCM	M-1601	8 †	500
	300 MCM	M-1585	7 †	200		750 MCM	M-1602	8 †	3-250
	5/8"	#6	M-5723-G	20 ††		65	1"	#6	M-6906
#4		M-5729-G	20 ††	65	#4	M-2163		7 †	90
#2		M-5730-G	20 ††	65	#2	M-2164		7 †	90
#1		M-5839-G	20 ††	65	#1	M-2165		7 †	115
1/0		M-1586	7 †	115	1/0	M-1603		7 †	115
2/0		M-1587	7 †	115	2/0	M-1604		7 †	115
4/0		M-1588	7 †	150	4/0	M-1605		7 †	150
250 MCM		M-1589	7 †	150	250 MCM	M-1606		7 †	200
300 MCM		M-1590	7 †	200	300 MCM	M-1607		7 †	250
350 MCM		M-1591	7 †	250	350 MCM	M-1608		8 †	2-150
500 MCM	M-1593	8 †	2-200	500 MCM	M-1610	8 †	500		
3/4"	#6	M-5841-G	20 ††	65	750 MCM	M-1611	8 †	3-250	
	#4	M-5845-G	20 ††	65	1000 MCM	M-1612	8 †	3-250	
	#2	M-5847-G	20 ††	65					

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-1588-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

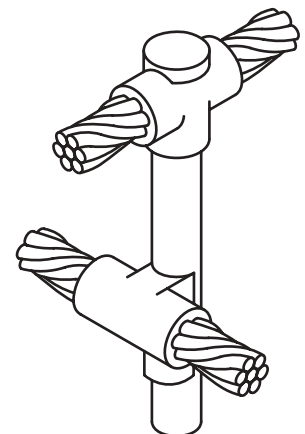
⚙ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

† Se suministra con HERRAJE incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el NÚMERO DE MOLDE adicionando el sufijo "G".

†† Requiere de manijas número 40-5271-00

NOTA:

Una alternativa para realizar una conexión en "X" en una varilla de aterrizaje consiste en utilizar en conjunto los ThermOmolde tipo CR-2 y CR-3



thermOweld

Cable a Varilla de Aterrizaje

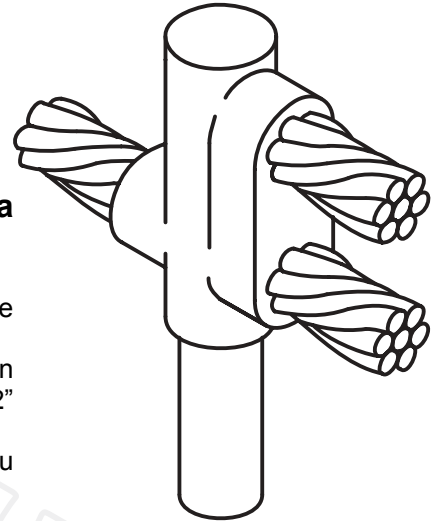
THERMOMOLD Tipo CR-17

Soldadura horizontal de cables de paso y de derivación a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-17 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre de paso y derivación en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #4 hasta 750 MCM. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-17									
TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ⊕			TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ⊕		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA			NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2" *	#4	M-5416	4	90	3/4"	2/0	M-5738	4	200
	#2	M-6165	4	90		3/0	M-6003	4	250
	#1	M-5830	4	90		4/0	M-2566	4	250
	1/0	M-5940	4	115		250 MCM	M-5904	5	2-150
	2/0	M-5850	4	150	300 MCM	M-5857	5	2-200	
	3/0	M-5833	4	200	350 MCM	M-5777	5	2-200	
	4/0	M-5380	4	200	500 MCM	M-5961	5	3-200	
	5/8"	#4	M-5972	4	90	1"	#4	M-5556	4
#2		M-5935	4	115	#2		M-5555	4	150
#1		M-5699	4	115	#1		M-6048	4	150
1/0		M-5746	4	150	1/0		M-5992	4	200
2/0		M-5963	4	200	2/0	M-5877	4	250	
3/0		M-5734	4	250	3/0	M-5821	5	2-150	
4/0		M-5732	4	250	4/0	M-5820	5	2-150	
250 MCM		M-5722	5	2-150	250 MCM	M-5807	5	2-200	
3/4"	#4	M-5698	4	90	300 MCM	M-5803	5	500	
	#2	M-5294	4	115	350 MCM	M-5561	5	500	
	#1	M-5390	4	115	500 MCM	M-5515	6	3-250	
	1/0	M-6025	4	150	750 MCM	M-5513	6	2-500	

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

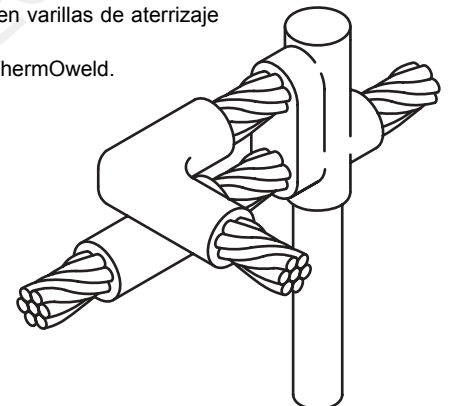
◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-5732-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

NOTA:

Los moldes tipo CR-17 pueden ser utilizados para realizar una conexión en Te en la parte superior de una varilla de aterrizaje.



thermOweld Cable a Varilla de Aterrizaje

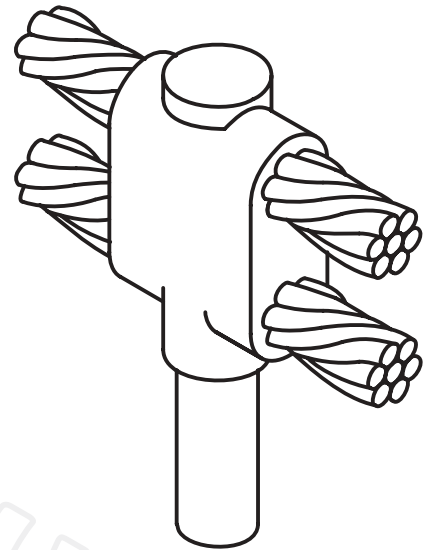
THERMOMOLD Tipo CR-24

Soldadura horizontal en paralelo de cables de paso y de derivación a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-24 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre de paso y derivación paralelos en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #4 hasta 750 MCM. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-24										
TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ◆	MOLDE ESTANDAR ⊕			TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ◆	MOLDE ESTANDAR ⊕			
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA			NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	
1/2" *	#4	M-5640	4	115	3/4'	1/0	M-6051	4	200	
	#2	M-5667	4	115		2/0	M-8802	4	250	
	#1	M-6002	4	115		3/0	M-8726	5	2-150	
	1/0	M-5767	4	150		4/0	M-5677	5	2-150	
	2/0	M-5604	4	200		250 MCM	M-8461	5	2-200	
	3/0	M-5560	4	250		300 MCM	M-8428	5	500	
	4/0	M-6766	4	250		350MCM	M-8294	5	500	
5/8"	#4	M-6208	4	115	1"	500MCM	M-8214	5	3-250	
	#2	M-5702	4	150		750 MCM	M-8027	6	2-500	
	#1	M-5517	4	150		#4	M-5330	4	150	
	1/0	M-5573	4	200		#2	M-5332	4	200	
	2/0	M-8451	4	250		#1	M-5333	4	200	
	3/0	M-2510	5	2-150		1/0	M-5334	4	250	
	4/0	M-5428	5	2-150		2/0	M-5335	5	2-150	
	250 MCM	M-1212	5	2-200		3/0	M-5336	5	2-200	
	300 MCM	M-2084	5	500		4/0	M-5337	5	2-200	
	350 MCM	M-2558	5	500		250 MCM	M-5338	5	500	
	500 MCM	M-2450	6	3-250		300 MCM	M-5341	5	3-200	
	3/4"	#4	M-8011	4		115	350 MCM	M-5351	5	3-200
		#2	M-2320	4		150	500 MCM	M-5352	6	2-500
#1		M-2235	4	150	750 MCM	M-5353	6 ★	5-250		

◆ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

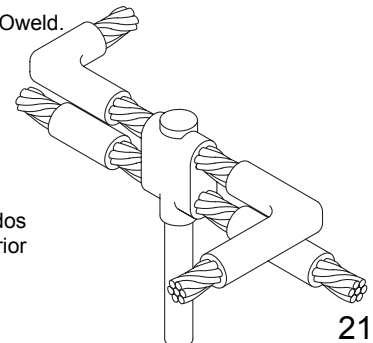
◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-5428-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

★ Se necesita el herraje M-181.

NOTA:
Los moldes tipo CR-24 pueden ser utilizados para una conexión en "X" en la parte superior de una varilla de aterrizaje.



thermOweld

Varilla de Aterrizaje a Varilla de Aterrizaje Perno Roscado a Superficie de Acero

THERMOMOLD Tipo RR-1

Varilla de Aterrizaje a Varilla de Aterrizaje

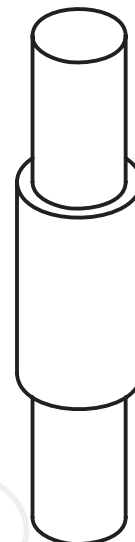
El tipo RR-1 es utilizado para conexiones verticales de varillas de aterrizaje punta a punta.

El tamaño de las varillas de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de tamaños no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO RR-1			
TAMAÑO DE VARILLA ◊	MOLDE DE USO RUDO		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2"	M-581-H	4	250
5/8"	M-582-H	5	2-150
3/4"	M-583-H	5	2-200
1"	M-584-H	6	3-250

◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-5428-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.



THERMOMOLD Tipo RS-1 y RS-2

Perno roscado horizontal y vertical a superficie de acero.

El tipo RS-1 es utilizado para conexiones de horizontales de pernos con o sin cuerda a superficies verticales de acero.

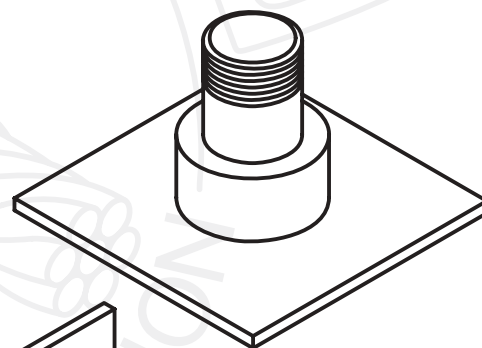
El tipo RS-2 es utilizado para conexiones de verticales de pernos con o sin cuerda a superficies horizontales de acero.

El tamaño de los pernos roscados varía de 1/4" hasta 1".

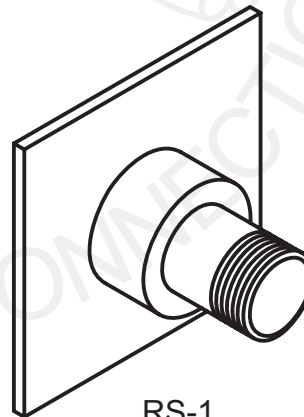
Para mayor información de tamaños no listados contacte a su representante Thermoweld.

THERMOMOLDES TIPO RS-1 & RS-2				
TAMAÑO DEL PERNO	MOLDE ESTANDAR ☼			
	TIPO RS-1	TIPO RS-2	CLAVE PRECIO	CARGA
1/4"	M-1880	M-1886	4	25
5/16"	M-1881	M-1887	4	25
3/8"	M-1882	M-1888	4	45
1/2"	M-1883	M-1889	4	65
3/4"	M-1884	M-1890	4	150
1"	M-1885	M-1891	4	1250

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.



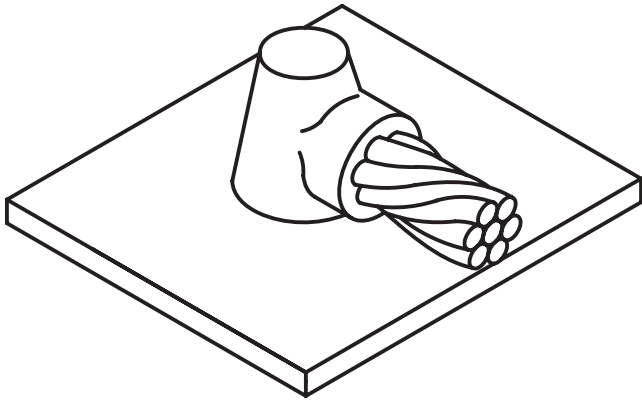
RS-2



RS-1

Moldes para pernos de cobre se encuentran disponibles. Para mayor información contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-1

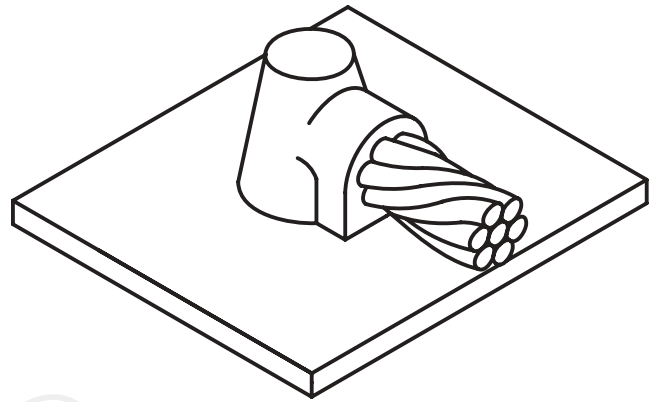
Soldadura de cable horizontal a superficie de acero horizontal.

El tipo CS-1 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres 1/0 hasta 1000 MCM. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-1					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
1/0	M-644	4	90	4	150
2/0	M-645	4	90	4	150
3/0	M-646	4	115	4	200
4/0	M-647	4	115	4	200
250 MCM	M-648	4	115	4	200
300 MCM	M-649	4	150	4	250
350 MCM	M-650	4	200	5	2-150
500 MCM	M-652	4	200	5	2-150
750 MCM	M-653	5	2-150	5	500
1000 MCM	M-654	5	2-200	5	3-200

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.



THERMOMOLD Tipo CS-8

Soldadura de cable horizontal a superficie de acero horizontal

El tipo CS-8 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está pegado a la superficie. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-8					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-628	3 †	45	4	65
#4	M-629	3 †	45	4	65
#2	M-630	3 †	45	4	90
#1	M-631	3 †	65	4	115
1/0	M-7146	4	90	Para Moldes de Uso Rudo Usar Tipo CS-1	
2/0	M-7075	4	90		
3/0	M-2199	4	115		
4/0	M-6114	4	115		
250 MCM	M-2200	4	115		
300 MCM	M-2506	4	150		
350 MCM	M-2507	4	200		
500 MCM	M-2509	4	200		
750 MCM	M-2542	5	2-150		
1000 MCM	M-2511	5	2-200		

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

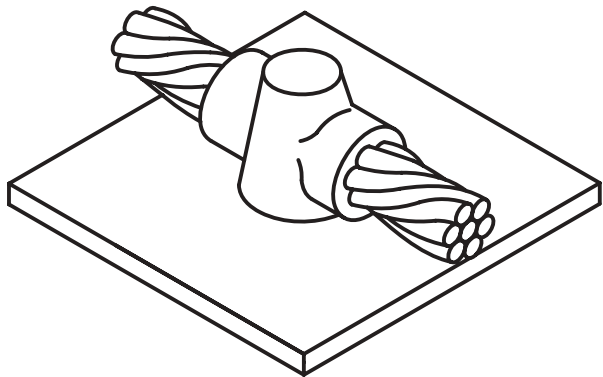
† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

SOLDADURA A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería horizontal de 6", el número de molde sería M-647-6. Para soldar cable #1 o menores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana. Para cables 1/0 y mayores, utilice moldes de superficie plana solo en tuberías de 30" y mayores.

thermOweld

Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-2

Soldadura de cable horizontal de paso a superficie de acero horizontal

El tipo CS-2 es utilizado para conexiones horizontales de paso de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres 1/0 hasta 1000 MCM.

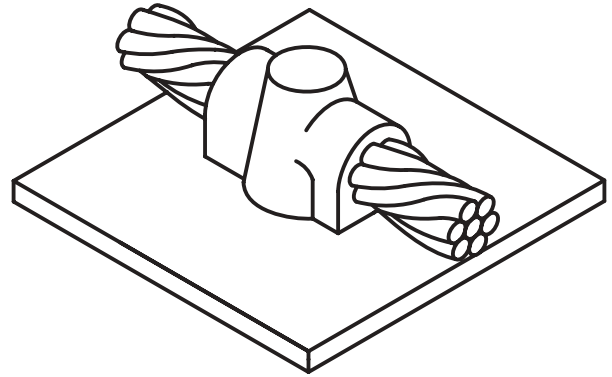
Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante Thermoweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-2					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
1/0	M-616	4	90	4	150
2/0	M-617	4	115	4	200
3/0	M-618	4	115	4	200
4/0	M-619	4	150	4	250
250 MCM	M-620	4	150	4	250
300 MCM	M-621	4	200	5	2-150
350 MCM	M-622	4	250	5	2-200
500 MCM	M-624	5	2-150	5	500
750 MCM	M-625 *			5	3-250
1000 MCM	M-626 *			5	2-500

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

* 750 MCM y 1000 MCM están disponibles en moldes de uso rudo solamente.



THERMOMOLD Tipo CS-9

Soldadura de cable horizontal de paso a superficie de acero horizontal.

El tipo CS-9 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está pegado de la superficie.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante Thermoweld.

TYPE CS-9 THERMOMOLDS					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-602	3 †	45	4	90
#4	M-603	3 †	45	4	90
#2	M-604	3 †	45	4	90
#1	M-605	3 †	65	4	115
1/0	M-8379	4	90	Para Moldes de Uso Rudo Usar Tipo CS-1	
2/0	M-5331	4	115		
3/0	M-8381	4	115		
4/0	M-7192	4	150		
250 MCM	M-8413	4	150		
300 MCM	M-8423	4	200		
350 MCM	M-8410	4	250		
500 MCM	M-5065	5	2-150		

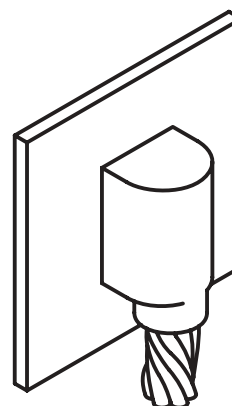
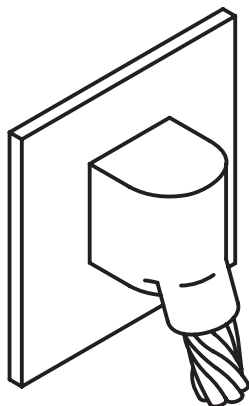
♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† S+ Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G"..

SOLDADURA A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería horizontal de 6", el número de molde sería M-619-6. Para soldar cable #1 o menores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana. Para cables 1/0 y mayores, utilice moldes de superficie plana solo en tuberías de 30" y mayores.

thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-3

Soldadura de cable angular a superficie de acero vertical.

El tipo CS-3 es utilizado para conexión terminal de cable de cobre con ángulo de 45° a una superficie vertical de acero.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLD Tipo CS-23

Soldadura de cable vertical a superficie de acero vertical.

El tipo CS-23 es utilizado para conexión vertical de bajada de cable de cobre a una superficie vertical de acero. El cable esta separado de la superficie

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 500 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-3					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-585	4	45	4	65
#4	M-586	4	45	4	65
#3	M-587	4	45	4	90
#2	M-588	4	45	4	90
#1	M-589	4	65	4	115
1/0	M-590	4	90	4	150
2/0	M-591	4	90	4	150
3/0	M-592	4	115	4	200
4/0	M-593	4	115	4	200
250 MCM	M-594	4	115	4	200
300 MCM	M-595	4	150	4	250
350 MCM	M-596	4	200	4	250
500 MCM	M-598	4	200	5	2-150
750 MCM	M-599	5	2-150	5	500
1000 MCM	M-600	5	2-200	5	3-200

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

THERMOMOLDES TIPO CS-23					
CABLE SIZE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-5389	4	45	4	90
#4	M-5359	4	65	4	115
#2	M-2781	4	65	4	115
#1	M-5361	4	90	4	150
1/0	M-2189	4	115	4	200
2/0	M-2540	4	115	4	200
3/0	M-5362	4	150	4	250
4/0	M-8718	4	150	4	250
250 MCM	M-8165	4	200	17	2-150
300 MCM	M-5363	4	200	17	2-150
350 MCM	M-9029	4	250	5	2-200
500 MCM	M-8512	17	2-150	6	500

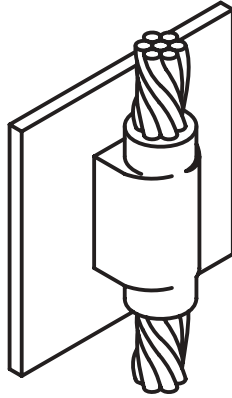
♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

SOLDADURA A TUBERÍA VERTICAL

Para soldadura a tubería vertical, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-593-V6. Para soldar cable #1 o menores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana. Para cables 1/0 y mayores, utilice moldes de superficie plana solo en tuberías de 30" y mayores

thermOweld

Cable a Superficie de Acero



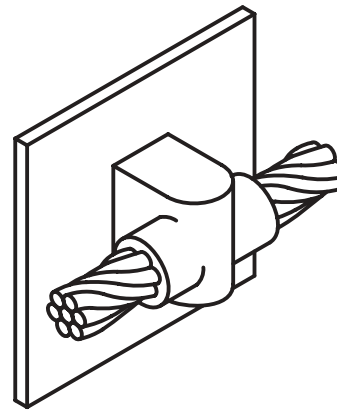
THERMOMOLD Tipo CS-4

Soldadura de cable vertical de paso a superficie de acero vertical.

El tipo CS-4 es utilizado para conexiones verticales de paso de cable de cobre a cualquier superficie vertical de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. Para moldes con cable pegado a la superficie, contacte a su representante ThermOweld. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 500 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo CS-6

Soldadura de cable horizontal de paso a superficie de acero vertical.

El tipo CS-6 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre a superficie vertical de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. Para moldes con cable pegado a la superficie, contacte a su representante ThermOweld.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 250 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-4					
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-1215	4	90	17	200
#4	M-1216	4	90	17	200
#3	M-1217	4	90	17	200
#2	M-1218	4	115	17	250
#1	M-1219	4	115	17	250
1/0	M-1220	17	200	6	2-200
2/0	M-1221	17	200	6	2-200
3/0	M-1222	17	250	6	500
4/0	M-1223	17	250	6	500
250 MCM	M-1224	17	250	6	500
300 MCM	M-1225 *			6	500
350 MCM	M-1226 *			6	3-200
500 MCM	M-1228 *			6	3-250

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

* 300 MCM y mayores están disponibles en moldes de uso rudo solamente.

THERMOMOLDES TIPO CS-6			
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ⚡		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-1626	4	65
#4	M-1627	4	65
#2	M-1628	4	65
#1	M-1629	4	90
1/0	M-1630	4	115
2/0	M-1631	4	115
3/0	M-1632	4	150
4/0	M-1633	4	150
250 MCM	M-1634	4	150

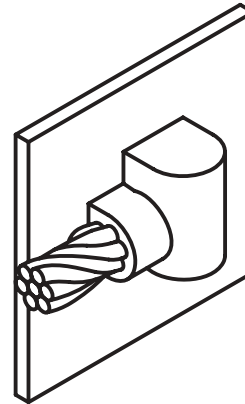
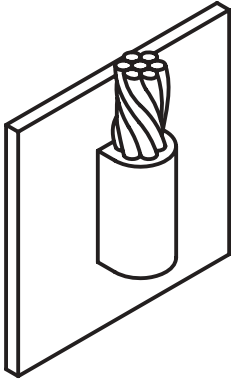
♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

⚡ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

SOLDADURA A TUBERÍA VERTICAL

Para soldadura a tubería vertical, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-1223-V6. Para soldar cable #1 o menores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana. Para cables 1/0 y mayores, utilice moldes de superficie plana solo en tuberías de 30" y mayores

thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-7

Soldadura de cable vertical de bajada a superficie de acero vertical.

El tipo CS-7 es utilizado para conexión de cable de cobre vertical de bajada a una superficie vertical de acero. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 1000 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-7			
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-1635	4	65
#4	M-1636	4	65
#3	M-1637	4	65
#2	M-1638	4	65
#1	M-1639	4	90
1/0	M-1640	4	150
2/0	M-1641	4	150
3/0	M-1642	17	200
4/0	M-1643	17	200
250 MCM	M-1644	17	200
300 MCM	M-1645	17	250
350 MCM	M-1646	6	2-150
500 MCM	M-1648	6	2-200
750 MCM	M-1649	6	500
1000 MCM	M-1650	6	3-200

- ♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.
- ☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

SOLDADURA TIPO CS-7 A TUBERÍA VERTICAL

Para soldadura a tubería vertical, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-1643-V6.

THERMOMOLD Tipo CS-18

Soldadura de cable horizontal terminal a superficie de acero vertical.

El tipo CS-18 es utilizado para conexión de cable de cobre horizontal terminal a una superficie vertical de acero. Nótese que el cable esta pegado a la superficie. Para moldes con cable despegado de la superficie, contacte a su representante ThermOweld.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta 500 MCM.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-18			
CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTANDAR		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#6	M-5910	4	45
#4	M-2761	4	45
#2	M-2569	4	45
#1	M-6060	4	65
1/0	M-5419	4	90
2/0	M-2567	4	90
3/0	M-6072	4	115
4/0	M-9253	4	115
250 MCM	M-2568	4	115
300 MCM	M-6061	4	150
350 MCM	M-6067	4	200
500 MCM	M-8359	4	200

- ♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.
- ♦ Para moldes de lado derecho, deberá de adicionarse una letra R. Para moldes de lado izquierdo, deberá de adicionarse una letra L. Si no se especifica, el molde se suministra para el lado derecho.

Por ejemplo, M-9253-L

SOLDADURA TIPO CS-18 A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable 4/0 trenzado a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-9253-6.

thermOweld

Cable a Superficie de Hierro Fundido

THERMOMOLD Tipo CS-5

Soldadura de cable horizontal terminal a superficie de acero vertical.

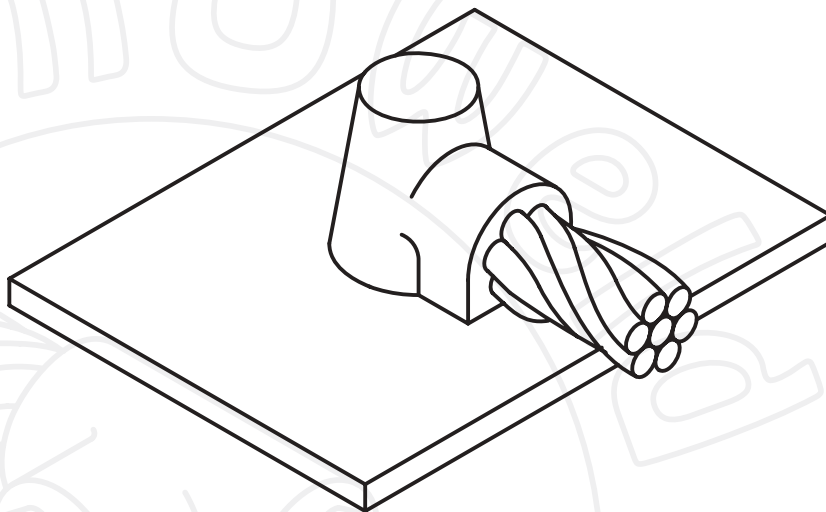
El tipo CS-5 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a superficie horizontal de acero fundido. Nótese que el cable esta pegado a la superficie.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #6 hasta #1.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-5			
CALIBRE DEL CABLE ◆★	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#6 Sol	M-1613	3 †	25 CI
#6	M-1614	3 †	25 CI
#4 Sol	M-1615	3 †	45 CI
#4	M-1616	3 †	45 CI
#2 Sol	M-1617	3 †	45 CI
#2	M-1618	3 †	45 CI
#1 Sol	M-1619	3 †	65 CI
#1	M-1620	3 †	65 CI



- ◆ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.
- † Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".
- ☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.
- ★ Para alambre de cobre sólido #10 o menores, utilice el molde M-1613 en conjunto con un casquillo de cobre A-200.
Para alambre de cobre sólido #8 y para alambre o cable de cobre concéntrico #10 utilice un molde M-1615 en conjunto con un casquillo de cobre A-208.
Para alambre de cobre #8 sólido o trenzado, utilice un molde M-1616 en conjunto con un casquillo de A-201.

NO utilice la conexión tipo CS-5 en tuberías para tierras (ASTM A-74-82). Se deberá de realizar una prueba en un corte de la tubería utilizada para determinar la posibilidad de daño por efectos metalúrgicos.

SOLDADURA A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal de hierro fundido, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable #1 trenzado a una tubería horizontal de hierro fundido de 6", el número de molde sería M-1620-6. Para soldar cable #1 o menor a una tubería horizontal de hierro fundido de 14" y mayores, utilice un molde plano.

thermOweld

Cable a Zapata o Bus de Cobre

THERMOMOLD Tipo CB-1

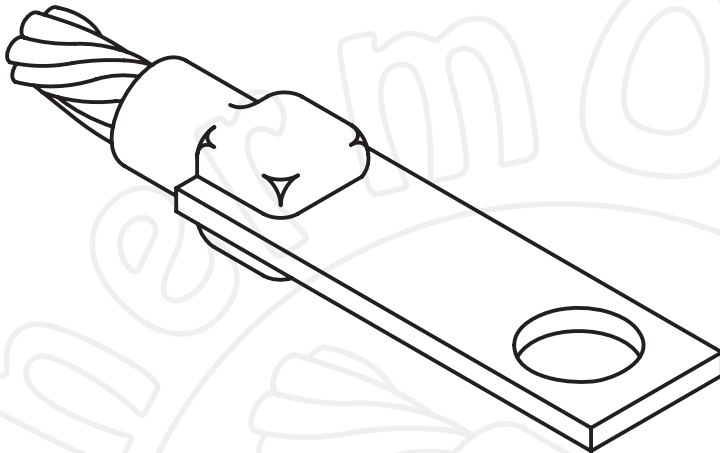
Soldadura de cable horizontal terminal a zapata o bus de cobre horizontal.

El tipo CB-1 es utilizado para conexiones de conductores de cobre a zapata o bus de cobre.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #8 hasta 1000 MCM. Véase las páginas 69 y 70 para zapatas.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CB-1				
CALIBRE DEL CABLE	TAMAÑO DE ZAPATA	MOLDE ESTANDAR ⚡		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
4/0	1/4 X 3	M-1915	4	90
250 MCM	1/4 X 3	M-1916	4	90
300 MCM	1/4 X 3	M-1917	4	90
350 MCM	1/4 X 3	M-1918	4	115
500 MCM	1/4 X 3	M-1920	4	200
750 MCM	3/8 X 3	M-1921	5	2-150
1000 MCM	3/8 X 3	M-1922	5	2-200
1250 MCM	3/8 X 3	M-1923	5	3-200
1500 MCM	1/2 X 3	M-1924	6	3-250
1750 MCM	1/2 X 3	M-1925	6	2-500
2000 MCM	1/2 X 3	M-1926	6	2-500

⚡ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CB-1									
CALIBRE DEL CABLE ♦	TAMAÑO DE ZAPATA	MOLDE ESTANDAR ⚡			CALIBRE DEL CABLE ♦	TAMAÑO DE ZAPATA	MOLDE ESTANDAR ⚡		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA			NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
#8	1/16 X 1/2	M-966	4	15	4/0	1/4 X 1-1/2	M-987	4	90
	1/8 X 1	M-967	4	45	250 MCM	1/4 X 1	M-988	4	90
#6	1/16 X 1/2	M-968	4	15		1/4 X 1-1/4	M-989	4	90
	1/8 X 1	M-969	4	45		1/4 X 1-1/2	M-990	4	90
#4	3/32 X 9/16	M-970	4	25	300 MCM	1/4 X 1	M-991	4	90
	1/8 X 1	M-971	4	45		1/4 X 1-1/4	M-992	4	90
#3	3/32 X 9/16	M-972	4	25		1/4 X 1-1/2	M-993	4	90
	1/8 X 1	M-973	4	45	350 MCM	1/4 X 1	M-994	4	115
#2	1/8 X 5/8	M-974	4	32		1/4 X 1-114	M-995	4	115
	1/8 X 1	M-975	4	45		3/8 X 1	M-1000	4	150
#1	1/8 X 5/8	M-976	4	32	500 MCM	1/4 X 1-1/2	M-1001	4	200
	1/8 X 1	M-977	4	45		1/4 X 2	M-1002	4	200
1/0	1/8 X 1	M-978	4	45		3/8 X 1	M-1003	4	200
	1/4 X 1	M-979	4	65		3/8 X 1-1/2	M-1004	4	200
2/0	1/8 X 1	M-980	4	65		3/8 X 2	M-1005	5	2-150
	1/4 X 1	M-981	4	65	750MCM	1/4 X 2	M-1006	5	2-150
3/0	3/16 X 1	M-982	4	90		3/8 X 1-1/2	M-1007	5	2-150
	1/4 X 1	M-983	4	90		3/8 X 2	M-1008	5	2-150
4/0	3/16 X 1	M-984	4	90	1000 MCM	3/8 X 2	M-1009	5	2-200
	1/4 X 1	M-985	4	90		7/16 X 2	M-1010	5	2-200
	1/4 X 1-1/4	M-986	4	90		1/2 X 2	M-1011	5	500

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

⚡ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

thermOweld

Cable a Zapata o Bus de Cobre

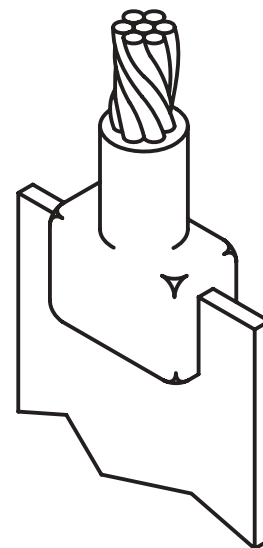
THERMOMOLD Tipo CB-2 / CB-6

Soldadura de cable vertical en la parte superior de un bus de cobre horizontal.

El tipo CB-2 es utilizado para conexiones de conductores de cobre verticales en la parte superior de un bus de cobre horizontal con la superficie plana en posición vertical. El tipo CB-6 es utilizado en aquellos sitios en donde las restricciones de espaciamento entre el bus de cobre y otras superficies varía entre 3/4" y 5".

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres 1/0 AWG hasta 1000 MCM. El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 1 - 1/2" y más anchos.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante thermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CB-2 Y CB-6

TAMAÑO DEL BUS	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTÁNDAR Ⓞ				CARGA	TAMAÑO DEL BUS	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTÁNDAR Ⓞ				CARGA
		TIPO CB-2		TIPO CB-6					TIPO CB-2		TIPO CB-6		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO				NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	
1/8 X 1	1/0	M-830	4	M-898	7 †	115	3/8 X 1	500 MCM	M-864	4	M-932	7 †	250
	2/0	M-831	4	M-899	7 †	115		750 MCM	M-865	5	M-933	8 †	2-200
	4/0	M-832	4	M-900	7 †	115		1000 MCM	M-866	10	M-934	8 †	3-250.
1/8 X 1-1/2 Y MÁS ANCHO	1/0	M-833	4	M-901	7 †	115	3/8 X 1-1/2 Y MÁS ANCHO	1/0	M-867	4	M-935	7 †	150
	2/0	M-834	4	M-902	7 †	115		2/0	M-868	4	M-936	7 †	150
	4/0	M-835	4	M-903	7 †	115		4/0	M-869	4	M-937	7 †	150
	250 MCM	M-836	4	M-904	7 †	115		250 MCM	M-870	4	M-938	7 †	150
	300 MCM	M-837	4	M-905	7 †	150		300 MCM	M-871	4	M-939	7 †	200
	350 MCM	M-838	4	M-906	7 †	150		350 MCM	M-872	4	M-940	7 †	200
1/4 X 1	1/0	M-839	4	M-907	7 †	150		500 MCM	M-874	4	M-942	7 †	250
	2/0	M-840	4	M-908	7 †	150		750 MCM	M-875	5	M-943	8 †	2-200
	4/0	M-841	4	M-909	7 †	150		1000MCM	M-876	10	M-944	8 †	3-250
	250 MCM	M-842	4	M-910	7 †	150	1/2 X 1	1/0	M-877	4	M-945	7 †	200
300 MCM	M-843	4	M-911	7 †	200	2/0		M-878	4	M-946	7 †	200	
350 MCM	M-844	4	M-912	7 †	200	4/0		M-879	4	M-947	7 †	200	
500 MCM	M-846	4	M-914	7 †	2-150	250 MCM		M-880	4	M-948	7 †	200	
1/4 X 1-1/2 Y MÁS ANCHO	1/0	M-847	4	M-915	7 †	150		300 MCM	M-881	4	M-949	7 †	250
	2/0	M-848	4	M-916	7 †	150		350 MCM	M-882	4	M-950	7 †	250
	4/0	M-849	4	M-917	7 †	150		500 MCM	M-884	5	M-952	8 †	2-150
	250 MCM	M-850	4	M-918	7 †	150		750 MCM	M-885	5	M-953	8 †	500
	300 MCM	M-851	4	M-919	7 †	200		1000 MCM	M-886	10	M-954	8 †	3-250
	350 MCM	M-852	4	M-920	7 †	200	1/2 X 1-1/2 Y MÁS ANCHO	1/0	M-887	4	M-955	7 †	200
	500 MCM	M-854	4	M-922	7 †	2-150		2/0	M-888	4	M-956	7 †	200
	750 MCM	M-855	5	M-923	8 †	2-200		4/0	M-889	4	M-957	7 †	200
								250 MCM	M-890	4	M-958	7 †	200
3/8 X 1	1/0	M-857	4	M-925	7 †	150		300 MCM	M-891	4	M-959	7 †	250
	2/0	M-858	4	M-926	7 †	150		350 MCM	M-892	4	M-960	7 †	250
	4/0	M-859	4	M-927	7 †	150		500 MCM	M-894	5	M-962	8 †	2-150
	250 MCM	M-860	4	M-928	7 †	150		750 MCM	M-895	5	M-963	8 †	500
	300 MCM	M-861	4	M-929	7 †	200		1000 MCM	M-896	10	M-964	8 †	3-250
	350 MCM	M-862	4	M-930	7 †	200							

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

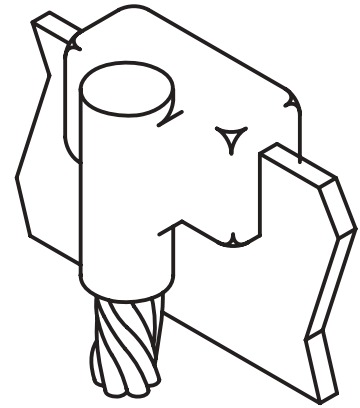
Ⓞ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante thermOweld.

thermOweld Cable a Zapata o Bus de Cobre

THERMOMOLD Tipo CB-3 / CB-7

Soldadura de cable vertical de bajada en la parte superior de un bus de cobre horizontal

El tipo CB-3 es utilizado para conexiones de conductores de cobre verticales de bajada en la parte superior de un bus de cobre horizontal en una de sus orillas. El tipo CB-7 es utilizado en aquellos sitios en donde las restricciones de espaciamento entre el bus de cobre y otras superficies varia entre 3/4" y 5". El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varia en calibres 1/0 AWG hasta 1000 MCM. El tamaño del bus de cobre varia de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 3" y más anchos. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CB-Y & CB-7

TAMAÑO DEL BUS	CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR				CARGA	TAMAÑO DEL BUS	CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR				CARGA	
		TIPO CB-3		TIPO CB-7					TIPO CB-3		TIPO CB-7			
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO				NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO		
1/8 X 1	1/0	M-656	4	M-743	7 †	90	1/4X3 Y MAS ANCHO	500 MCM	M-699	4	M-786	7 †	250	
	2/0	M-657	4	M-744	7 †	90		750 MCM	M-700	5	M-787	8 †	2-200	
	4/0	M-658	4	M-745	7 †	115		1000 MCM	M-701	5	M-788	8 †	500	
1/8 X 2	1/0	M-659	4	M-746	7 †	90	3/8 X 2	1/0	M-702	4	M-789	7 †	115	
	2/0	M-660	4	M-747	7 †	90		2/0	M-703	4	M-790	7 †	115	
	4/0	M-661	4	M-748	7 †	115		4/0	M-704	4	M-791	7 †	150	
	250 MCM	M-662	4	M-749	7 †	115		250 MCM	M-705	4	M-792	7 †	150	
	300 MCM	M-663	4	M-750	7 †	150		300 MCM	M-706	4	M-793	7 †	200	
	350 MCM	M-664	4	M-751	7 †	150		350 MCM	M-707	4	M-794	7 †	200	
1/4 X 1	1/0	M-665	4	M-752	7 †	115	500 MCM	M-709	4	M-796	7 †	250		
	2/0	M-666	4	M-753	7 †	115		750 MCM	M-710	5	M-797	8 †	2-200	
	4/0	M-667	4	M-754	7 †	150		1000 MCM	M-711	5	M-798	8 †	500	
	250 MCM	M-668	4	M-755	7 †	150		3/8 X 2 Y MAS ANCHO	1/0	M-712	4	M-799	7 †	115
	300 MCM	M-669	4	M-756	7 †	200			2/0	M-713	4	M-800	7 †	115
	350 MCM	M-670	4	M-757	7 †	200			4/0	M-714	4	M-801	7 †	150
500 MCM	M-672	4	M-759	7 †	250	250 MCM	M-715		4	M-802	7 †	150		
300 MCM	M-677	4	M-764	7 †	200	300 MCM	M-716		4	M-803	7 †	200		
350 MCM	M-678	4	M-765	7 †	200	350 MCM	M-717		4	M-804	7 †	200		
1/4 X 1-1/2	1/0	M-673	4	M-760	7 †	115	500 MCM	M-719	4	M-806	7 †	250		
	2/0	M-674	4	M-761	7 †	115	750 MCM	M-720	5	M-807	8 †	2-200		
	4/0	M-675	4	M-762	7 †	150	1000 MCM	M-721	5	M-808	8 †	500		
	250 MCM	M-676	4	M-763	7 †	150	1/2 X 2	1/0	M-722	4	M-809	7 †	150	
	300 MCM	M-677	4	M-764	7 †	200		2/0	M-723	4	M-810	7 †	150	
	350 MCM	M-678	4	M-765	7 †	200		4/0	M-724	4	M-811	7 †	200	
500 MCM	M-680	4	M-767	7 †	250	250 MCM		M-725	4	M-812	7 †	200		
750 MCM	M-681	5	M-768	8 †	2-200	300 MCM		M-726	4	M-813	7 †	250		
500 MCM	M-689	4	M-776	7 †	250	350 MCM		M-727	4	M-814	7 †	250		
1/4 X 2	1/0	M-682	4	M-769	7 †	115	500 MCM	M-729	5	M-816	8 †	2-150		
	2/0	M-683	4	M-770	7 †	115	750 MCM	M-730	5	M-817	8 †	500		
	4/0	M-684	4	M-771	7 †	1150	1000 MCM	M-731	5	M-818	8 †	3-200		
	250 MCM	M-685	4	M-772	7 †	115	1/2 X 3 Y MAS ANCHO	1/0	M-732	4	M-819	7 †	150	
	300 MCM	M-686	4	M-773	7 †	200		2/0	M-733	4	M-820	7 †	150	
	350 MCM	M-687	4	M-774	7 †	200		4/0	M-734	4	M-821	7 †	200	
500 MCM	M-689	4	M-776	7 †	250	250 MCM		M-735	4	M-822	7 †	200		
750 MCM	M-690	5	M-777	8 †	2-200	300 MCM		M-736	4	M-823	7 †	250		
1000 MCM	M-691	5	M-778	8 †	500	350 MCM		M-737	4	M-824	7 †	250		
1/4 X 3 Y MAS ANCHO	1/0	M-692	4	M-779	7 †	115	500 MCM	M-739	5	M-826	8 †	2-150		
	2/0	M-693	4	M-780	7 †	115	750 MCM	M-740	5	M-827	8 †	500		
	4/0	M-694	4	M-781	7 †	150	1000 MCM	M-741	5	M-828	8 †	3-200		
	250 MCM	M-695	4	M-782	7 †	150								
	300 MCM	M-696	4	M-783	7 †	200								
	350 MCM	M-697	4	M-784	7 †	200								

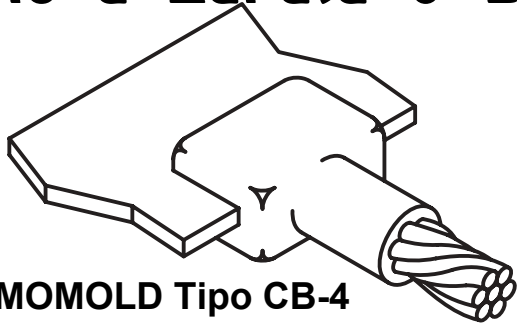
◆ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld

Cable a Zapata o Bus de Cobre



THERMOMOLD Tipo CB-4

Soldadura de cable horizontal a bus de cobre horizontal.

El tipo CB-4 es utilizado para conexiones de conductores de cobre horizontales a un bus de cobre horizontal con su superficie plana en posición horizontal. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres 1/0 AWG hasta 1000 MCM. El tamaño del bus de cobre varía de 1/4" X 1-1/2" hasta 1/2" X 1-1/2" y más anchos. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CB-4				
TAMAÑO DE ZAPATA	CALIBRE DEL CABLE ♦	MOLDE ESTÁNDAR ⚙		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/4 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	1/0	M-1651	4	90
	2/0	M-1652	4	90
	3/0	M-1653	4	90
	4/0	M-1 654	4	90
	250 MCM	M-1 655	4	115
	300 MCM	M-1 656	4	115
	350 MCM	M-1 657	4	150
3/8 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	500 MCM	M-1 659	4	200
	1/0	M-1 660	4	90
	2/0	M-1 661	4	90
	3/0	M-1 662	4	115
	4/0	M-1 663	4	115
	250 MCM	M-1 664	4	150
	300 MCM	M-1 665	4	150
1/2 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	350 MCM	M-1 666	4	200
	500 MCM	M-1 668	4	250
	750 MCM	M-1 669	5	2-150
	1000 MCM	M-1670	5	2-200
	1/0	M-1671	4	115
	2/0	M-1672	4	115
	3/0	M-1673	4	150
250 MCM	4/0	M-1674	4	150
	250 MCM	M-1675	4	200
	300 MCM	M-1676	4	200
	350 MCM	M-1677	4	250
	600 MCM	M-1 679	5	2-150
	750 MCM	M-1 680	5	2-200
	1000 MCM	M-1 681	5	500

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

⚙ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld



THERMOMOLD Tipo CB-5

Soldadura de bus de cobre horizontal a cable horizontal de paso.

El tipo CB-5 es utilizado para conexiones de un bus de cobre horizontal con su superficie plana en posición horizontal a un conductor de cobre horizontales de paso. El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres 1/0 AWG hasta 1000 MCM. El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 3/8" X 2". Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

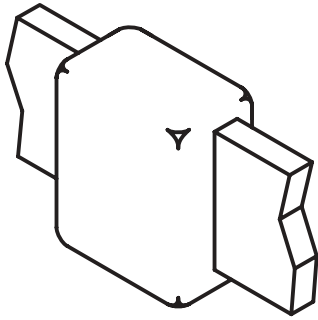
THERMOMOLDES TIPO CB-5				
CALIBRE DEL CABLE ♦	TAMAÑO DE ZAPATA	MOLDE ESTÁNDAR ⚙		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/0	1/8 X 1	M-1682	4	65
	1/4 X 1	M-1683	4	90
2/0	1/8 X 1	M-1684	4	90
	1/4 X 1	M-1685	4	115
3/0	3/16 X 1	M-1 686	4	115
	1/4 X 1	M-1687	4	150
	1/4 X 1-1/2	M-1688	4	200
	1/4 X 2	M-1689	4	250
4/0	3/16 X 1	M-1 690	4	150
	1/4 X 1	M-1691	4	150
	1/4 X 1-1/2	M-1692	4	200
	1/4 X 2	M-1693	4	250
250 MCM	1/4 X 1	M-1694	4	150
	1/4 X 1-1/2	M-1695	4	200
	1/4 X 2	M-1696	4	250
300 MCM	1/4 X 1	M-1697	4	200
	1/4 X 1-1/2	M-1698	4	250
	1/4 X 2	M-1699	5	2-150
350 MCM	1/4 X 1	M-1700	4	200
	1/4 X 1-1/4	M-1701	4	200
	1/4 X 1-1/2	M-1702	4	250
	1/4 X 2	M-1703	5	2-150
500 MCM	1/4 X 1	M-1707	4	250
	1/4 X 1-1/2	M-1708	5	2-150
	1/4 X 2	M-1709	5	2-200
750 MCM	1/4 X 1-1/2	M-1710	5	2-200
	1/4 X 2	M-1711	5	500
	3/8 X 1-1/2	M-1712	5	500
	3/8 X 2	M-1713	5	3-200
1000 MCM	1/4 X 1-1/2	M-1714	5	500
	1/4 X 2	M-1715	5	3-200
	3/8 X 1-1/2	M-1716	5	3-200
	3/8 X 2	M-1717	5	3-250

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

⚙ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

thermOweld

Bus de Cobre a Bus de Cobre



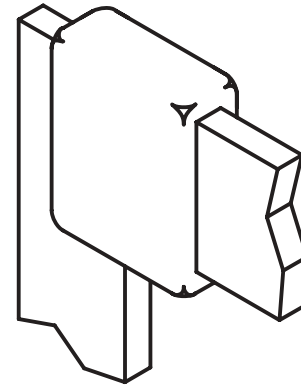
THERMOMOLD Tipo BB-1

Soldadura a tope de bus de cobre horizontal.

El tipo BB-1 es utilizado para conexiones a tope de dos bus de cobre horizontales. Las superficies planas se encuentran en posición horizontal.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 4".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo BB-2

Soldadura de bus de cobre horizontal a bus de cobre vertical en ángulo recto.

El tipo BB-2 es utilizado para conexiones a de bus de cobre horizontal en ángulo recto con la parte superior de un bus de cobre vertical. Las superficies planas de ambos se encuentran en posición vertical y paralela.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 4".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO BB-1			
TAMAÑO DEL BUS	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1118	4	45
1/8 X 2	M-1119	4	90
3/16 X 1	M-1120	4	65
3/16 X 2	M-1121	4	115
1/4 X 1	M-1122	4	90
1/4 X 1-1/4	M-1123	4	115
1/4 X 1-1/2	M-1124	4	150
1/4 X 2	M-1125	4	200
1/4 X 3	M-1126	5	2-200
1/4 X 4	M-1127	5	500
1/4 X 5	M-1128	10 †	3-250
1/4 X 6	M-1129	10 †	2-500
3/8 X 1	M-1130	4	150
3/8 X 1-1/2	M-1131	4	250
3/8 X 2	M-1132	5	2-150
3/8 X 3	M-1133	5	500
3/8 X 4	M-1134	5	3-200
1/2 X 1	M-1135	4	200
1/2 X 2	M-1136	5	2-200
1/2 X 3	M-1137	5	3-200
1/2 X 4	M-1138	6	2-500

† Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

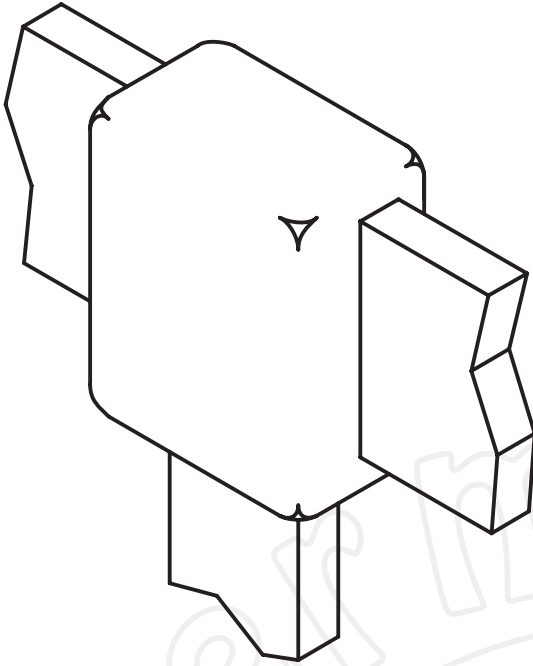
THERMOMOLDES TIPO BB-2			
TAMAÑO DEL BUS	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1230	4	45
1/8 X 2	M-1231	4	90
3/16 X 1	M-1232	4	65
3/16 X 2	M-1233	4	115
1/4 X 1	M-1234	4	90
1/4 X 1-1/4	M-1235	4	115
1/4 X 1-1/2	M-1236	4	150
1/4 X 2	M-1237	4	200
1/4 X 3	M-1238	5	2-200
1/4 X 4	M-1239	5	500
1/4 X 5	M-1240	10 †	3-250
1/4 X 6	M-1241	10 †	2-500
3/8 X 1	M-1242	4	150
3/8 X 1- 1/2	M-1243	4	250
3/8 X 2	M-1244	5	2-150
3/8 X 3	M-1245	5	500
3/8 X 4	M-1246	5	3-200
1/2 X 1	M-1247	4	200
1/2 X 2	M-1248	5	2-200
1/2 X 3	M-1249	5	3-200
1/2 X 4	M-1250	6	2-500

† Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld

Bus de Cobre a Bus de Cobre



THERMOMOLD Tipo BB-3

Soldadura a tope de bus de cobre vertical a bus de cobre horizontal de paso.

El tipo BB-3 es utilizado para conexiones a tope de un bus de cobre vertical a un bus de cobre horizontal de paso. Las superficies planas se encuentran en posición vertical y paralela. El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2" y más anchos.

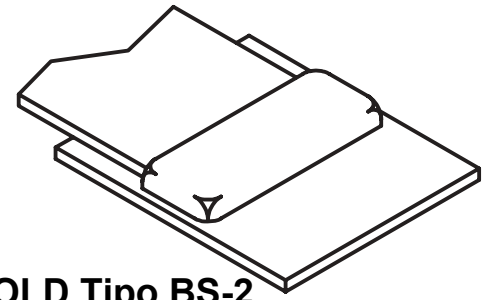
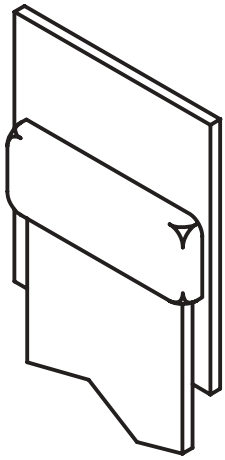
Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO BB-3				
TAMAÑO DEL BUS		MOLDE ESTÁNDAR		
BUS DE PASO	BUS DE DERIVACIÓN	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	1/8 X 1	M-1098	4	90
1/8 X 2 Y MAS ANCHO	1/8 X 2	M-1099	4	200
3/16 X 1	3/16 X 1	M-1100	4	115
3/16 X 2 Y MAS ANCHO	3/16 X 2	M-1101	4	200
1/4 X 1	1/4 X 1	M-1102	4	150
1/4 X 1-1/4	1/4 X 1-1/4	M-1103	4	200
1/4 X 1-1/2	1/4 X 1-1/2	M-1104	4	250
1/4 X 2 Y MAS ANCHO	1/4 X 2	M-1105	5	2-200
3/8 X 1	3/8 X 1	M-1108	4	250
3/8 X 1-1/2	3/8 X 1-1/2	M-1109	5	2-200
3/8 X 2 Y MAS ANCHO	3/8 X 2	M-1110	5	500
1/2 X 1	1/2 X 1	M-1113	5	2-150
1/2 X 2 Y MAS ANCHO	1/2 X 3	M-1114	5	3-250

† Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

Bus de Cobre a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo BS-1

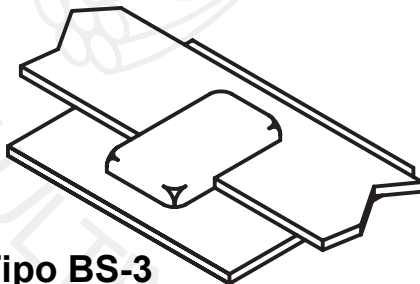
Soldadura a tope de bus de cobre vertical a superficie vertical de acero.

El tipo BS-1 es utilizado para conexiones a tope de un bus de cobre vertical a una superficie de acero vertical. La superficie plana del bus de cobre se encuentra paralela a la superficie.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2". Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO BS-1			
TAMAÑO DE BUS DE COBRE	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1043	4	115
1/8 X 2	M-1044	4	200
1/4 X 1	M-1045	4	150
1/4 X 1-1/4	M-1046	4	200
1/4 X 1-1/2	M-1047	4	250
1/4 X 2	M-1048	5	2-150
3/8 X 1	M-1049	4	200
3/8 X 2	M-1050	5	2-200
1/2 X 1	M-1051	4	250
1/2 X 2	M-1052	5	500

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo BS-3

Soldadura de bus de cobre horizontal de paso a superficie horizontal de acero.

El tipo BS-3 es utilizado para conexiones de un bus de cobre horizontal de paso a una superficie de acero horizontal. La superficie plana del bus de cobre se encuentra paralela a la superficie. El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2" y más anchos. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLD Tipo BS-2

Soldadura a tope de bus de cobre horizontal a superficie horizontal de acero.

El tipo BS-2 es utilizado para conexiones a tope de un bus de cobre horizontal a una superficie de acero horizontal. La superficie plana del bus de cobre se encuentra paralela a la superficie.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2". Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO BS-2			
TAMAÑO DE BUS DE COBRE	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1072	4	115
1/8 X 1-1/2	M-1073	4	150
1/8 X 2	M-1074	4	200
3/16 X 1	M-1075	4	150
3/16 X 2	M-1076	4	250
1/4 X 1	M-1077	4	150
1/4 X 1-1/4	M-1078	4	200
1/4 X 1-1/2	M-1079	4	250
1/4 X 2	M-1080	5	2-150
3/8 x 1	M-1081	4	200
3/8 X 1-1/2	M-1082	4	250
3/8 X 2	M-1083	5	2-200
1/2 X 1	M-1084	4	250
1/2 X 1-1/2	M-1085	5	2-200
1/2 X 2	M-1086	5	1500

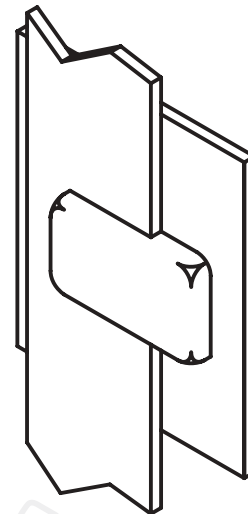
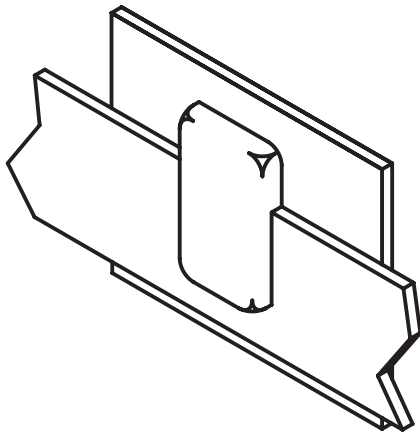
☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO BS-3			
TAMAÑO DE BUS DE COBRE	MOLDE ESTÁNDAR ☼		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1088	4	115
1/8 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	M-1089	4	150
1/4 X 1	M-1090	4	150
1/4 X 1-1/4	M-1091	4	200
1/4 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	M-1092	4	250
3/8 x 1	M-1093	4	200
3/8 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	M-1094	4	250
1/2 X 1	M-1095	4	250
1/2 X 1-1/2 Y MAS ANCHO	M-1096	5	2-200

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld

Bus de Cobre a Superficie de Acero



MANO DERECHA.

THERMOMOLD Tipo BS-4

Soldadura de bus de cobre horizontal de paso a superficie vertical de acero.

El tipo BS-4 es utilizado para conexiones de un bus de cobre horizontal de paso a una superficie de acero vertical. La superficie plana del bus de cobre se encuentra paralela a la superficie.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2" y más anchos.

THERMOMOLD Tipo BS-5

Soldadura de bus de cobre vertical de paso a superficie vertical de acero.

El tipo BS-5 es utilizado para conexiones de un bus de cobre vertical de paso a una superficie de acero vertical. Las superficies planas se encuentran en posición paralela.

El tamaño del bus de cobre varía de 1/8" X 1" hasta 1/2" X 2" y más anchos.

Para ordenar moldes de lado derecho adicione el sufijo "-R". Los moldes del lado izquierdo son estándar.

THERMOMOLDES TIPO BS-4 Y BS-5				
TAMAÑO DEL BUS	MOLDE ESTÁNDAR			
	BS-4 NO. DE MOLDE	BS-5 NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/8 X 1	M-1054	M-1063	4	115
1/8 X 2 Y MÁS ANCHO	M-1055	M-1064	4	200
1/4 X 1	M-1056	M-1065	4	150
1/2 X 2 Y MÁS ANCHO	M-1057	M-1066	5	2-150
3/8 X 1	M-1058	M-1067	4	200
3/8 x 2 Y MÁS ANCHO	M-1059	M-1068	5	2-200
1/2 X 1	M-1060	M-1069	4	250
1/2 X 2 Y MÁS ANCHO	M-1061	M-1070	5	500

☛ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld Cable a Riel

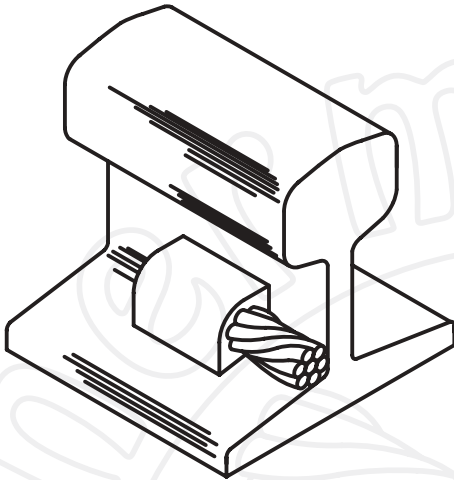
THERMOMOLD Tipo CX-1

Soldadura a tope de cable horizontal a riel.

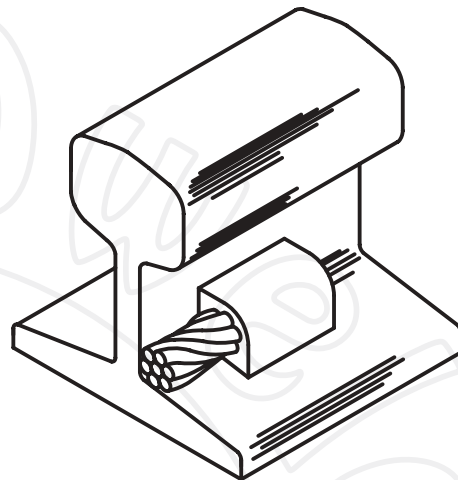
El tamaño del cable varia de 1/0 AWG hasta 1000 MCM para rieles de 20 libras y más grandes al ordenar se debe de incluir el tamaño del riel y el tipo. Si el tamaño y el tipo del riel se desconocen, utilice la guía para identificación de rieles en la página 38.

EJEMPLO: M-1900-R-90 Lb. ASCE = Molde de lado derecho para soldar cable de 500 MCM a un riel de 90 libras ASCE. Se recomienda el uso de material de empaque para prevenir las fugas de material. Se requiere de una unidad de material de empaque por cada conexión.

Importante: Véase la nota acerca del Material de Empaque en la parte final de esta página.



CX-1 MOLDE DE LADO IZQUIERDO

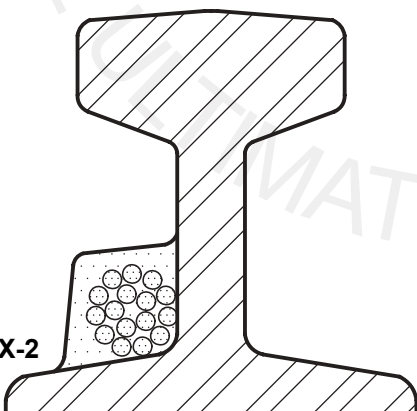


CX-1 MOLDE DE LADO DERECHO

THERMOMOLDES TIPO CX-1

LADO IZQUIERDO NO. DE MOLDE	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	CALIBRE DEL CABLE	LADO DERECHO NO. DE MOLDE	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA
M-1892-L	A-4064	4	115	1/0	M-1892-R	A-4064	4	115
M-1893-L	A-4064	4	115	2/0	M-1893-R	A-4064	4	115
M-1894-L	A-4064	4	150	3/0	M-1 894-R	A-4064	4	150
M-1895-L	A-4064	4	150	4/0	M-1 895-R	A-4064	4	150
M-1896-L	A-4064	4	200	250 MCM	M-1896-R	A-4064	4	200

VISTA EN CORTE PARA CONEXIONES TIPO CX-1 Y CX-2



Nota acerca del Material de Empaque

Para realizar conexiones ThermOweld a riel, es necesario utilizar una unidad de empaque. Los materiales de empaque A-4064 y A-4065 son productos a base de fibra cerámica y pueden ser utilizado para una sola conexión. Asegúrese de especificar el número correcto del Material de Empaque cuando se ordene el molde y los cartuchos necesarios para la conexión.

thermOweld Cable a Riel

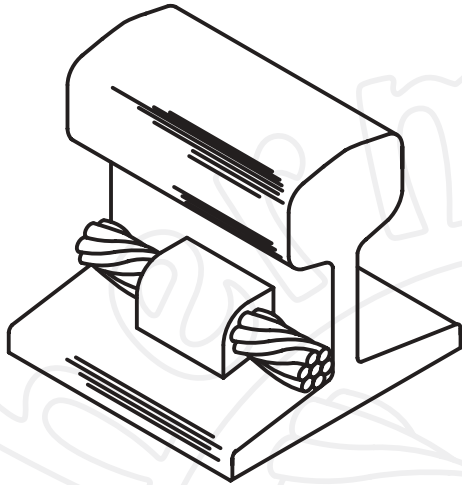
THERMOMOLD Tipo CX-2

Soldadura de cable horizontal de paso a riel.

El tamaño del cable varia de 1/0 AWG hasta 1000 MCM para rieles de 20 libras y más grandes al ordenar se debe de incluir el tamaño del riel y el tipo. Si el tamaño y el tipo del riel se desconocen, utilice la guía para identificación de rieles en la parte final de esta página.

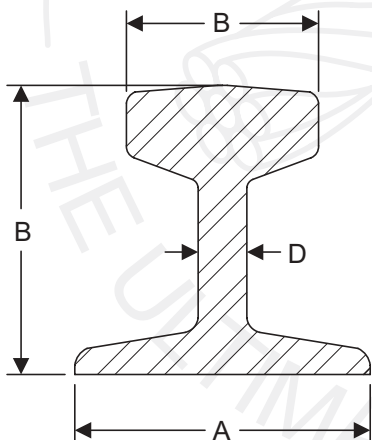
EJEMPLO: M-1911-R-90 Lb. ASCE = Molde de lado derecho para soldar cable de 500 MCM a un riel de 90 libras ASCE. Se recomienda el uso de material de empaque para prevenir las fugas de material. Se requiere de una unidad de material de empaque por cada conexión.

Importante: Véase la nota acerca del Material de Empaque en la parte final de esta página.



THERMOMOLDES TIPO CX-2				
CALIBRE DEL CABLE	LADO DERECHO NO. MOLDE	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/0	M-1903	A-4064	4	150
2/0	W1904	A-4064	4	150
3/0	M-1 905	A-4064	4	200
4/0	M-1 906	A-4064	4	200
250MCM	M-1907	A-4064	4	250

IDENTIFICACIÓN DE RIEL



Los moldes ThermOweld están fabricados para ajustarse al contorno del riel. Si el tipo y tamaño del riel se desconocen, se deberán de proporcionar las cuatro dimensiones que se muestran en el dibujo para una adecuada identificación del riel. Las dimensiones deberán de tener una exactitud cercan a 1/16".

La siguiente información es requerida cuando se ordenan moldes de conexión a riel:

1. Tamaño del riel.
2. Tipo de riel o número de sección.
3. Posición (si es invertida)
4. Tipo de conexión; lado derecho, lado izquierdo y de paso.
5. Tipo y tamaño del conductor.

Si se desconocen los puntos 1 y 2 antes mencionados, se deben de proporcionar las dimensiones que se indican en la caja de identificación de riel.

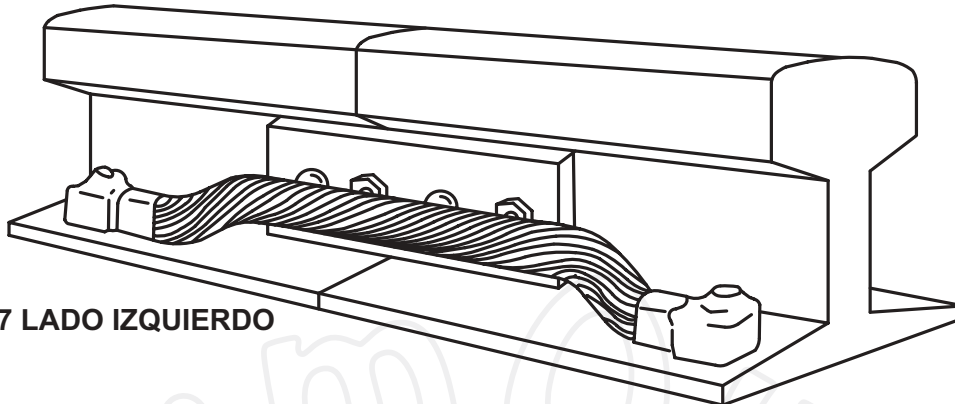
Nota acerca del Material de Empaque

Para realizar conexiones ThermOweld a riel, es necesario utilizar una unidad de empaque. El material de empaque A-4064 y A-4065 es un producto a base de fibra cerámica y puede ser utilizado para una sola conexión. Asegúrese de especificar el número correcto del Material de Empaque cuando se ordene el molde y los cartuchos necesarios para la conexión.

thermOweld Cable a Riel

THERMOMOLD Tipo CX-7

Soldadura de puente a riel



CX-7 LADO IZQUIERDO

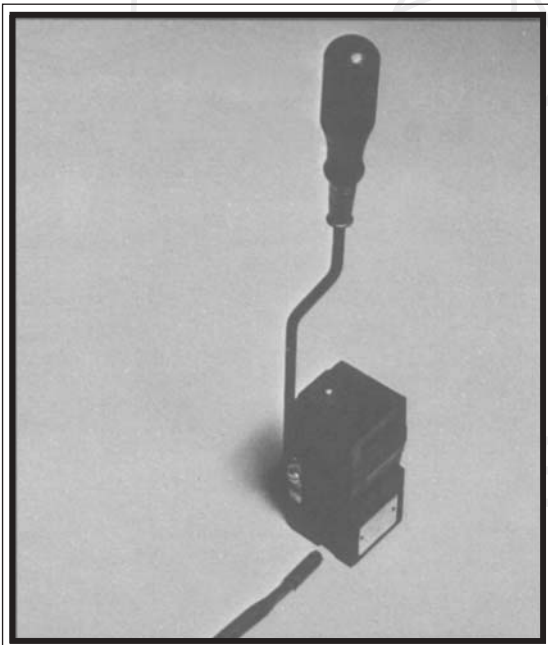
CX-7 LADO DERECHO

THERMOMOLDES TIPO CX-7					
CALIBRE DEL CABLE	NO. MOLDE*	CLAVE PRECIO	CARGA	NO. CASQUILLO	NO. MARTILLO PARA DADO
2/0	M-2500	3	45	38-206	38-312
4/0	M-2501	3	65	38-241	38-313

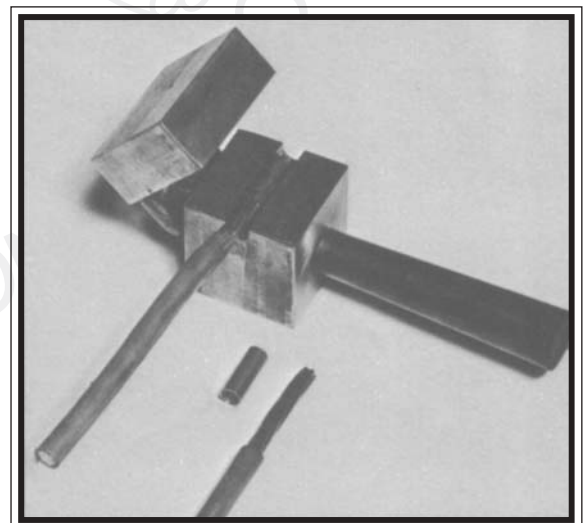
* Los moldes se venden en parejas (lado derecho y lado izquierdo).
Para ordenar moldes extras sin el herraje, adicione el sufijo "-G"
al NUMERO DE MOLDE.

COMO HACER SUS PROPIOS PUENTES

La figura muestra un molde completo con herraje y tapa.

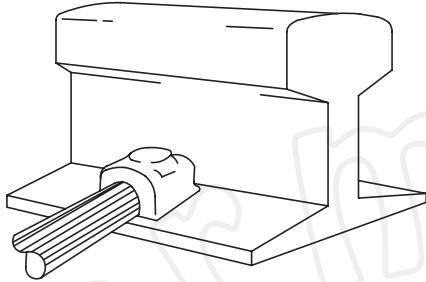


Todos los puentes deben de contar con puntas formadas. Cada puente que se fabrique en campo requiere de dos casquillos, véase la tabla de selección de tamaños. Un martillo para dado, como el que se muestra en la figura, es necesario para formar el cable con casquillo.

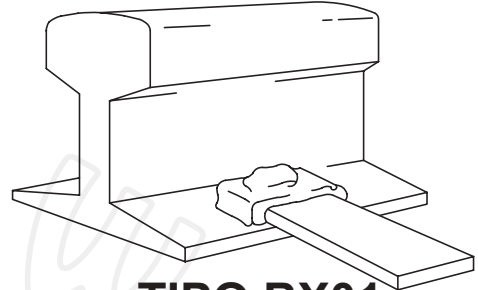


thermOweld

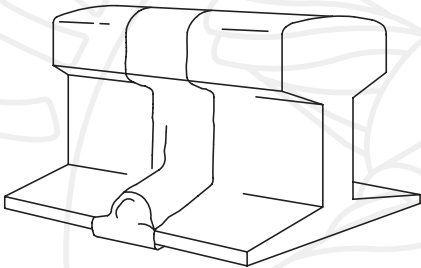
Cable a Riel



TIPO CX05
Cable a pie de riel a 90°



TIPO BX01
Bus de cobre a pie de riel a 90°



**UNIÓN DE CONTACTO
DE RIEL**



TIPO BX02
Bus de cobre a orilla de riel a 90°

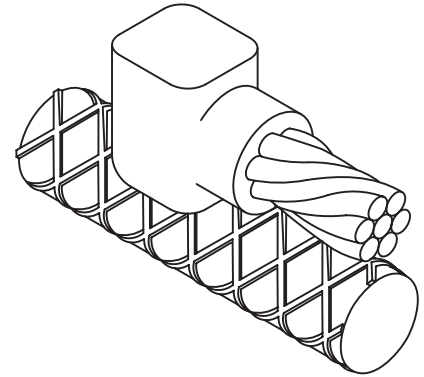
PARA MAYOR INFORMACIÓN, CONTACTE A SU REPRESENTANTE THERMOWELD

thermOweld Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo

THERMOMOLD Tipo CRE-1

Soldadura de cable paralelo horizontal terminal

El tipo CRE-1 es recomendado para conexiones paralelas, horizontales de conductores sólidos o concéntricos trenzados en tamaños que varían de #6 hasta 4/0 unidos a varilla corrugada de refuerzo #3 hasta #18S. La unión con alto contenido de cobre tiene una capacidad de conducir corriente mayor que la de los conductores utilizados y no se ve afectada por vibración o humedad. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante Thermoweld.



Importante: Véase la nota sobre material de empaque en la página 42.

THERMOMOLDES TIPO CRE-1											
TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ⬇	NO. MOLDE Ⓞ	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ⬇	NO. MOLDE Ⓞ	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA
3	#6	M-7500	38-4060	4	25	8	1/0	M-7544	38-4062	14 †	90
	#4	M-7501	38-4060	4	32		2/0	M-7545	38-4062	14 †	90
	#2	M-7502	38-4060	4	45		3/0	M-7546	38-4062	14 †	115
	#1	M-7503	38-4060	4	65		4/0	M-7547	38-4062	14 †	115
	1/0	M-7504	38-4060	4	90		#6	M-7548	38-4061	3 †	25
	2/0	M-7505	38-4060	4	90		#4	M-7549	38-4061	3 †	32
	3/0	M-7506	38-4060	4	115		#2	M-7550	38-4061	3 †	45
	4/0	M-7507	38-4060	4	115		#1	M-7551	38-4061	3 †	65
4	#6	M-7508	38-4061	3 †	25	9	1/0	M-7552	38-4062	14 †	90
	#4	M-7509	38-4061	3 †	32		2/0	M-7553	38-4062	14 †	90
	#2	M-7510	38-4061	3 †	45		3/0	M-7554	38-4062	14 †	115
	#1	M-7511	38-4061	3 †	65		4/0	M-7555	38-4062	14 †	115
	1/0	M-7512	38-4060	4	90		#6	M-7556	38-4061	3 †	25
	2/0	M-7513	38-4060	4	90		#4	M-7557	38-4061	3 †	32
	3/0	M-7514	38-4060	4	115		#2	M-7558	38-4061	3 †	45
	4/0	M-7515	38-4060	4	115		#1	M-7559	38-4061	3 †	65
5	#6	M-7516	38-4061	3 †	25	10	1/0	M-7560	38-4062	14 †	90
	#4	M-7517	38-4061	3 †	32		2/0	M-7561	38-4062	14 †	90
	#2	M-7518	38-4061	3 †	45		3/0	M-7562	38-4062	14 †	115
	#1	M-7519	38-4061	3 †	65		4/0	M-7563	38-4062	14 †	115
	1/0	M-7520	38-4060	4	90		#6	M-7564	38-4061	3 †	25
	2/0	M-7521	38-4060	4	90		#4	M-7565	38-4061	3 †	32
	3/0	M-7522	38-4060	4	115		#2	M-7566	38-4061	3 †	45
	4/0	M-7523	38-4060	4	115		#1	M-7567	38-4061	3 †	65
6	#6	M-7524	38-4061	3 †	25	11	1/0	M-7568	38-4062	14 †	90
	#4	M-7525	38-4061	3 †	32		2/0	M-7569	38-4062	14 †	90
	#2	M-7526	38-4061	3 †	45		3/0	M-7570	38-4062	14 †	115
	#1	M-7527	38-4061	3 †	65		4/0	M-7571	38-4062	14 †	115
	1/0	M-7528	38-4062	14 †	90						
	2/0	M-7529	38-4062	14 †	90						
	3/0	M-7530	38-4062	14 †	115						
	4/0	M-7531	38-4062	14 †	115						
7	#6	M-7532	38-4061	3 †	25						
	#4	M-7533	38-4061	3 †	32						
	#2	M-7534	38-4061	3 †	45						
	#1	M-7535	38-4061	3 †	65						
	1/0	M-7536	38-4062	14 †	90						
	2/0	M-7537	38-4062	14 †	90						
	3/0	M-7538	38-4062	14 †	115						
	4/0	M-7539	38-4062	14 †	115						
8	#6	M-7540	38-4061	3 †	25						
	#4	M-7541	38-4061	3 †	32						
	#2	M-7542	38-4061	3 †	45						
	#1	M-7543	38-4061	3 †	65						

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

⊗ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

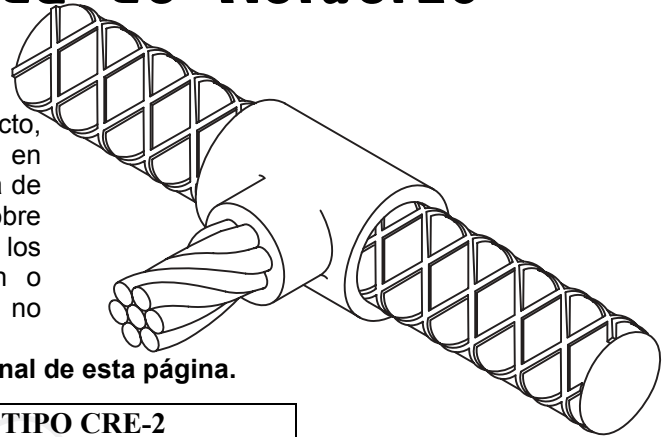
thermOweld

Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo

THERMOMOLD Tipo CRE-2

Soldadura a tope de cable a varilla de paso.

El tipo CRE-2 es recomendado para conexiones en ángulo recto, horizontales de conductores sólidos o concéntricos trenzados en tamaños que varían de #6 hasta 4/0 unidos a varilla corrugada de refuerzo #3 hasta #18S. La unión con alto contenido de cobre tiene una capacidad de conducir corriente mayor que la de los conductores utilizados y no se ve afectada por vibración o humedad. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



Importante: Véase la nota sobre material de empaque al final de esta página.

THERMOMOLDES TIPO CRE-2					
TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. MOLDE ☼	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA
3	#6	M-7588	38-4060	4	45
	#4	M-7589	38-4060	4	45
	#2	M-7590	38-4060	4	65
	#1	M-7591	38-4060	4	65
	1/0	M-7592	38-4060	4	90
	2/0	M-7593	38-4060	4	90
	3/0	M-7594	38-4060	4	115
4	4/0	M-7595	38-4060	4	115
	#6	M-7596	38-4060	4	45
	#4	M-7597	38-4060	4	45
	#2	M-7598	38-4060	4	65
	#1	M-7599	38-4060	4	65
	1/0	M-7600	38-4060	4	90
	2/0	M-7601	38-4060	4	90
5	3/0	M-7602	38-4060	4	115
	4/0	M-7603	38-4060	4	115
	#6	M-7604	38-4060	4	90
	#4	M-7605	38-4060	4	90
	#2	M-7606	38-4060	4	90
	#1	M-7607	38-4060	4	90
	1/0	M-7608	38-4060	4	115
6	2/0	M-7609	38-4060	4	115
	3/0	M-7610	38-4060	4	150
	4/0	M-7611	38-4060	4	150
	#6	M-7612	38-4060	4	90
	#4	M-7613	38-4060	4	90
	#2	M-7614	38-4060	4	90
	#1	M-7615	38-4060	4	90
6	1/0	M-7616	38-4060	4	115
	2/0	M-7617	38-4060	4	115
	3/0	M-7618	38-4060	4	150
	4/0	M-7619	38-4060	4	150

- ♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.
- ☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

NOTA ACERCA DEL MATERIAL DE EMPAQUE

Para realizar conexiones ThermOweld a varilla de refuerzo es necesario utilizar una unidad de empaque. El material de empaque A-4060 es un producto especial y patentado a base de lana de cobre que se suministra en bolsas con cantidad suficiente para realizar de 40 a 50 conexiones.

Los materiales de empaque A-4061, A-4062 y A-4063 son productos a base de fibra cerámica y pueden ser utilizados para una sola conexión. Asegúrese de especificar el número correcto del Material de Empaque cuando se ordene el molde y los cartuchos necesarios para la conexión.

thermOweld

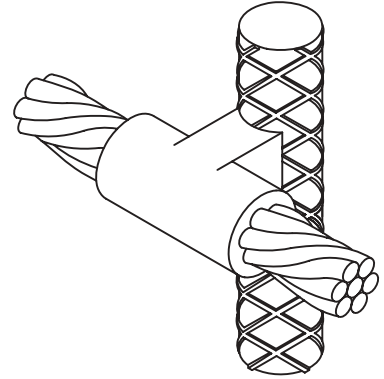
Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo

THERMOMOLD Tipo CRE-3

Soldadura de cable de paso a varilla de refuerzo en posición vertical.

El tipo CRE-3 es recomendado para conexiones horizontales de conductores sólidos o concéntricos trenzados en tamaños que varían de #6 hasta 4/0 unidos a varilla corrugada de refuerzo #3 hasta #18S en posición vertical. La unión con alto contenido de cobre tiene una capacidad de conducir corriente mayor que la de los conductores utilizados y no se ve afectada por vibración o humedad. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

Importante: Véase la nota sobre material de empaque en la página 42.



THERMOMOLDES TIPO CRE-3

TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⊕	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⊕	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	
3	#6	M-7620	38-4060	7 †	90	8	1/0	M-7664	38-4060	7 †	115	
	#4	M-7621	38-4060	7 †	90		2/0	M-7665	38-4060	7 †	115	
	#2	M-7622	38-4060	7 †	90		3/0	M-7666	38-4060	7 †	150	
	#1	M-7623	38-4060	7 †	115		4/0	M-7667	38-4060	7 †	150	
	1/0	M-7624	38-4060	7 †	115		#6	M-7668	38-4063	7 †	90	
	2/0	M-7625	38-4060	7 †	115			#4	M-7669	38-4063	7 †	90
	3/0	M-7626	38-4060	7 †	150			#2	M-7670	38-4063	7 †	90
	4/0	M-7627	38-4060	7 †	150			#1	M-7671	38-4063	7 †	115
4	#6	M-7628	38-4060	7 †	90	9	1/0	M-7672	38-4063	7 †	115	
	#4	M-7629	38-4060	7 †	90		2/0	M-7673	38-4063	7 †	115	
	#2	M-7630	38-4060	7 †	90		3/0	M-7674	38-4063	7 †	150	
	#1	M-7631	38-4060	7 †	115		4/0	M-7675	38-4063	7 †	150	
	1/0	M-7632	38-4060	7 †	115	10	#6	M-7676	38-4063	7 †	90	
	2/0	M-7633	38-4060	7 †	115		#4	M-7677	38-4063	7 †	90	
	3/0	M-7634	38-4060	7 †	150		#2	M-7678	38-4063	7 †	90	
	4/0	M-7635	38-4060	7 †	150		#1	M-7679	38-4063	7 †	115	
5	#6	M-7636	38-4060	7 †	90	11	1/0	M-7680	38-4063	7 †	115	
	#4	M-7637	38-4060	7 †	90		2/0	M-7681	38-4063	7 †	115	
	#2	M-7638	38-4060	7 †	90		3/0	M-7682	38-4063	7 †	150	
	#1	M-7639	38-4060	7 †	115		4/0	M-7683	38-4063	7 †	150	
	1/0	M-7640	38-4060	7 †	115	#6	M-7684	38-4063	7 †	90		
	2/0	M-7641	38-4060	7 †	115		#4	M-7685	38-4063	7 †	90	
	3/0	M-7642	38-4060	7 †	150		#2	M-7686	38-4063	7 †	90	
	4/0	M-7643	38-4060	7 †	150		#1	M-7687	38-4063	7 †	115	
6	#6	M-7644	38-4060	7 †	90	11	1/0	M-7688	38-4063	7 †	115	
	#4	M-7645	38-4060	7 †	90		2/0	M-7689	38-4063	7 †	115	
	#2	M-7646	38-4060	7 †	90		3/0	M-7690	38-4063	7 †	150	
	#1	M-7647	38-4060	7 †	115		4/0	M-7691	38-4063	7 †	150	
	1/0	M-7648	38-4060	7 †	115							
	2/0	M-7649	38-4060	7 †	115							
	3/0	M-7650	38-4060	7 †	150							
	4/0	M-7651	38-4060	7 †	150							
7	#6	M-7652	38-4060	7 †	90							
	#4	M-7653	38-4060	7 †	90							
	#2	M-7654	38-4060	7 †	90							
	#1	M-7655	38-4060	7 †	115							
	1/0	M-7656	38-4060	7 †	115							
	2/0	M-7657	38-4060	7 †	115							
	3/0	M-7658	38-4060	7 †	150							
	4/0	M-7659	38-4060	7 †	150							
8	#6	M-7660	38-4060	7 †	90							
	#4	M-7661	38-4060	7 †	90							
	#2	M-7662	38-4060	7 †	90							
	#1	M-7663	38-4060	7 †	115							

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld

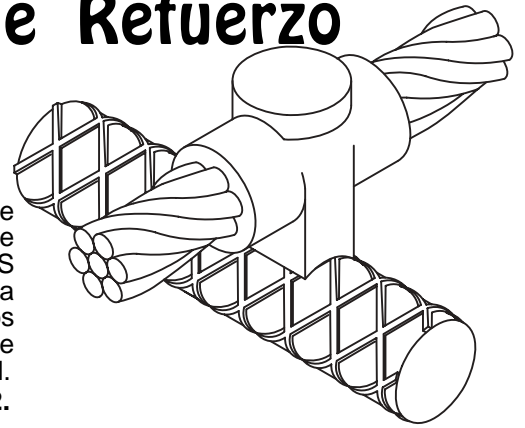
Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo

THERMOMOLD Tipo CRE-4

Soldadura de cable de paso horizontal a varilla de refuerzo en posición horizontal.

El tipo CRE-4 es recomendado para conexiones en ángulo recto de conductores sólidos o concéntricos trenzados horizontales en tamaños que varían de #6 hasta 4/0 unidos a varilla corrugada de refuerzo #3 hasta #18S en posición horizontal. La unión con alto contenido de cobre tiene una capacidad de conducir corriente mayor que la de los conductores utilizados y no se ve afectada por vibración o humedad. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

Importante: Véase la nota sobre material de empaque en la página 42.



THERMOMOLDES TIPO CRE-4

TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⚙	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⚙	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	
3	#6	M-7708	38-4060	4	65	8	1/0	M-7752	38-4062	14 †	115	
	#4	M-7709	38-4060	4	65		2/0	M-7753	38-4062	14 †	115	
	#2	M-7710	38-4060	4	90		3/0	M-7754	38-4062	14 †	150	
	#1	M-7711	38-4060	4	90		4/0	M-7755	38-4062	14 †	150	
	1/0	M-7712	38-4060	15 †	115		9	#6	M-7756	38-4061	14 †	65
	2/0	M-7713	38-4060	15 †	115			#4	M-7757	38-4061	14 †	65
	3/0	M-7714	38-4060	15 †	150			#2	M-7758	38-4061	14 †	90
	4/0	M-7715	38-4060	15 †	150			#1	M-7759	38-4061	14 †	90
4	#6	M-7716	38-4060	4	65	9	1/0	M-7760	38-4062	14 †	115	
	#4	M-7717	38-4060	4	65		2/0	M-7761	38-4062	14 †	115	
	#2	M-7718	38-4060	4	90		3/0	M-7762	38-4062	14 †	150	
	#1	M-7719	38-4060	15 †	90		4/0	M-7763	38-4062	14 †	150	
	1/0	M-7720	38-4060	15 †	115	10	#6	M-7764	38-4061	14 †	65	
	2/0	M-7721	38-4060	15 †	115		#4	M-7765	38-4061	14 †	65	
	3/0	M-7722	38-4060	15 †	150		#2	M-7766	38-4061	14 †	90	
	4/0	M-7723	38-4060	15 †	150		#1	M-7767	38-4061	14 †	90	
5	#6	M-7724	38-4060	4	65	10	1/0	M-7768	38-4062	14 †	115	
	#4	M-7725	38-4060	4	65		2/0	M-7769	38-4062	14 †	115	
	#2	M-7726	38-4060	4	90		3/0	M-7770	38-4062	14 †	150	
	#1	M-7727	38-4060	15 †	90		4/0	M-7771	38-4062	14 †	150	
	1/0	M-7728	38-4060	15 †	115	11	#6	M-7772	38-4061	14 †	65	
	2/0	M-7729	38-4060	15 †	115		#4	M-7773	38-4061	14 †	65	
	3/0	M-7730	38-4060	15 †	150		#2	M-7774	38-4061	14 †	90	
	4/0	M-7731	38-4060	15 †	150		#1	M-7775	38-4061	14 †	90	
6	#6	M-7732	38-4061	14 †	65	11	1/0	M-7776	38-4062	14 †	115	
	#4	M-7733	38-4061	14 †	65		2/0	M-7777	38-4062	14 †	115	
	#2	M-7734	38-4061	14 †	90		3/0	M-7778	38-4062	14 †	150	
	#1	M-7735	38-4061	14 †	90		4/0	M-7779	38-4062	14 †	150	
	1/0	M-7736	38-4062	14 †	115	7	1/0	M-7744	38-4062	14 †	115	
	2/0	M-7737	38-4062	14 †	115		2/0	M-7745	38-4062	14 †	115	
	3/0	M-7738	38-4062	14 †	150		3/0	M-7746	38-4062	14 †	150	
	4/0	M-7739	38-4062	14 †	150		4/0	M-7747	38-4062	14 †	150	
7	#6	M-7740	38-4061	14 †	65	8	#6	M-7748	38-4061	14 †	65	
	#4	M-7741	38-4061	14 †	65		#4	M-7749	38-4061	14 †	65	
	#2	M-7742	38-4061	14 †	90		#2	M-7750	38-4061	14 †	90	
	#1	M-7743	38-4061	14 †	90		#1	M-7751	38-4061	14 †	90	

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

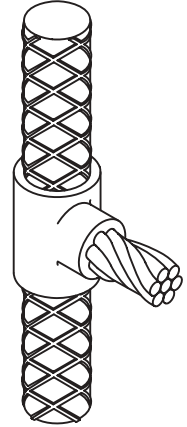
⚙ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld Cable a Varilla Corrugada de Refuerzo

THERMOMOLD Tipo CRE-6

Soldadura a tope de cable horizontal a varilla de refuerzo en posición vertical.

El tipo CRE-6 es recomendado para conexiones a tope en ángulo recto de conductores sólidos o concéntricos trenzados horizontales en tamaños que varían de #6 hasta 4/0 unidos a varilla corrugada de refuerzo #3 hasta #18S en posición horizontal. La unión con alto contenido de cobre tiene una capacidad de conducir corriente mayor que la de los conductores utilizados y no se ve afectada por vibración o humedad. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante Thermoweld.



Importante: Véase la nota sobre material de empaque en la página 42.

THERMOMOLDES TIPO CRE-6											
TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⊕	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA	TAMAÑO VARILLA	CALIBRE CABLE ♦	NO. DE MOLDE ⊕	NO. MAT'L EMPAQUE	CLAVE PRECIO	CARGA
3	#6	M-7884	38-4060	4	45	8	1/0	M-7928	38-4063	7 †	115
	#4	M-7885	38-4060	4	65		2/0	M-7929	38-4063	7 †	115
	#2	M-7886	38-4060	4	65		3/0	M-7930	38-4063	7 †	150
	#1	M-7887	38-4060	4	90		4/0	M-7931	38-4063	7 †	150
	1/0	M-7888	38-4060	4	115	9	#6	M-7932	38-4063	7 †	45
	2/0	M-7889	38-4060	4	115		#4	M-7933	38-4063	7 †	65
	3/0	M-7890	38-4060	4	150		#2	M-7934	38-4063	7 †	65
	4/0	M-7891	38-4060	4	150		#1	M-7935	38-4063	7 †	90
4	#6	M-7892	38-4060	4	45	9	1/0	M-7936	38-4063	7 †	115
	#4	M-7893	38-4060	4	65		2/0	M-7937	38-4063	7 †	115
	#2	M-7894	38-4060	4	65		3/0	M-7938	38-4063	7 †	150
	#1	M-7895	38-4060	4	90		4/0	M-7939	38-4063	7 †	150
	1/0	M-7896	38-4060	4	115	10	#6	M-7940	38-4063	7 †	45
	2/0	M-7897	38-4060	4	115		#4	M-7941	38-4063	7 †	65
	3/0	M-7898	38-4060	4	150		#2	M-7942	38-4063	7 †	65
	4/0	M-7899	38-4060	4	150		#1	M-7943	38-4063	7 †	90
5	#6	M-7900	38-4060	4	45	10	1/0	M-7944	38-4063	7 †	115
	#4	M-7901	38-4060	4	65		2/0	M-7945	38-4063	7 †	115
	#2	M-7902	38-4060	4	65		3/0	M-7946	38-4063	7 †	150
	#1	M-7903	38-4060	4	90		4/0	M-7947	38-4063	7 †	150
	1/0	M-7904	38-4060	4	115	11	#6	M-7948	38-4063	7 †	45
	2/0	M-7905	38-4060	4	115		#4	M-7949	38-4063	7 †	65
	3/0	M-7906	38-4060	4	150		#2	M-7950	38-4063	7 †	65
	4/0	M-7907	38-4060	4	150		#1	M-7951	38-4063	7 †	90
6	#6	M-7908	38-4060	4	45	11	1/0	M-7952	38-4063	7 †	115
	#4	M-7909	38-4060	4	65		2/0	M-7953	38-4063	7 †	115
	#2	M-7910	38-4060	4	65		3/0	M-7954	38-4063	7 †	150
	#1	M-7911	38-4060	4	90		4/0	M-7955	38-4063	7 †	150
	1/0	M-7912	38-4060	4	115						
	2/0	M-7913	38-4060	4	115						
	3/0	M-7914	38-4060	4	150						
	4/0	M-7915	38-4060	4	150						
7	#6	M-7916	38-4063	7 †	45						
	#4	M-7917	38-4063	7 †	65						
	#2	M-7918	38-4063	7 †	65						
	#1	M-7919	38-4063	7 †	90						
	1/0	M-7920	38-4063	7 †	115						
	2/0	M-7921	38-4063	7 †	115						
	3/0	M-7922	38-4063	7 †	150						
	4/0	M-7923	38-4063	7 †	150						
8	#6	M-7924	38-4063	7 †	45						
	#4	M-7925	38-4063	7 †	65						
	#2	M-7926	38-4063	7 †	65						
	#1	M-7927	38-4063	7 †	90						

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

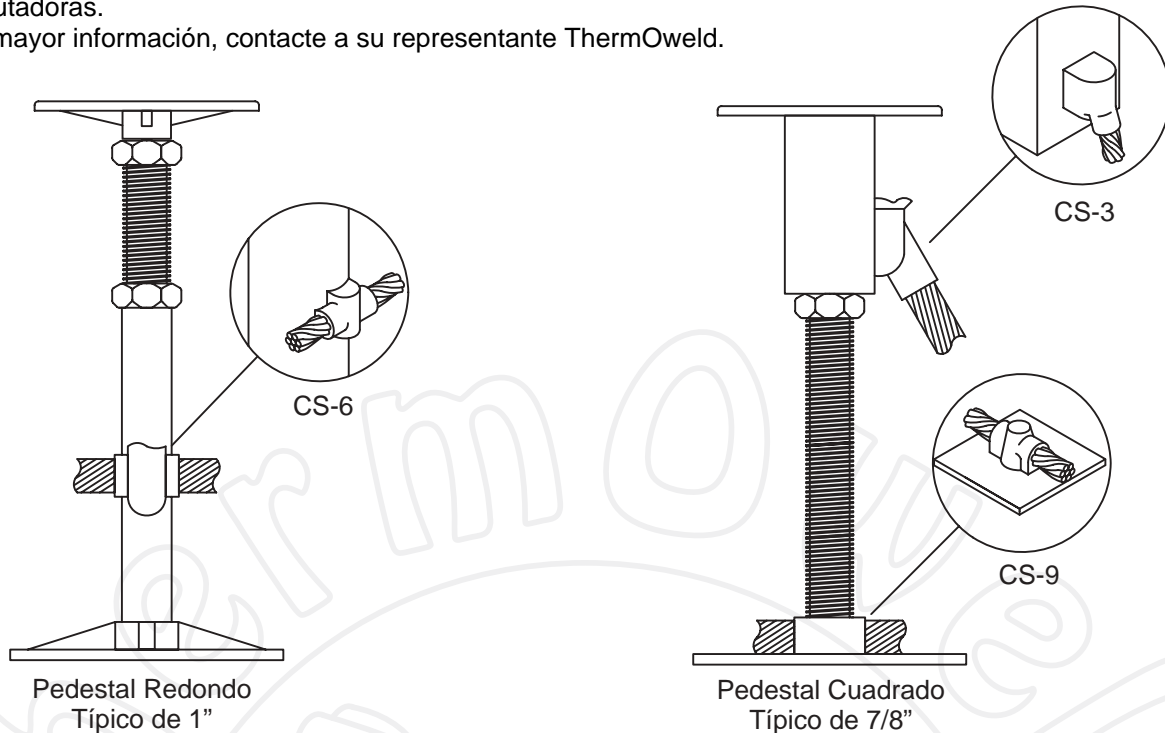
⊕ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

thermOweld

Aterrizaje de Cuartos de Computadoras

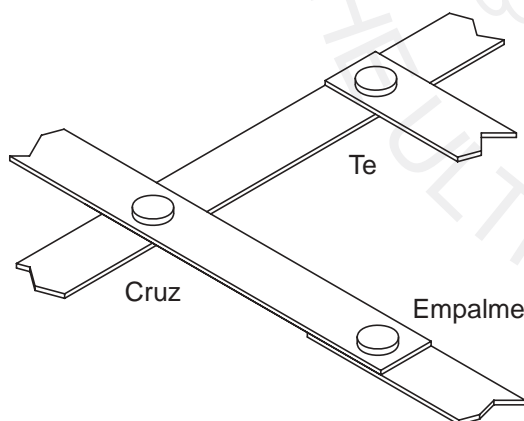
Las conexiones ThermOweld pueden ser utilizadas en aterrizajes de cuartos de computadoras.

Para mayor información, contacte a su representante ThermOweld.



CONEXIONES A ATERRIZAJES					
CALIBRE DEL CABLE	TIPO DE PEDESTAL	NO. DE MOLDE	TIPO DE SOLDADURA	CLAVE PRECIO	CARGA
#8 Trenzado	1" REDONDO	M-6122	CS-3	18	15
#8 Trenzado	7/8" CUADRADO	M-6123	CS-3	18	15
#6 Trenzado	1" REDONDO	M-6124	CS-6	19	15
#6 Trenzado	7/8" CUADRADO	M-6125	CS-27	18	15
#4 Trenzado	BASE	M-6126	CS-9	3	25

Para conexiones no mostradas, contacte a su representante ThermOweld.



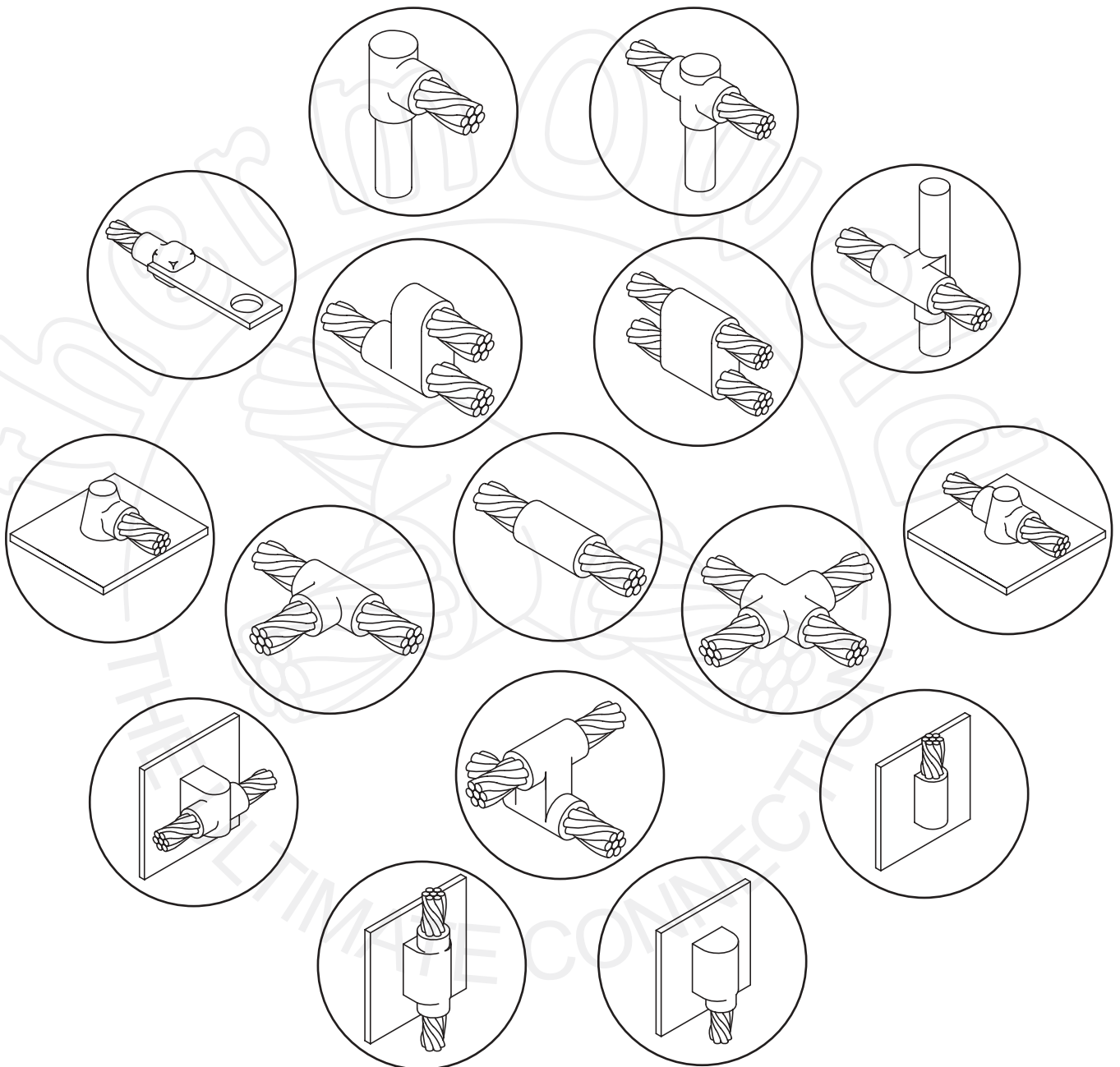
CONEXIONES A ATERRIZAJES									
ANCHO DE LA SOLERA DE COBRE									
1"				1-1/2"			2"		
CALIBRE AWG	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
26	M-6139	4	32	M-6150	17	32	M-6164	7	32

Para conexiones no mostradas, contacte a su representante ThermOweld.

Las tres configuraciones de soldadura pueden ser realizadas con el mismo molde simplificando así, el proceso de instalación.

Sección II

ThermOmoldes para *Conductores Tipo Copperweld® DSA



* Dead Soft Annealed

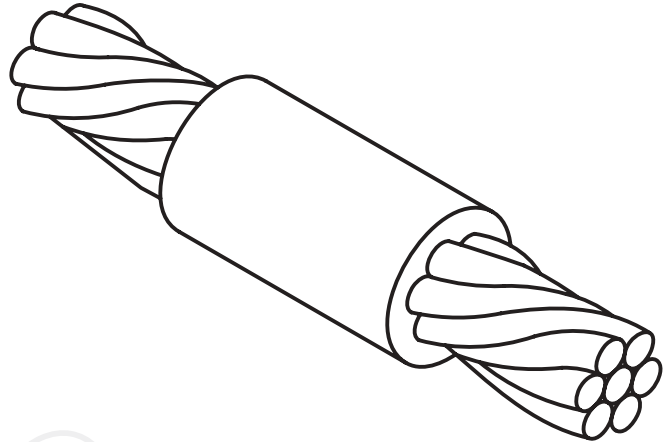
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-1

Soldadura horizontal a tope

El tipo CC-1 es utilizado para conexiones a tope.
El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#6 hasta 19/#6.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-1					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9018	4	32	4	65
7/#8	M-9050	4	45	4	90
7/#7	M-9195	4	65	4	115
7/#6	M-9051	4	90	4	150
7/#5	M-9052	4	115	4	200
19/#9	M-9053	4	115	4	200
19/#8	M-9054	4	115	4	200
19/#7	M-9196	4	150	4	250
19/#6	M-9055	4	200	5	2-150

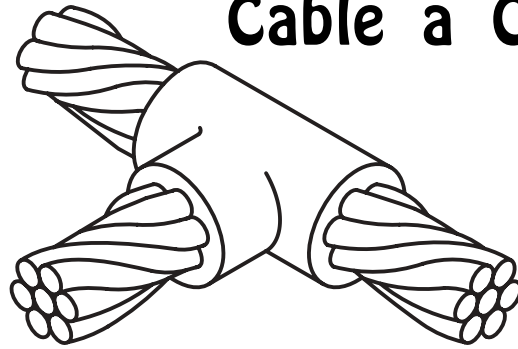
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-2

Soldadura horizontal de un cable de paso y un cable de derivación

El tipo CC-2 es utilizado para conexiones horizontales de un cable de paso a un cable horizontal de derivación.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-2													
CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)		CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA	PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	7/#10	M-9020	4	45	4	90	19/#7	4/0 STR 500 MCM	M-9148	4	150	4	250
7/#8	7/#8	M-9060	4	65	4	115			M-9075	4	250	5	2-200
	7/#10	M-9197	4	45	4	90	19/#6	19/#6	M-9076	4	2-150	5	500
	2/0 STR	M-9061	4	65	4	150		19/#7	M-9149	4	200	5	2-200
	4/0 STR	M-9062	4	90	4	200		19/#8	M-9038	4	200	5	2-150
7/#7	7/#7	M-9198	4	90	4	150		19/#9	M-9077	4	200	5	2-150
	7/#8	M-9022	4	90	4	150		7/#5	M-9393	4	150	5	2-150
	7/#10	M-9290	4	45	4	90		7/#6	M-9289	4	115	4	250
	2/0 STR	M-9201	4	90	4	150		2/0 STR	M-9039	4	90	4	150
7/#6	4/0 STR	M-9202	4	115	4	200		4/0 STR	M-9078	4	150	5	2-150
	7/#6	M-9362	4	115	4	200		500 MCM	M-9011	4	2-150	5	500
7/#5	7/#7	M-9023	4	90	4	150		2/0 STR	19/#6	M-9207	4	115	4
	7/#8	M-9024	4	90	4	150	19/#7		M-9208	4	115	4	200
	7/#10	M-9025	4	45	4	90	191#8		M-9209	4	115	4	200
	2/0 STR	M-9382	4	90	4	150	19/#9		M-9082	4	115	4	200
4/0 STR	M-9063	4	115	4	250	7/#5	M-9210		4	115	4	200	
7/#5	7/#5	M-9064	4	150	4	250	7/#6	M-9409	4	90	4	150	
	7/#6	M-9026	4	115	4	200	7/#7	M-9211	4	90	4	150	
	7/#7	M-9213	4	90	4	150	7/#8	M-9001	4	90	4	150	
	7/#8	M-9065	4	90	4	150	7/#10	M-9004	4	65	4	115	
	7/#10	M-9343	4	90	4	150	4/0 STR	19/#6	M-9083	4	150	4	250
	2/0 STR	M-9321	4	90	4	150		19/#7	M-9427	4	150	4	250
4/0 STR	M-9066	4	150	4	250	19/#8		M-9212	4	150	4	250	
19/#9	19/#9	M-9067	4	150	4	250		19/#9	M-9084	4	150	4	250
	7/#5	M-9027	4	150	4	250		7/#5	M-9331	4	150	4	250
19/#8	7/#6	M-9028	4	150	4	250	7/#6	M-9000	4	150	4	250	
	7A#7	M-9203	4	90	4	150	7/#7	M-9150	4	90	4	150	
	7/#8	M-9030	4	90	4	150	7/#8	M-9085	4	90	4	150	
	2/0 STR	M-9031	4	90	4	150	7/#10	M-9216	4	90	4	150	
	4/0 STR	M-9068	4	150	4	250	250 MCM	19/#6	M-9217	4	150	4	250
	19/#8	M-9069	4	200		2-150		19/#7	M-9218	4	150	4	250
	19/09	M-9032	4	150	4	250		19/#8	M-9219	4	150	4	250
	7/95	M-9047	4	150	4	250		19/#9	M-9220	4	150	4	250
	7/#6	M-9033	4	150	4	250		7/#5	M-9221	4	150	4	250
	7/#7	M-9040	4	90	4	150	7/#6	M-9222	4	150	4	250	
7/08	M-9070	4	90	4	150	7/#7	M-9223	4	90	4	150		
2/0 STR	M-9071	4	90	4	150	7/#8	M-9087	4	90	4	150		
4/0 STR	M-9042	4	150	4	250	7/#10	M-9224	4	90	4	150		
19/#7	19/#7	W9073	4	200	5	2-200	500 MCM	19/#6	M-9154	5	2-150	5	500
	19/#8	M-9034	4	200	5	2-150		19/#7	M-9155	4	250	5	2-200
	19/#9	M-9204	4	200	5	2-150		19/#8	M-9088	4	200	5	2-150
	7/#5	M-9442	4	150	5	2-150		19/#9	M-9156	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9035	4	150	4	250		7/#5	M-9010	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9074	4	90	4	150		7/#6	M-9241	4	150	4	250
	7/#8	M-9036	4	90	4	150		7/#7	M-9157	4	115	4	200
	2/0 STR	M-9147	4	90	4	150		7/#8	M-9090	4	115	4	200

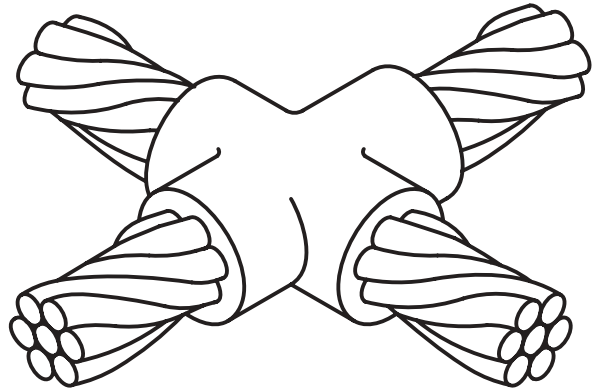
thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-4

Soldadura Horizontal de Cable en Cruz

El tipo CC-4 es utilizado para conexiones horizontales de dos cables en ángulo recto. Uno de los conductores se corta y el otro es de paso. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



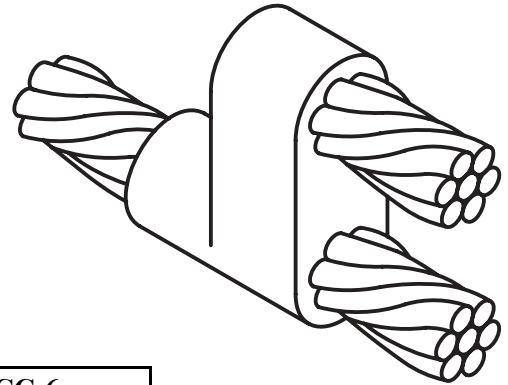
THERMOMOLDES TIPO CC-4						
CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	7/#10	M-9243	4	65	4	115
7/#8	7/#8	M-9091	4	90	4	150
	7/#10	M-9244	4	90	4	150
7/#7	7/#7	M-9159	4	115	4	200
	7/#8	M-9292	4	115	4	200
	7/#10	M-9247	4	115	4	200
7/#6	7/#6	M-9293	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9248	4	150	4	250
	7/#8	M-9249	4	150	4	200
	7/#10	M-9250	4	115	4	1200
7/#5	7/#5	M-9092	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9252	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9281	4	150	4	250
	7/#8	M-9254	4	150	4	250
19/#9	19/#9	M-9093	4	200	5	2-150
	7/#5	M-9256	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9257	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9274	4	150	4	250
	7/#8	M-9279	4	150	4	250
19/#8	19/#8	M-9094	4	250	5	2-200
	19/#9	M-9300	4	250	5	2-200
	7/#5	M-9258-	4	250	5	2-200
	7/#6	M-9301	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9302	4	150	4	250
	7/#8	M-9303	4	150	4	250
19/#7	19/#7	M-9163	5	2-150	5	500
	19/#8	M-9306	5	2-150	5	500
	19/#9	M-9389	5	2-150	5	500
	7/#5	M-9307	5	2-150	5	500
	7/#6	M-9421	4	250	5	2-200
	7/#7	M-9308	4	200	5	2-150
	7/#8	M-9310	4	200	5	2-150
19/#6	19/06	M-9284	5	500	5	3-250
	19/#7	M-9313	5	500	5	3-250
	19/#8	M-9314	5	2-200	5	3-200
	19/09	M-9344	5	2-150	5	500
	7/#5	M-9345	5	2-150	5	500
	7/#6	M-9348	5	2-150	5	500
	7/#7	M-9350	4	250	5	2-200
	71#8	M-9358	4	250	5	2-200

thermOweld Cable a Cable

THERMOMOLD Tipo CC-6

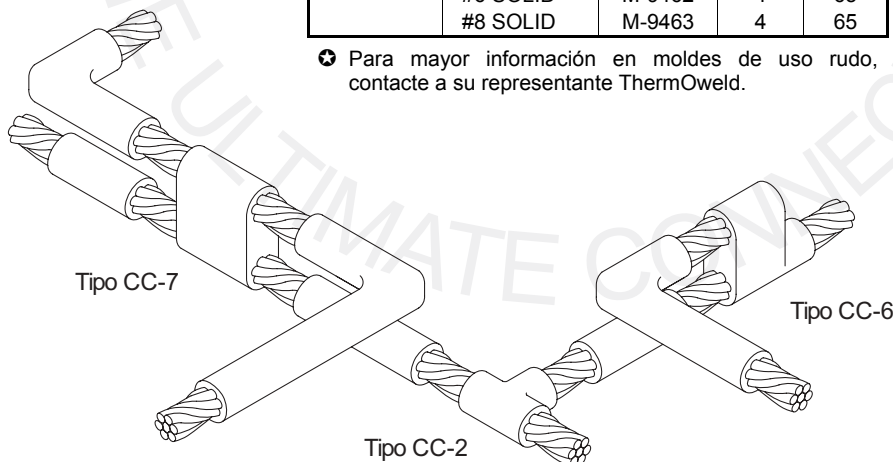
Soldadura horizontal de un cable de paso y un cable paralelo en derivación

El tipo CC-6 es utilizado para conexiones horizontales de un cable de paso a un cable horizontal paralelo de derivación. El cable de derivación se encuentra por encima del cable de paso. El tamaño del cable Copperweld® varía en calibres 7/#10 hasta 7/#5. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDE TIPO CC-6				
CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR ☼		
PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	#2 STR	M-9384	4	65
	#4 STR	M-9392	4	45
	#6 STR	M-9700	4	32
	#6 SOLID	M-9407	4	32
	#8 SOLID	M-9423	4	32
7/#8	#2 STR	M-9424	4	65
	#4 STR	M-9425	4	45
	#6 STR	M-9429	4	45
	#6 SOLID	M-9447	4	45
	#8 SOLID	M-9448	4	45
7/#7	#2 STR	M-9449	4	65
	#4 STR	M-9450	4	65
	#6 STR	M-9451	4	45
	#6 SOLID	M-9452	4	45
	#8 SOLID	M-9453	4	45
7/#6	#2 STR	M-9454	4	90
	#4 STR	M-9455	4	65
	#6 STR	M-9456	4	65
	#6 SOLID	M-9457	4	65
	#8 SOLID	M-9458	4	65
7/#5	#2 STR	M-9459	4	90
	#4 STR	M-9460	4	90
	#6 STR	M-9461	4	65
	#6 SOLID	M-9462	4	65
	#8 SOLID	M-9463	4	65

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.



NOTA

Los moldes tipo CC-7 pueden ser utilizados para producir una conexión en X al doblar el conductor y los moldes tipo CC-6 pueden, asimismo, ser utilizados para producir una conexión en T al doblar el conductor. Cuando se necesita producir una conexión a 90° en L, puede utilizarse un molde tipo CC-2 colocando el conductor a través del molde en el lado de paso para evitar que existan fugas de metal fundido.

thermOweld Cable to Cable

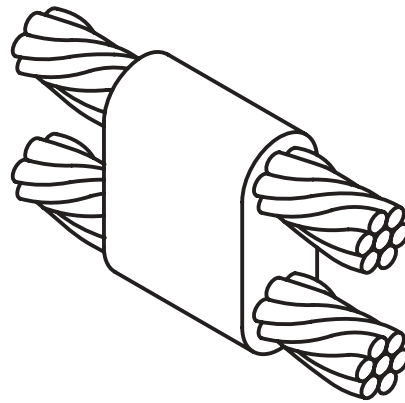
THERMOMOLD Tipo CC-7

Soldadura horizontal de cables paralelos de paso

El tipo CC-7 es utilizado para conexiones horizontales de cables paralelos de paso. Un cable corre paralelo encima del otro en el molde.

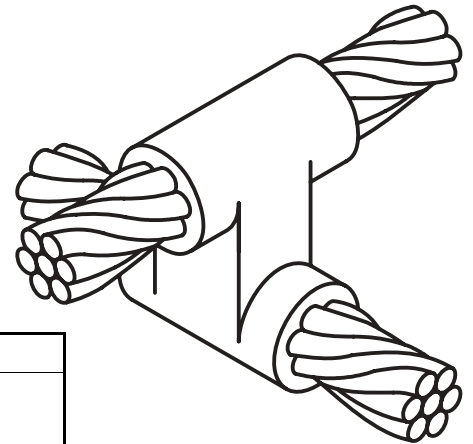
El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CC-7						
CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO
7/#10	7/#10	M-9437	4	65	4	115
7/#8	7/#8	M-9138	4	90	4	150
	7/#10	M-9464	4	65	4	115
7/#7	7/#7	M-9433	4	115	4	200
	7/#8	M-9465	4	115	4	200
	7/#10	M-9466	4	90	4	150
7/#6	7/#6	M-9408	4	150	4	250
	7/#7	M-9467	4	150	4	250
	7/#8	M-9468	4	115	4	200
	7/#10	M-9469	4	115	4	200
7/#5	7/#8	M-9470	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9471	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9472	4	150	4	250
	7/#8	M-9473	4	150	4	1250
19/#9	19/#9	M-9379	4	250	5	2-200
	7/#5	M-9474	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9475	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9432	4	150	4	250
	7/#8	M-9476	4	150	4	250
19/#8	19/#8	M-9136	5	2-150	5	500
	19/#9	M-9477	4	250	5	2-200
	7/#5	M-9478	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9479	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9417	4	150	4	250
	7/#8	M-9480	4	150	4	250
19/#7	19/#7	M-9481	5	2-150	5	500
	19/#8	M-9482	5	2-150	5	500
	19/#9	M-9431	4	250	5	2-200
	7/#5	M-9483	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9484	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9430	4	150	4	250
	7/#8	M-9485	4	150	4	250
19/#6	19/#6	M-9486	5	2-200	6	3-200
	19/#7	M-9487	5	2-150	5	500
	19/#8	M-9488	5	2-150	5	500
	19/#9	M-9489	4	250	5	2-200
	7/#5	M-9490	4	200	5	2-150
	7/#6	M-9491	4	200	5	2-150
	7/#7	M-9492	4	150	4	250
	7/#8	M-9493	4	150	4	250

thermOweld Cable a Cable



THERMOMOLD Tipo CC-11

Soldadura Horizontal de Cable Sobrepuesto en Cruz

El tipo CC-11 es utilizado para conexiones horizontales de dos cables sobrepuestos en ángulo recto.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CC-11				
CALIBRE DEL CABLE		MOLDE ESTANDAR ☼		
PASO	DERIV.	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	7/#10	M-9494	15	90
7/#8	7/#8	M-9133	15	150
	7/#10	M-9495	15	115
7/#7	7/#7	M-9443	15	200
	7/#8	M-9702	15	200
	7/#10	M-9496	15	150
7/#6	7/#6	M-9245	15	250
	7/#7	M-9497	15	200
	7/#8	M-9498	15	200
	7/#10	M-9499	15	150
7/#5	7/#5	M-9134	15	250
	7/#6	M-9500	15	250
	7/#7	M-9394	15	200
	7/#6	M-9135	15	200
19/#9	19/#9	M-9186	15	12-150
	7/#5	M-9501	15	12-150
	7/#6	M-9502	15	2-150
	7/#7	M-9503	15	250
	7/#8	M-9504	15	250
19/#8	19/#8	M-9043	16	2-200
	19/#9	M-9505	16	2-200
	7/#5	M-9048	15	2-150
	7/#6	M-9506	15	2-150
	7/#7	M-9507	15	250
	7/#8	M-9508	15	250
19/#7	19/#7	M-9444	16	500
	19/#8	M-9509	16	500
	19/#9	M-9510	16	500
	7/#5	M-9511	16	2-200
	7/#6	M-9512	16	2-200
	7/#7	M-9513	15	2-150
	7/#8	M-9514	15	250
19/#6	19/#6	M-9515	16	3-250
	19/#7	M-9516	16	3-200
	19/#8	M-9517	16	3-200
	19/#9	M-9518	16	500
	7/#5	M-9395	16	500
	7/#6	M-9519	16	500
	7/#7	M-9520	16	2-200
	7/#8	M-9521	15	2-150

☼ F o Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

thermOweld

Cable a Varilla de Aterrizaje

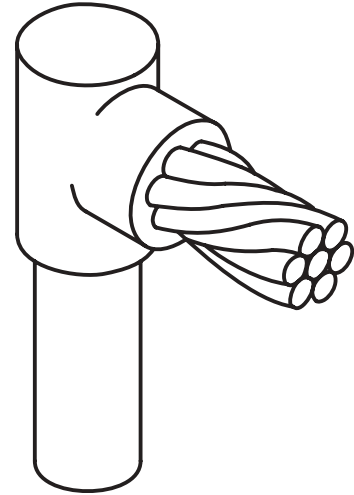
THERMOMOLD Tipo CR-1

Soldadura Horizontal de Cable Terminal a Varilla de Aterrizaje

El tipo CR-1 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre terminal en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO CR-1						
TAMAÑO DE VARILLA ◊	CALIBRE DEL CABLE ◄	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2"	7/#10	M-9522	4	65	4	90
	7/#8	M-9523	4	90	4	115
	7/#7	M-9164	4	90	4	150
	7/#6	M-9524	4	90	4	150
	7/#5	M-9525	4	90	4	150
	19/#9	M-9165	4	90	4	150
	19/#8	M-9526	4	90	4	150
	7/#10	M-9095	4	65	4	90
	7/#8	M-9096	4	90	4	115
	7/#7	M-9166	4	90	4	115
	7/#6	M-9294	4	90	4	150
	7/#8	M-9097	4	90	4	150
	19/#9	M-9167	4	90	4	150
	19/#8	M-9168	4	115	4	200
	19/#7	M-9098	4	150	4	250
	19/#6	M-9530	4	150	4	250
5/8"	7/#10	M-9436	4	90	4	115
	7/#8	M-9099	4	90	4	150
	7/#7	M-9390	4	90	4	150
	7/#6	M-9381	4	90	4	150
	7/#5	M-9100	4	90	4	150
	19/#9	M-9319	4	90	4	150
	19/#8	M-9101	4	115	4	200
	19/#7	M-9428	4	150	4	250
19/#6	M-9329	4	150	4	250	
1"	7/#10	M-9533	4	150	4	200
	7/#8	M-9534	4	150	4	200
	7/#7	M-9535	4	150	4	200
	7/#6	M-9002	4	150	4	250
	7/#5	M-9536	4	150	4	250
	19/#9	M-9537	4	150	4	250
	19/#8	M-9538	4	200	5	2-150
	1 9/#7	M-9539	4	200	5	2-150
	19/#6	M-9540	4	200	5	2-150

◊ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-9097-N se utiliza para soldar cable Copperweld 7/#5 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

thermOweld Cable a Varilla de Aterrizaje

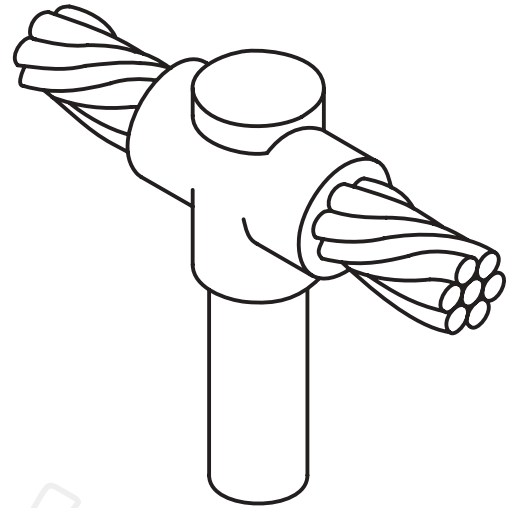
THERMOMOLD Tipo CR-2

Soldadura horizontal de cable terminal a varilla de aterrizaje

El tipo CR-2 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre terminal en la parte superior de una varilla de aterrizaje vertical.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



TYPE CR-2 THERMOMOLDS						
TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE DEL CABLE ◆	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2**	7/#10	M-9543	4	90	4	150
	7/#8	M-9544	4	90	4	150
	7/#7	M-9169	4	90	4	150
	7/#6	M-9545	4	115	4	200
	7/#5	M-9102	4	150	4	250
	19/#9	M-9170	4	150	4	250
5/8"	19/#8	M-9546	4	200	5	2-150
	7/#10	M-9550	4	90	4	150
	7/#8	M-9103	4	115	4	200
	7/#7	M-9171	4	115	4	200
	7/#6	M-9297	4	115	4	200
	7/#5	M-9104	4	150	4	250
	19/#9	M-9105	4	150	4	250
	19/#8	M-9106	4	200	5	2-150
3/4"	19/#7	M-9172	4	250	5	2-200
	19/#6	M-9107	4	250	5	2-200
	7/#10	M-9552	4	90	4	150
	7/#8	M-9108	4	115	4	200
	7/#7	M-9287	4	115	4	200
	7/#6	M-9380	4	115	4	200
	7/#5	M-9109	4	150	4	250
	19/#9	M-9110	4	150	4	250
1"	19/08	M-9111	4	200	5	2-150
	19/#6	M-9291	4	250	5	2-200
	7/#10	M-9554	4	150	4	250
	7/#8	M-9699	4	150	4	250
	7/#7	M-9555	4	150	4	250
	7/#6	M-9556	4	150	4	250
	7/#5	M-9557	4	200	5	2-150
	19/#9	M-9558	4	200	5	2-150
	19/#8	M-9559	4	200	5	2-150
	19/#7	M-9560	4	250	5	2-200
19/#6	M-9561	4	250	5	2-200	

◇ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-9097-N se utiliza para soldar cable Copperweld 7/#5 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

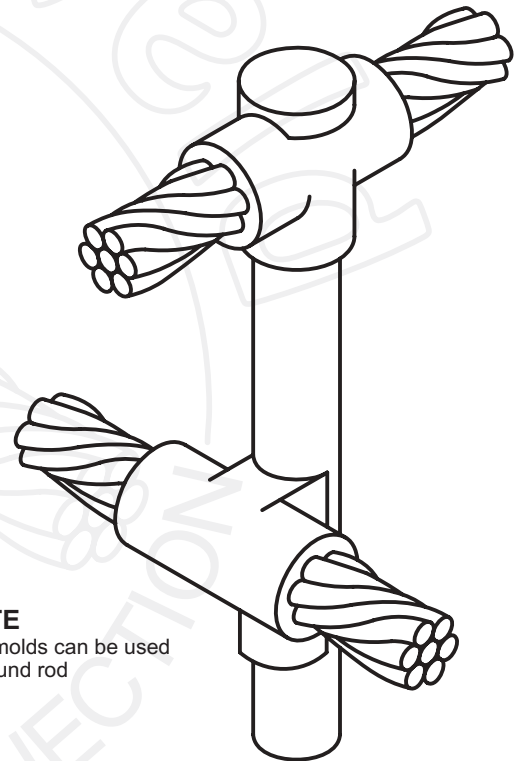
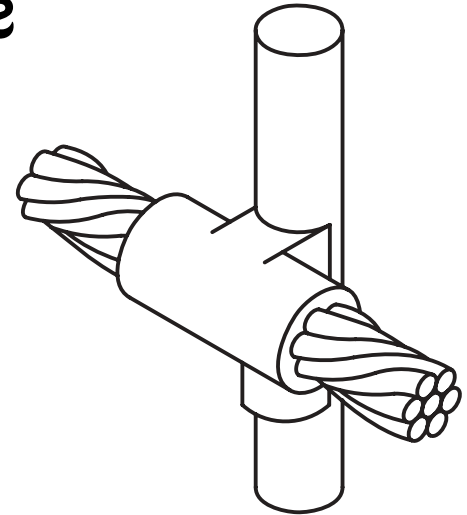
thermOweld

Cable a Varilla de Aterrizaje

THERMOMOLD Tipo CR-3

Soldadura horizontal de cable de paso a varilla de aterrizaje.

El tipo CR-3 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre de paso a un costado de una varilla de aterrizaje vertical.
El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. El tamaño de la varilla de aterrizaje varía de 1/2" hasta 1".
Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



NOTE

Types CR-2 and CR-3 molds can be used to create a "X" on a ground rod

THERMOMOLDES TIPO CR-3				
TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR ◊		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
1/2" *	7/#10	M-9563	7 †	90
	7/#8	M-9564	7 †	115
	7/#7	M-9439	7 †	115
	7/#6	M-9565	7 †	150
	7/#5	M-9440	7 †	150
	19/#9	M-9387	7 †	150
	19/#8	M-9566	7 †	200
5/8"	7/#10	M-9567	7 †	90
	7/#8	M-9278	7 †	115
	7/#7	M-9568	7 †	115
	7/#6	M-9276	7 †	150
	7/#5	M-9143	7 †	150
	19/#9	M-9336	7 †	150
	19/#8	M-9569	7 †	200
3/4"	7/#10	M-9571	7 †	90
	7/#8	M-9049	7 †	115
	7/#7	M-9271	7 †	115
	7/#6	M-9268	7 †	150
	7/#5	M-9226	7 †	200
	19/#9	M-9142	7 †	200
	19/#8	M-9572	7 †	250
1"	7/#10	M-9574	7 †	90
	7/#8	M-9349	7 †	115
	7/#7	M-9575	7 †	115
	7/#6	M-9576	7 †	150
	7/#5	M-9577	7 †	200
	19/#9	M-9578	7 †	200
	19/#8	M-9579	7 †	250
19/#7	M-9580	8 †	2-200	
19/#6	M-9581	8 †	500	

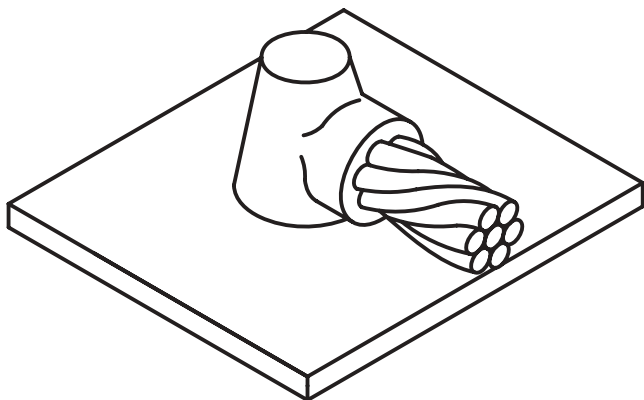
◇ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-9143-N se utiliza para soldar cable Copperweld 7/#5 a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

⊗ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

* Contacte a su representante ThermOweld o bien a la fábrica para soldadura en varillas de aterrizaje roscadas.

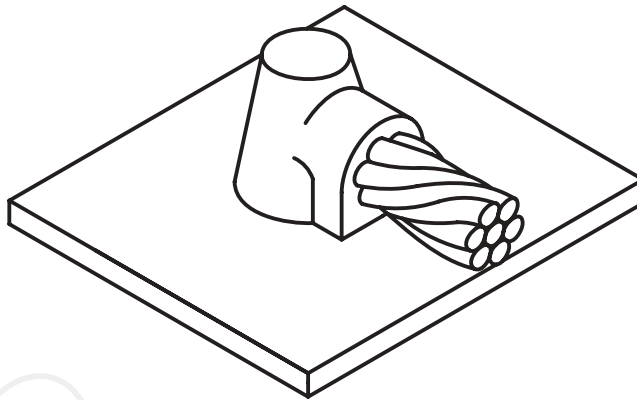
thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-1

Soldadura de Cable Horizontal a Superficie de Acero Horizontal

El tipo CS-1 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo CS-8

Soldadura de cable horizontal a superficie de acero horizontal.

El tipo CS-8 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable está pegado de la superficie. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-1					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9582	4	90	N/A	
7/#8	M-9583	4	90	4	150
7/#7	M-9191	4	90	4	150
7/#6	M-9584	4	115	4	200
7/#5	M-9144	4	115	4	200
19/#9	M-9193	4	115	4	200
19/#8	M-9585	4	150	4	250
19/#7	M-9192	4	200	5	2-150
19/#6	M-9698	4	200	5	2-150

THERMOMOLDES TIPO CS-8					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9656	3 †	65	4	115
7/#8	M-9661	4	90		
7/#7	M-9270	4	90		
7/#6	M-9668	4	115		
7/#5	M-9326	4	115		
19/#9	M-9341	4	115		
19/#8	M-9675	4	150		
19/#7	M-9676	4	200		
19/#6	M-9677	4	200		

Para Moldes de Uso Rudo Usar Tipo CS-1

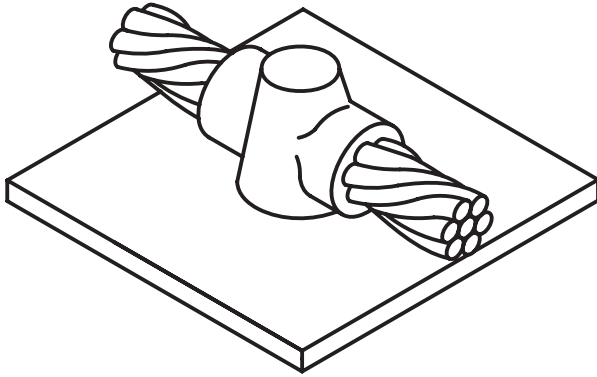
† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

SOLDADURA A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable Copperweld 7/#6 a una tubería horizontal de 6", el número de molde sería M-9584-6. Para soldar cable Copperweld 7/#8 y mayores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana.

thermOweld

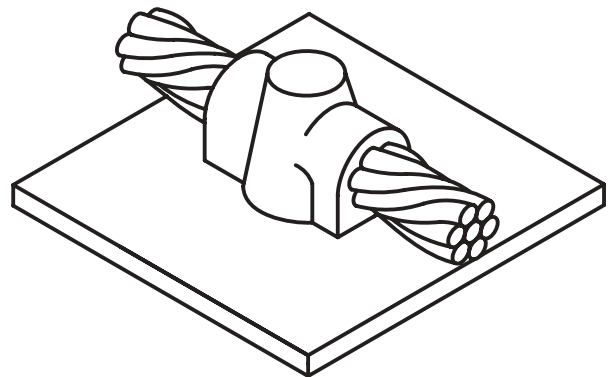
Cable to Steel Surface



THERMOMOLD Tipo CS-2

Soldadura de Cable Horizontal de Paso a Superficie de Acero Horizontal.

El tipo CS-2 es utilizado para conexiones horizontales de paso de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable esta separado de la superficie. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo CS-9

Soldadura de Cable Horizontal de Paso a Superficie de Acero Horizontal

El tipo CS-9 es utilizado para conexiones terminales horizontales de cable de cobre a cualquier superficie horizontal de acero. Nótese que el cable esta pegado de la superficie. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6. Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-2					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9586	4	90	N/A	
7/#8	M-9587	4	90	4	150
7/#7	M-9588	4	115	4	200
7/#6	M-9141	4	150	4	250
7/#5	M-9140	4	150	4	250
19/#9	M-9589	4	150	4	250
19/#8	M-9590	4	200	5	2-150
19/#7	M-9591	4	250	5	2-200
19/#6	M-9592	5	2-150	5	1 500

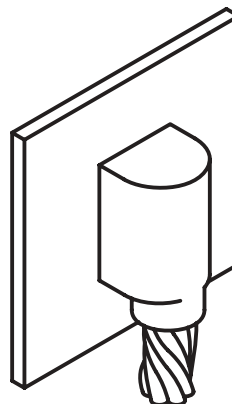
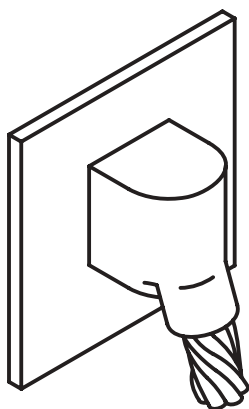
THERMOMOLDES TIPO CS-9					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9629	3 †	65	N/A	
7/#8	M-9630	4	90	4	150
7/#7	M-9631	4	115	4	200
7/#6	M-9632	4	150	4	250
7/#5	M-9633	4	150	4	250
19/#9	M-9634	4	150	4	250
19/#8	M-9635	4	200	5	2-150
19/#7	M-9636	4	250	5	2-200
19/#6	M-9637	5	2-150	5	500

† Se suministra con herraje incluido. Si no se requiere de herraje, especifique el número de molde adicionando el sufijo "G".

SOLDADURA A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable Copperweld 7/#6 a una tubería horizontal de 6", el número de molde sería M-9141-6. Para soldar cable Copperweld 7/#8 y mayores a tuberías de 14" y mayores, utilice un molde de superficie plana.

thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-3

Soldadura de Cable Angular a Superficie de Acero Vertical.

El tipo CS-3 es utilizado para conexión terminal de cable de cobre con ángulo de 45° a una superficie vertical de acero.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLD Tipo CS-23

Soldadura de Cable Vertical a Superficie de Acero Vertical.

El tipo CS-23 es utilizado para conexión vertical de bajada de cable de cobre a una superficie vertical de acero. El cable esta separado de la superficie

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOeld.

THERMOMOLDES TIPO CS-3					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9112	4	65	4	115
7/#8	M-9113	4	90	4	150
7/#7	M-9173	4	90	4	150
7/#6	M-9114	4	115	4	200
7/#8	M-9115	4	115	4	200
19/#9	M-9174	4	115	4	200
19/#8	M-9116	4	150	4	250
19/#7	M-9175	4	200	5	2-150
19/#6	M-9117	4	200	5	2-150

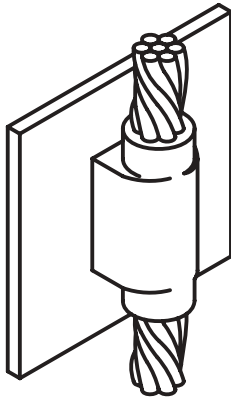
THERMOMOLDES TIPO CS-23					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTÁNDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9438	4	65	4	115
7/#8	M-9601	4	115	4	200
7/#7	M-9602	4	115	4	200
7/#6	M-9412	4	150	4	250
7/#5	M-9375	4	150	4	250
19/#9	M-9603	4	200	17	2-150
19/#8	M-9604	4	200	17	2-150
19/#7	M-9605	4	250	5	2-200
19/#6	M-9361	17	2-150	6	500

SOLDADURA A TUBERÍA VERTICAL

Para soldadura a tubería vertical, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable Copperweld 7/#6 a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-9114-V6.

thermOweld

Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-4

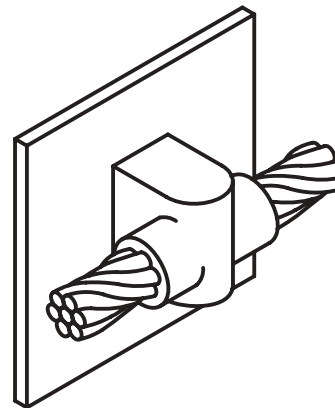
Soldadura de Cable Horizontal de Paso a Superficie de Acero Vertical.

El tipo CS-4 es utilizado para conexiones verticales de paso de cable de cobre a cualquier superficie vertical de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. Para moldes con cable pegado a la superficie, contacte a su representante ThermOweld.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLD Tipo CS-6

Soldadura de Cable Horizontal de Paso a Superficie de Acero Vertical.

El tipo CS-6 es utilizado para conexiones horizontales de cable de cobre a superficie vertical de acero. Nótese que el cable está separado de la superficie. Para moldes con cable pegado a la superficie, contacte a su representante ThermOweld.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-4					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9118	4	115	17	250
7/#8	M-9594	17	200	6	2-200
7/#7	M-9176	17	200	6	2-200
7/#6	M-9594	17	250	6	500
7/#5	M-9272	17	250	6	500
19/#9	M-9177	17	250	6	500
19/#8	M-9595			6	3-200
19/#7	M-9178			6	3-200
19/#6	M-9596			6	3-250

* 19/#8 y mayores están disponibles en moldes de uso rudo solamente

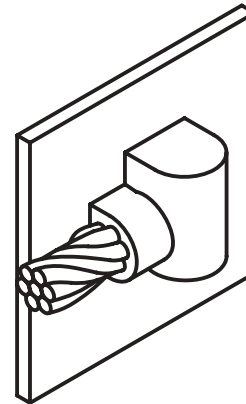
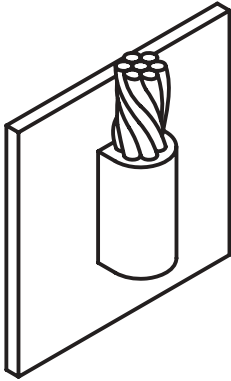
THERMOMOLDES TIPO CS-6			
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9597	4	90
7/#8	M-9598	4	115
7/#7	M-9599	4	115
7/#6	M-9600	4	150
7/#5	M-9266	4	150
19/#9	M-9399	4	150

☛ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

SOLDADURA A TUBERÍA VERTICAL

Para soldadura a tubería vertical, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable Copperweld 7/#6 a una tubería vertical de 6", el número de molde sería M-9119-V6.

thermOweld Cable a Superficie de Acero



THERMOMOLD Tipo CS-7

Soldadura de Cable Vertical de Bajada a Superficie de Acero Vertical.

El tipo CS-7 es utilizado para conexión de cable de cobre vertical de bajada a una superficie vertical de acero. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLD Tipo CS-18

Soldadura de Cable Horizontal Terminal a Superficie de Acero Vertical

El tipo CS-18 es utilizado para conexión de cable de cobre horizontal terminal a una superficie vertical de acero. Nótese que el cable está pegado a la superficie. Para moldes con cable despegado de la superficie, contacte a su representante ThermOweld. El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

THERMOMOLDES TIPO CS-7					
CALIBRE DEL CABLE	MOLDE ESTANDAR			MOLDE DE USO RUDO (Agregar "-H" al número de molde)	
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9644	4	90	4	150
7/#8	M-9645	4	150	17	250
7/#7	M-9397	4	150	17	250
7/#6	M-9413	17	200	6	2-150
7/#5	M-9398	17	200	6	2-150
19/#9	M-9646	17	200	6	2-150
19/#8	M-9647	17	250	6	2-200
19/#7	M-9648	6	2-150	6	500
19/#6	M-9649	6	2-200	6	3-200

* Moldes para 19/#8 y más largos solo están disponibles en moldes de uso rudo.

THERMOMOLDES TIPO CS-18			
CABLE SIZE	MOLDE ESTANDAR ⚙		
	NO. DE MOLDE ♦	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	M-9638	4	65
7/#8	M-9639	4	90
7/#7	M-9640	4	90
7/#6	M-9641	4	115
7/#5	M-9642	4	115
19/#9	M-9643	4	115

⚙ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld

♦ Para moldes de lado derecho, deberá de adicionarse una letra R. Para moldes de lado izquierdo, deberá de adicionarse una letra L. Si no se especifica, el molde se suministra para el lado derecho. Por ejemplo, M-9253-L

SOLDADURA TIPO CS-18 A TUBERÍA HORIZONTAL

Para soldadura a tubería horizontal, deberá de adicionarse el diámetro al número de molde. Para soldar cable Copperweld 7/#6 a una tubería horizontal de 6", el número de molde sería M-9641-6. el número de molde sería M-9413-V6.

thermOweld

Cable a Zapata o Bus de Cobre

THERMOMOLD Tipo CB-1

Soldadura de Cable Horizontal Terminal a Zapata o Bus de Cobre Horizontal.

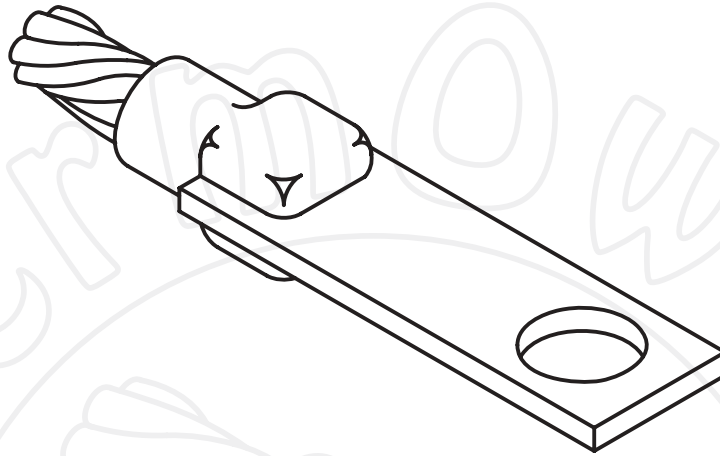
El tipo CB-1 es utilizado para conexiones de conductores de cobre a zapata o bus de cobre.

El tamaño del cable Copperweld varía en calibres 7/#10 hasta 19/#6.

Véase las páginas 69 y 70 para zapatas.

Para conexiones a tubería véase la nota al pie de página.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.

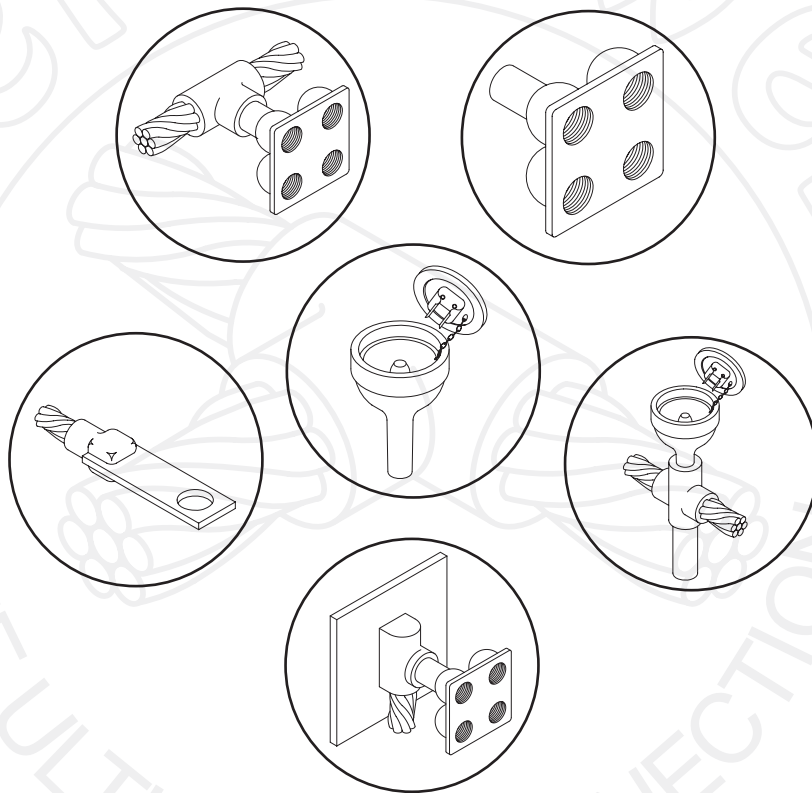


THERMOMOLDES TIPO CB-1				
CALIBRE DEL CABLE	TAMAÑO DE ZAPATA	MOLDE ESTANDAR ☼		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
7/#10	3/16 X 1	M-9607	4	65
7/#8	3/16 X 1	M-9701	4	65
	1/4 X 1	M-9121	4	65
7/#7	1/16 X 1	M-9609	4	90
	1/4 X 1	M-9126	4	90
7/#6	3/16 X 1	M-9410	4	90
	1/4 X 1	M-9613	4	90
	1/4 X 1-1/2	M-9127	4	90
7/#8	3/16 X 1	M-9617	4	90
	1/4 X 1	M-9445	4	90
	1/4 X 1-1/2	M-9228	4	90
19/#9	3/16 X 1	M-9181	4	90
	1/4 X 1	M-9620	4	90
	1/4 X 1-1/2	M-9182	4	90
19/#8	1/4 X 1	M-9129	4	115
	1/4 X 1-1/2	M-9131	4	115
19/#7	1/4 X 1	M-9446	4	150
	1/4 X 1-1/2	M-9185	4	150
19/#6	1/4 X 1	M-9625	4	200
	1/4 X 1-1/2	M-9263	4	200

☼ Para mayor información en moldes de uso rudo, contacte a su representante ThermOweld.

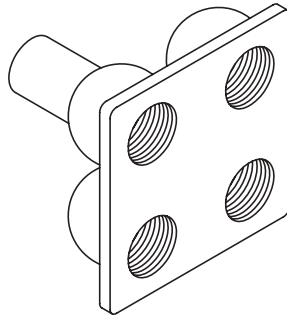
Sección III

Receptáculos de Tierra, Receptáculos de tierra para aviones y Zapatatas de Cobre



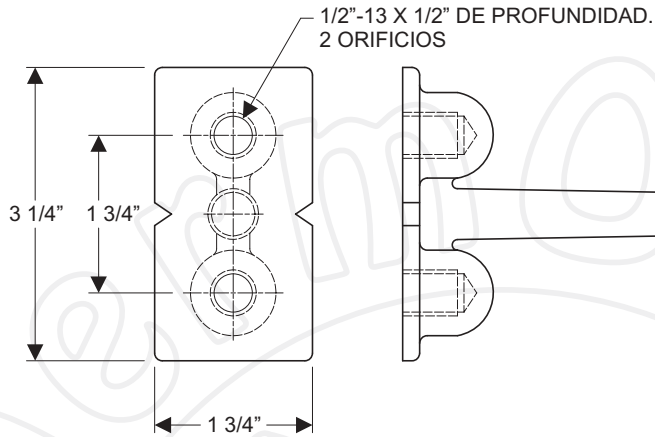
thermOweld

Receptáculos de Tierra



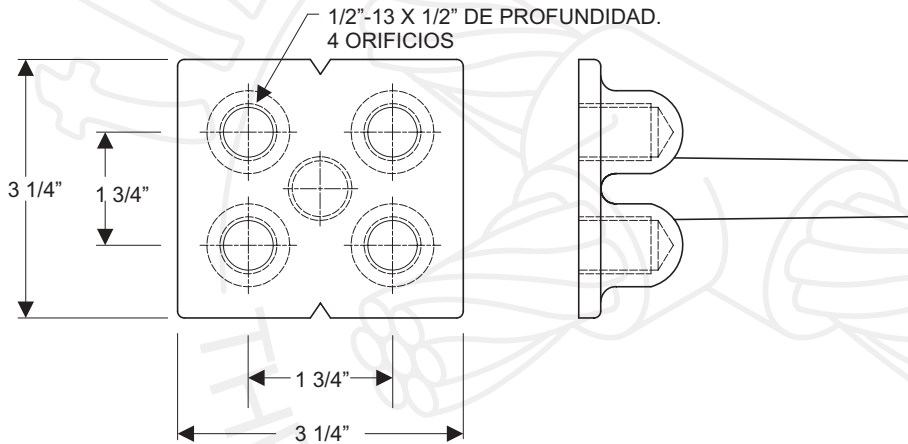
Receptáculos de Tierra

Al ser embebidas en estructuras de concreto, los receptáculos de tierra ofrecen puntos de aterrizaje para equipos, maquinaria, etc. Están fabricados en aleación de cobre de alta calidad y pueden ser soldados fácilmente a conductores de cobre utilizando el proceso ThermOweld.



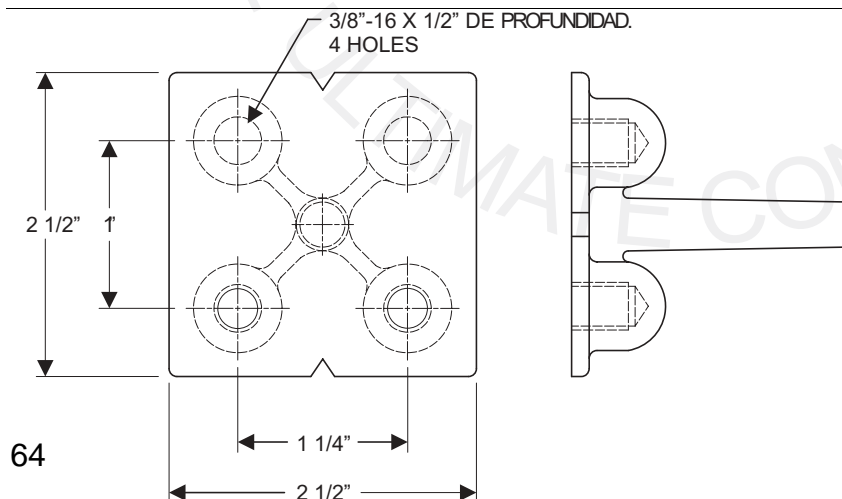
NUMERO DE PARTE	TAMAÑO DEL PERNO
38-2999-00	4/0

* Espaciamiento de Orificios NEMA



NUMERO DE PARTE	TAMAÑO DEL PERNO
38-4051-00	4/0
38-4178-00	500 Kcmil

* Espaciamiento de Orificios NEMA

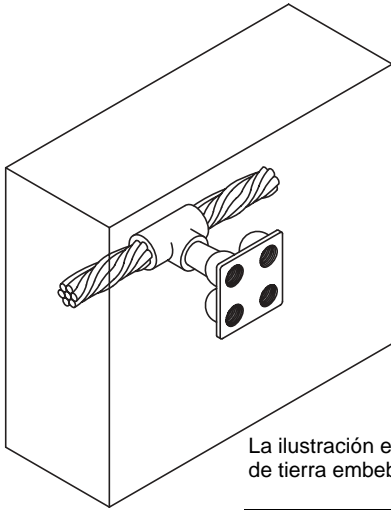


NUMERO DE PARTE	TAMAÑO DEL PERNO
38-2864-00	4/0
38-4177-00	500 Kcmil

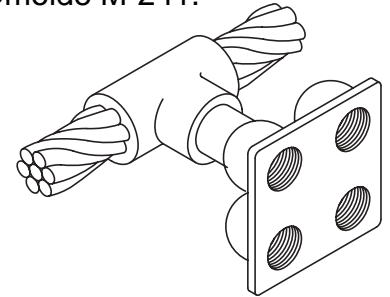
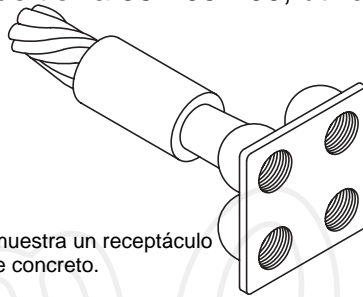
* Espaciamiento de Orificios NEMA

thermOweld Receptáculos de Tierra

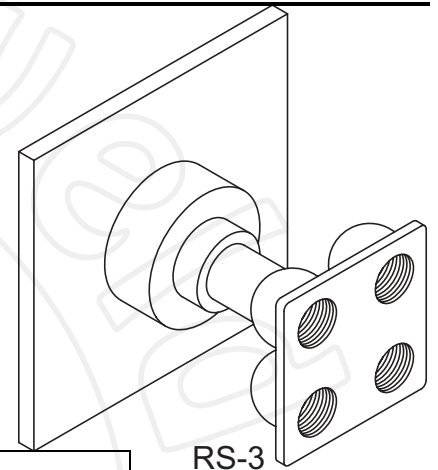
Utilice ThermOmoldes tipo CC-1 y CC-2 para conectar cable de cobre a receptáculos de tierra. El tamaño del perno del receptáculo de tierra ajusta al orificio del molde de grafito del mismo tamaño de cable. Ejemplo: Para conectar cable concéntrico trenzado de paso calibre 4/0 trenzado a un receptáculo de tierra 38-4051-00, utilice el ThermOmolde M-241.



La ilustración en el lado izquierdo muestra un receptáculo de tierra embebido en una pared de concreto.

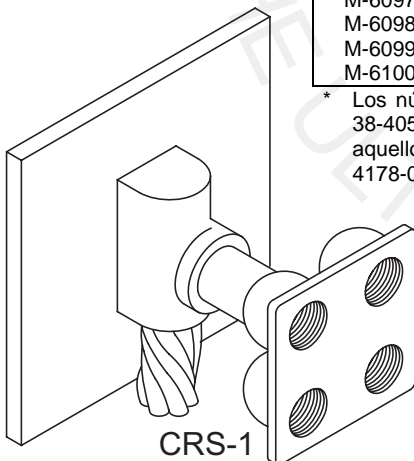


THERMOMOLDES TIPO RS-3			
RECEPTACULOS DE TIERRA NUMERO DE PARTE	MOLDE ESTANDAR		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
38-2864-00	M-6091	4	150
38-2999-00	M-6091	4	150
38-4051-00	M-6091	4	150
38-4177-00	M-6092	4	200
38-4178-00	M-6092	4	200

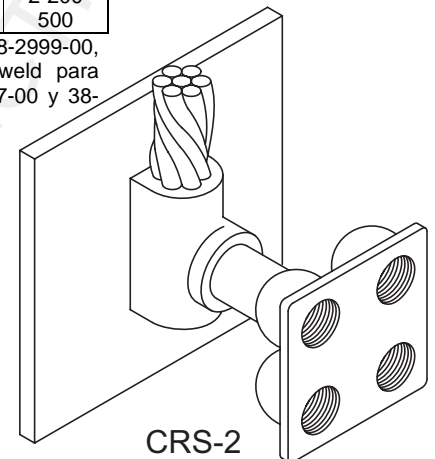


THERMOMOLDE TIPO CRS-1 Y CRS-2						
CRS-1 *				CRS-2 *		
NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA	CALIBRE CABLE	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
M-6093	17	200	1/0	M-6101	17	200
M-6094	17	200	2/0	M-6102	17	200
M-6095	17	250	3/0	M-6103	17	250
M-6096	17	250	4/0	M-6104	17	250
M-6097	17	250	250 MCM	M-6105	17	250
M-6098	17	2-150	300 MCM	M-6106	17	2-150
M-6099	17	2-150	350 MCM	M-6107	6	2-200
M-6100	6	2-200	500 MCM	M-6108	6	500

* Los números de moldes suponen el uso del receptáculo de tierra 38-2999-00, 38-4051-00 y 38-3864-00. Contacte a su representante ThermOweld para aquellos moldes que se utilizarán en receptáculos de tierra 38-4177-00 y 38-4178-00.



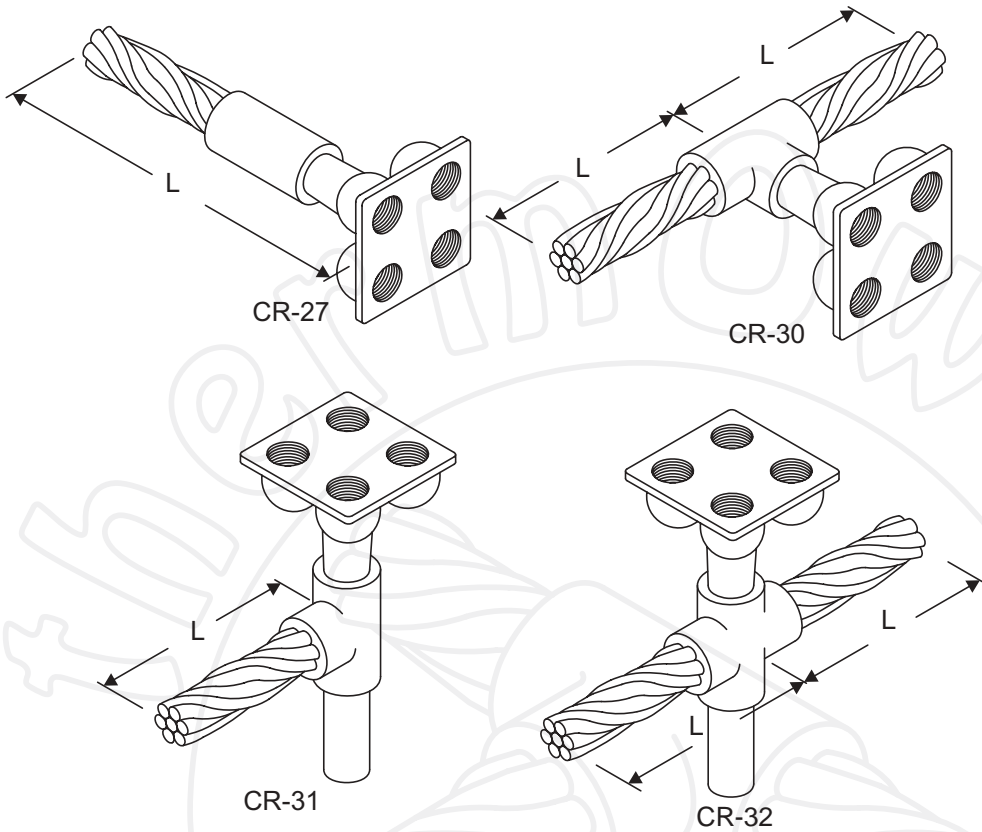
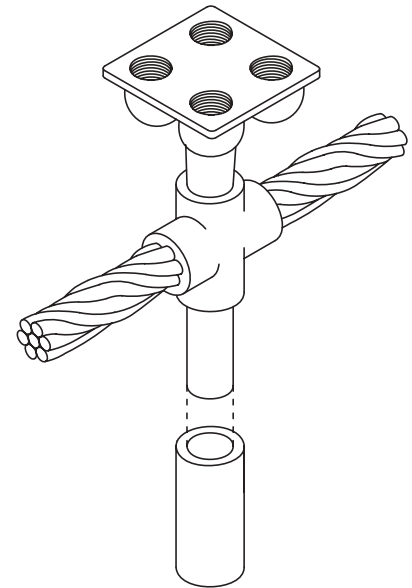
NOTA:
Con fines estructurales, las soldaduras RS-3, CRS-1 y CRS-2 deberán de ser utilizadas únicamente cuando el receptáculo de tierra se instalará embebido en concreto.



thermOweld

Receptáculos de Tierra

Los receptáculos de tierra prefabricados ThermOweld se suministran listos para ser conectados a su sistema de tierras. Los tipos CR-31 y CR-32 están soldados en posición invertida y la pieza resultante es utilizada para colocar el receptáculo de tierra a tope en la parte superior de una tubería de ½" de diámetro. Esto ayuda a colocar el receptáculo de tierra al mismo nivel del piso terminado.



RECEPTÁCULO	TIPO CR-31	TIPO CR-32	TIPO CR-27	TIPO CR-30
38-2864-00	38-4519 ☆★	38-4524 ☆★	38-4529 ☆★	38-4534 ☆★
38-4177-00	38-4520 ☆★	38-4525 ☆★	38-4530 ☆★	38-4535 ☆★
38-2999-00	38-4521 ☆★	38-4526 ☆★	38-4531 ☆★	38-4536 ☆★
38-4051-00	38-4522 ☆★	38-4527 ☆★	38-4532 ☆★	38-4537 ☆★
38-4178-00	38-4523 ☆★	38-4528 ☆★	38-4533 ☆★	38-4538 ☆★

Para complementar el número de parte, reemplace ☆★ con el número correspondiente al calibre y longitud del cable. Para mayor información de calibres de conductores y longitudes de cable no listados contacte a su representante ThermOweld.

☆ = CALIBRE DE CABLE

★ = LONGITUD EN PULGS.

1 = #4 Trenzado 5 = 4/0 STR

A = 6" D = 24"

2 = #2 Trenzado 6 = 250 MCM

B = 12" E = 36"

3 = 1/0 Trenzado 7 = 350 MCM

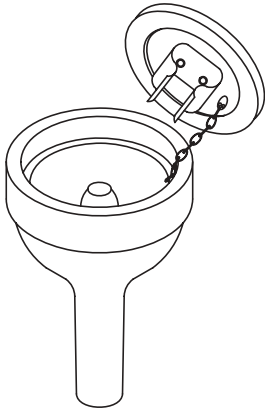
C = 18" F = 48"

4 = 2/0 Trenzado 8 = 500 MCM

Ejemplo: 38-4532-5C corresponderá a una pieza prefabricada tipo CR-27 con un receptáculo de tierra 38-4051-00 y una cola de cable trenzado calibre 4/0 AWG de 18" de longitud.

thermOweld

Receptáculos de Tierra para Aviones



38-0119-00

Receptáculos de Tierra para Aviones

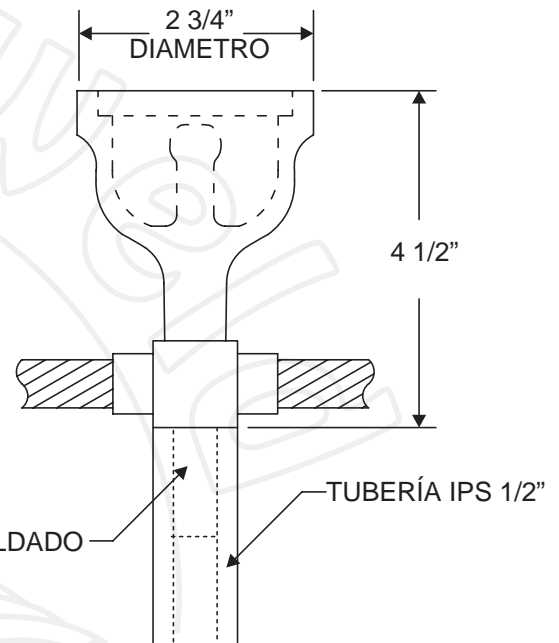
Los receptáculos de tierra para aviones 38-0119-00 es una pieza fundida en aleación de cobre utilizado para evitar estática en las áreas de reabastecimiento de combustible para aviones. El receptáculo, al ser instalado, se encuentra al ras del nivel de piso terminado del aeropuerto suministrando así, una conexión permanente, libre de oxidación para evitar cargas estáticas. El receptáculo puede ser fácilmente conectado a un cable de tierra o varillas de aterrizaje en diferentes configuraciones a través del uso de moldes ThermOweld.

THERMOMOLDE Tipo AC

Cable Horizontal a Receptáculos de Tierra para Aviones

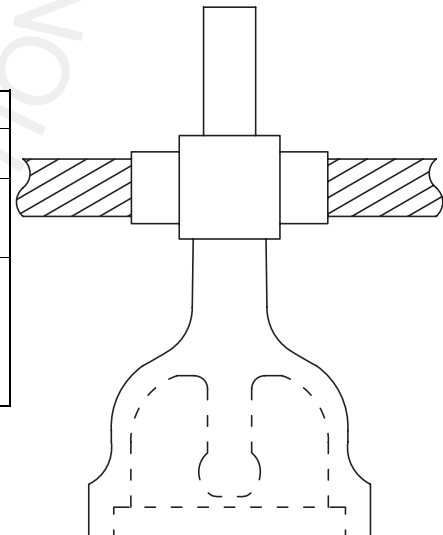
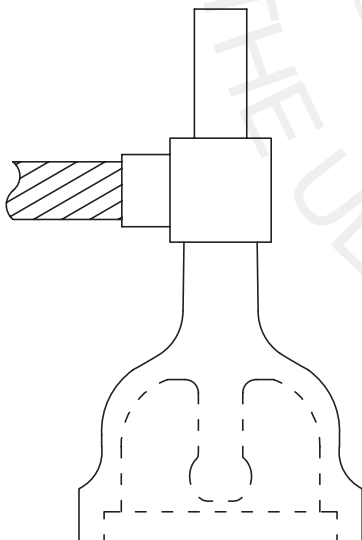
El tipo AC-1 es utilizado para conectar un cable horizontal de cobre a un receptáculo de tierra. El tipo AC-2 es utilizado para conectar un cable horizontal de paso de cobre a un receptáculo de tierra. Los tipos ThermOweld AC-1 y AC-2 están fabricados con el receptáculo en posición invertida. La pieza que se obtiene es colocada en la posición correcta a tope en la parte superior de una tubería de 1/2" IPS.

El tamaño de los conductores de cobre sólido o concéntrico trenzado varía en calibres #2 hasta 4/0 sólido. Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



ELEVADOR SOLDADO

TUBERÍA IPS 1/2"



THERMOMOLDES TIPO AC-1 Y AC-2						
AC-1			CALIBRE CABLE ♦	AC-2		
NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
M-6330	4	115	#2	M-6338	4	115
M-6332	4	115	#1	M-6339	4	115
M-6333	4	150	1/0	M-6341	4	150
M-6335	4	150	2/0	M-6342	4	150
M-6336	4	150	3/0	M-6343	4	200
M-6337	4	150	4/0	M-6344	4	200

♦ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.

thermOweld

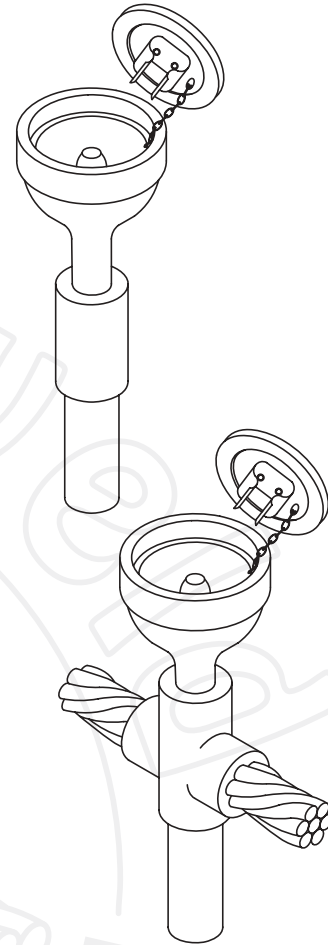
Receptáculos de Tierra para Aviones

THERMOMOLDE Tipo AR y ACR

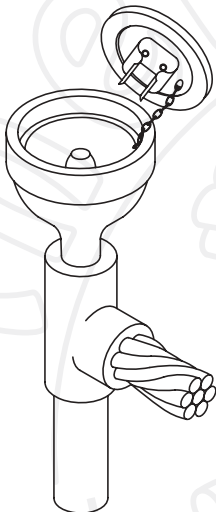
Cable Horizontal y Receptáculo de Tierra para Aviones a Varilla de Aterrizaje

El tipo AR-1 es utilizado para conectar un receptáculo de tierra a la parte superior de una varilla de aterrizaje. Los tipos ACR-1 y ACR-2 son utilizados para conectar un cable horizontal y un receptáculo de tierra para aviones a la parte superior de una varilla de aterrizaje.

Para mayor información de conductores o moldes no listados contacte a su representante ThermOweld.



THERMOMOLDES TIPO AR-1			
TAMAÑO DE VARILLA ◇	MOLDE ESTÁNDAR		
	NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
5/8"	M-6301	17	2-150
3/4"	M-6300	17	2-150
1"	M-6303	6	2-200



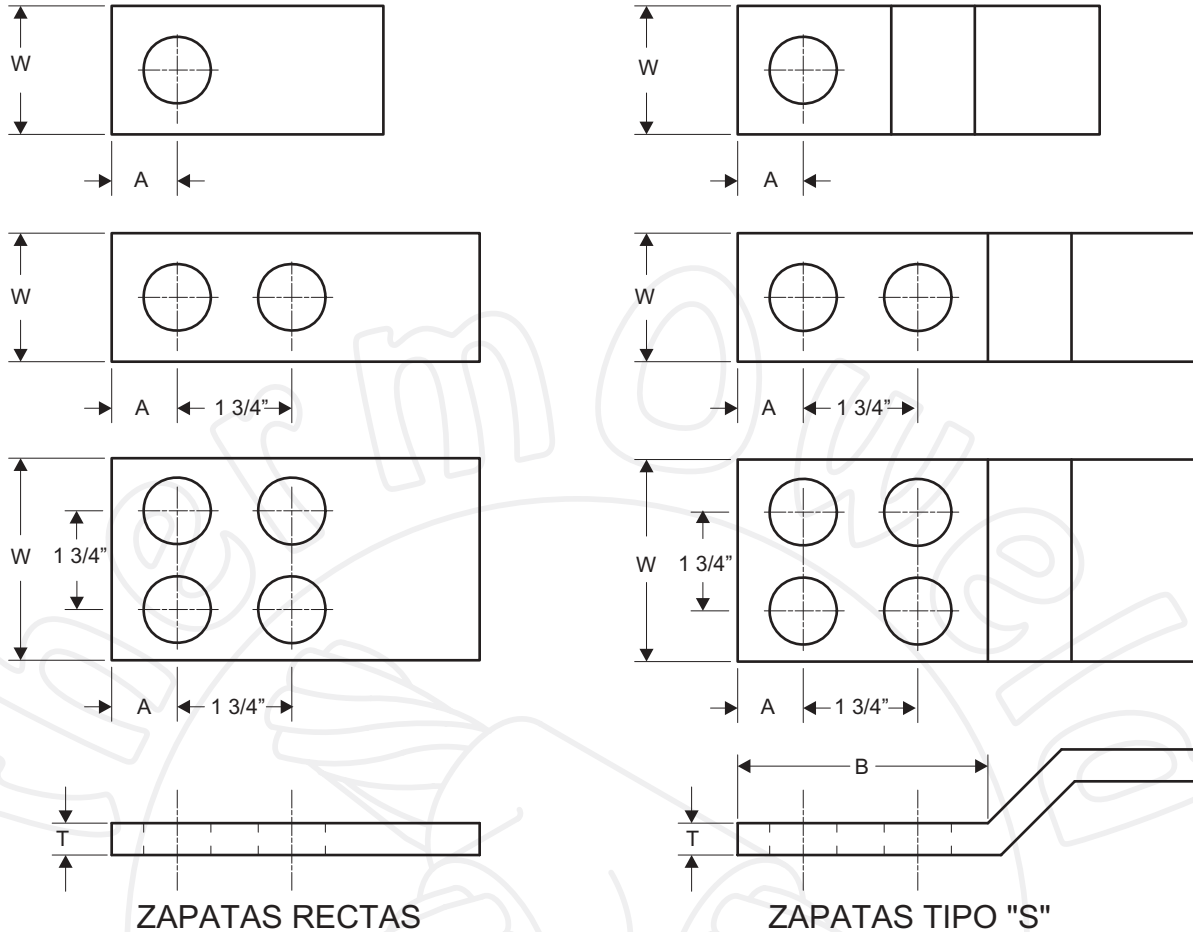
THERMOMOLDES TIPO ACR-1				
TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE CABLE ◇	MOLDE ESTÁNDAR		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
5/8"	1/0	M-6305	8	2-200
	2/0	M-6306	8	2-200
	3/0	M-6307	8	2-200
	4/0	M-6309	8	2-200
3/4"	1/0	M-6310	8	2-200
	2/0	M-6311	8	2-200
	3/0	M-6312	8	2-200
	4/0	M-6313	8	2-200
1"	1/0	M-6314	8	500
	2/0	M-6315	8	500
	3/0	M-6316	8	500
	4/0	M-6317	A	500

THERMOMOLDES TIPO ACR-2				
TAMAÑO DE VARILLA ◇	CALIBRE CABLE ◇	MOLDE ESTÁNDAR		
		NO. DE MOLDE	CLAVE PRECIO	CARGA
5/8"	1/0	M-6318	8	2-200
	2/0	M-6319	8	2-200
	3/0	M-6320	8	2-200
	4/0	M-6321	8	2-200
3/4"	1/0	M-6322	8	2-200
	2/0	M-6323	8	2-200
	3/0	M-6324	8	2-200
	4/0	M-6325	8	2-200
1"	1/0	M-6326	8	500
	2/0	M-6327	8	500
	3/0	M-6328	8	500
	4/0	M-6329	8	500

- ◇ Los moldes listados consideran el uso de cable concéntrico trenzado. Adicione el sufijo "S" al número del molde para conexiones de conductores sólidos.
- ◇ Los moldes listados consideran el uso de varillas cobrizadas de aterrizaje. Para soldaduras en varillas para aterrizaje fabricadas en acero, acero inoxidable o acero galvanizado, adicione el sufijo "N" al número de molde, por ejemplo el molde M-6309-N se utiliza para soldar cable concéntrico trenzado calibre 4/0 y un receptáculo de tierra para aviones a una varilla de aterrizaje fabricada en acero con 5/8" de diámetro.

thermOweld Zapatas de Cobre

Las zapatas rectas y tipo "S" ThermOweld están diseñadas para ser utilizadas con ThermOmoldes tipo CB-1 listados en la página 29. Las zapatas están fabricadas a partir de barras de cobre grado electrolítico. Las zapatas están disponibles con uno, dos o cuatro orificios con espaciamiento NEMA. Para mayor información de zapatas no listadas contacte a su representante ThermOweld.



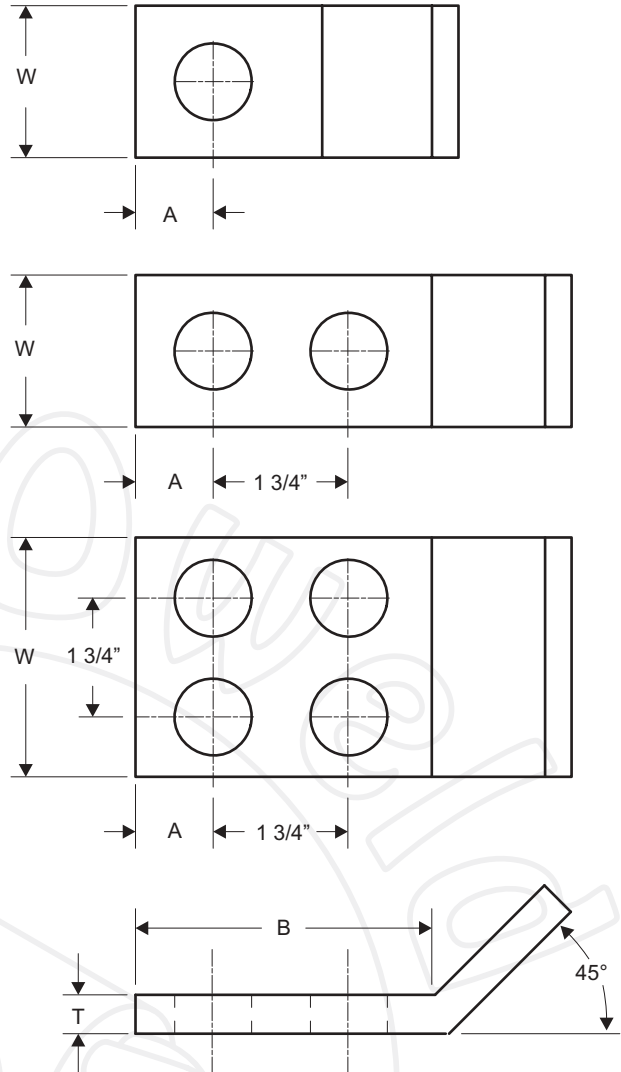
TAMAÑO ZAPATA	# PARTE ZAPATAS RECTAS	# PARTE ZAPATAS TIPO "S"	# DE HOYOS	TAMAÑO TORNILLO	T	W	A	B
1/8 x 1	38-4200-00	38-4150-00	1	3/8	1/8	1	1/2	7/8
1/8 x 1	38-4202-00	38-4152-00	2	1/2	1/8	1	5/8	3
3/16 x 1	38-4203-00	38-4153-00	1	1/2	3/16	1	9/16	1-1/8
3/16 x 1	38-4205-00	38-4155-00	2	1/2	3/16	1	5/8	3
3/16 x 1 *	N/A	38-4154-00	2	3/8	3/16	1	7/16	1-7/8
1/4 x 1	38-4206-00	38-4156-00	1	1/2	1/4	1	5/8	1-1/8
1/4 x 1	38-4208-00	38-4158-00	2	1/2	1/4	1	5/8	3
1/4 x 1-1/2	38-4212-00	38-4162-00	1	5/8	1/4	1-1/2	3/4	1-1/2
1/4 x 1-1/2	38-4214-00	38-4164-00	2	1/2	1/4	1-1/2	5/8	3
1/4 x 2	38-3605-00	38-3607-00	2	1/2	1/4	2	5/8	3
3/8 x 1-1/2	38-4215-00	38-4165-00	1	5/8	3/8	1-1/2	3/4	1-1/2
3/8 x 1-1/2	38-4217-00	38-4167-00	2	1/2	3/8	1-1/2	5/8	3
3/8 x 2	38-4218-00	38-4168-00	1	5/8	3/8	2	1	2-1/8
3/8 x 2	38-4220-00	38-4170-00	2	1/2	3/8	2	5/8	3
1/4 x 3	38-4221-00	38-4171-00	4	1/2	1/4	3	5/8	3
3/8 x 3	38-4225-00	38-4175-00	4	1/2	3/8	3	5/8	3
1/2 x 3	38-4226-00	38-4176-00	4	1/2	1/2	3	5/8	3

* Orificios para tornillo con espaciamiento No-NEMA. Dos orificios de 3/8" para tornillo con centros espaciados 1". Para ser utilizados con receptáculos de tierra ThermOweld número 38-2864-00 y 38-4177-00.

thermOweld

Zapatas de Cobre

Las zapatas en ángulo de 45° ThermOweld están diseñadas para ser utilizadas con ThermOmoldes tipo CB-1 listados en la página 29. Las zapatas están fabricadas a partir de barras de cobre grado electrolítico. Las zapatas están disponibles con uno, dos o cuatro orificios con espaciamiento NEMA. Para mayor información de zapatas no listadas contacte a su representante ThermOweld.

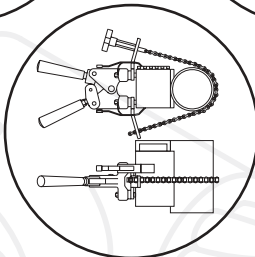
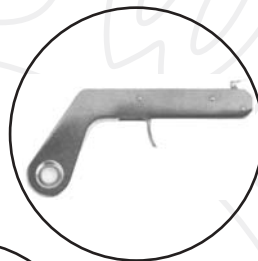
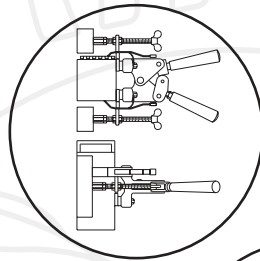


TAMAÑO ZAPATA	# PARTE 45° ZAPATA	# DE HOYOS	TAMAÑO TORNILLO	T	W	A	B
1/8 x 1	38-4227-00	1	3/8	1/8	1	7/16	7/8
1/8 x 1	38-4229-00	2	1/2	1/8	1	5/8	3
3/16 x 1	38-4230-00	1	1/2	3/16	1	5/8	1-1/4
3/16 x 1	38-4232-00	2	1/2	3/16	1	5/8	3
3/16 x 1 *	38-4231-00	2	3/8	3/16	1	7/16	1-7/8
1/4 x 1	38-4233-00	1	1/2	1/4	1	5/8	1-1/4
1/4 x 1	38-4235-00	2	1/2	1/4	1	5/8	3
1/4 x 1-1/2	38-4239-00	1	5/8	1/4	1-1/2	3/4	1-1/2
1/4 x 1-1/2	38-4241-00	2	1/2	1/4	1-1/2	5/8	3
3/8 x 1-1/2	38-4242-00	1	5/8	3/8	1-1/2	3/4	1-1/2
3/8 x 1-1/2	38-4244-00	2	1/2	3/8	1-1/2	5/8	3
3/8 x 2	38-4245-00	1	5/8	3/8	2	3/4	1-1/2
3/8 x 2	38-4247-00	2	1/2	3/8	2	5/8	3
1/4 x 3	38-4248-00	4	1/2	1/4	3	5/8	3
3/8 x 3	38-4252-00	4	1/2	3/8	3	5/8	3
1/2 x 3	38-4253-00	4	1/2	1/2	3	5/8	3

* Orificios para tornillo con espaciamiento No-NEMA. Dos orificios de 3/8" para tornillo con centros espaciados 1". Para ser utilizados con receptáculos de tierra ThermOweld número 38-2864-00 y 38-4177-00.

Sección IV

ThermOmolde Manijas ThermOchange Soldadura Metálica y Accesorios



ThermOmoldes

La reacción exotérmica de cobre, se lleva a cabo en un ThermOmolde especialmente diseñado y fabricado en grafito de alta calidad que permite un libre flujo del metal fundido a todas las secciones del crisol. El crisol está diseñado para permitir una remoción sencilla del ThermOmolde con la unión terminada para incrementar la vida útil del molde.

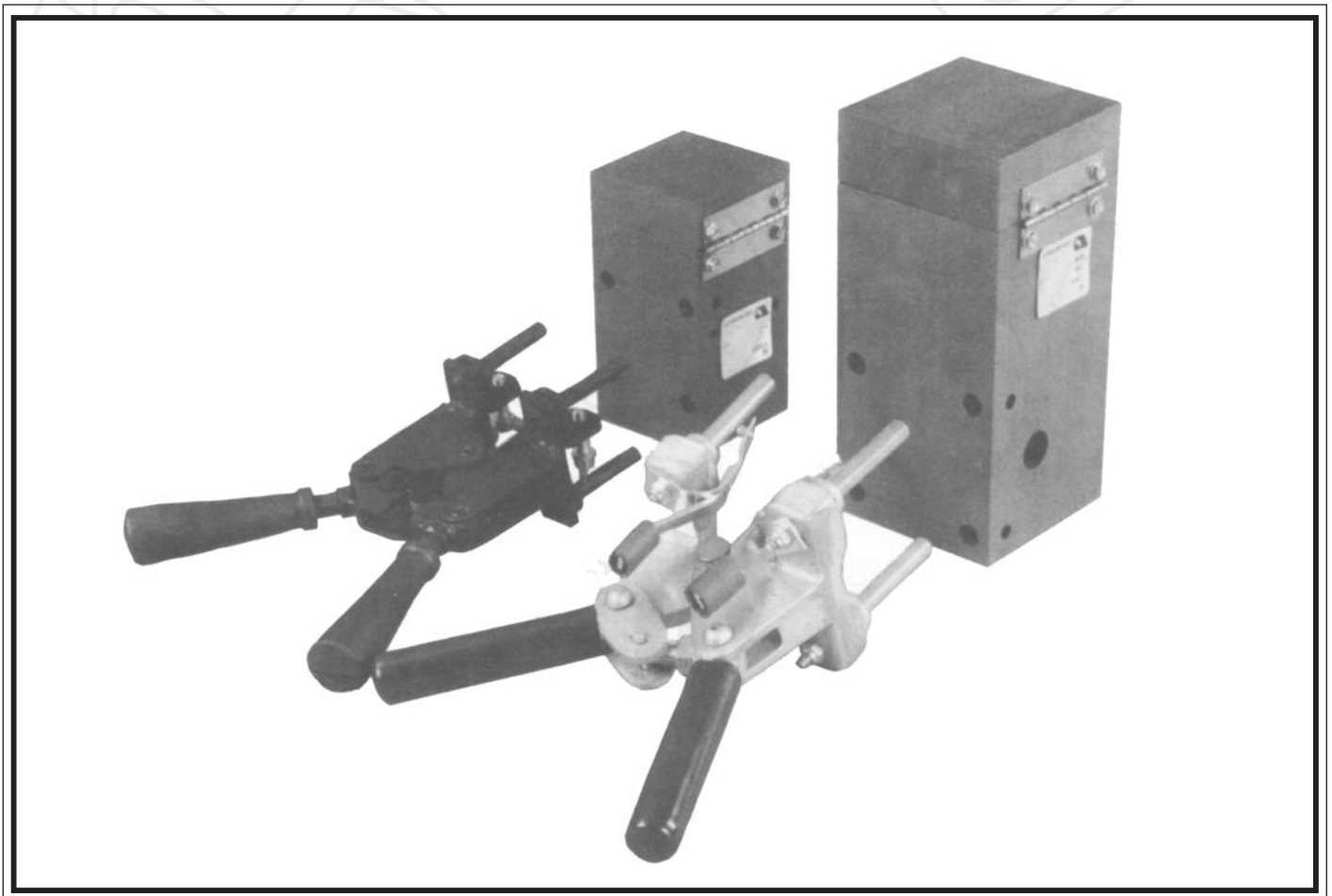
La vida útil promedio de un ThermOmolde es de 50 soldaduras dependiendo de los cuidados y el mantenimiento que reciba. El máximo esfuerzo en el molde se localiza los orificios, debido a que, en cada unión, se utilizan conductores que se consideran redondos, se golpean las esquinas con las puntas del conductor, etc. Para incrementar la vida útil del molde, se pueden instalar desde la fábrica, platos de refuerzo en los orificios del cable. Estos pueden ser suministrados en todos los ThermOmoldes para cables de 70 milímetros cuadrados y mayores (véase página 32). Para ordenarlos, simplemente adicione el sufijo "-W" al número de catálogo del ThermOmolde como, por ejemplo, el molde M-3008-W.

En muchas ocasiones, el cliente llega a utilizar cables reciclados de cobre con alto grado de oxidación para sus sistemas de tierras. Debido a la oxidación tan avanzada, en la mayoría de los casos no es posible llevar a cabo una limpieza exhaustiva. Para estos casos, se recomienda el uso de ThermOmoldes de uso rudo, los cuales utilizan un cartucho de soldadura metálica más grande que el que se utiliza en el mismo molde estándar.

El calor de la reacción no se incrementa pero si se prolonga por un período mayor de tiempo, permitiendo que se quemen todos los productos de oxidación. La unión que se obtiene es, por supuesto, de mayor tamaño que la que se obtiene con un molde estándar. En algunos casos, el usuario puede llegar a pensar que la corriente de falla teórica calculada para el sistema de tierras pueda ser un poco más elevada y prefiere utilizar moldes de uso rudo para obtener una masa más grande de metal alrededor de la conexión final. Un molde estándar no puede ser utilizado como un molde de uso rudo simplemente utilizando cartuchos de soldadura metálica más grandes. Para ordenar un molde de uso rudo, contacte a su representante thermOweld.

En conexiones de cables muy grandes o bus de cobre a bus de cobre, en donde sea necesario utilizar varios cartuchos de soldadura metálica, es posible contar con una cavidad separada del crisol. Un molde de una sola pieza que contenga la cavidad de soldadura y el crisol, sería demasiado grande, costoso y podría ser utilizado únicamente para la aplicación para la que fue diseñado. Los moldes de cavidad separada no son más que pequeños recipientes que contienen a la soldadura metálica en polvo antes de que se lleve a cabo la ignición. Esta cavidad es colocada directamente encima del ThermOmolde que contiene únicamente el crisol. De esta forma, el cliente gana en costos menores así como la flexibilidad de utilizar la misma cavidad en diferentes moldes.

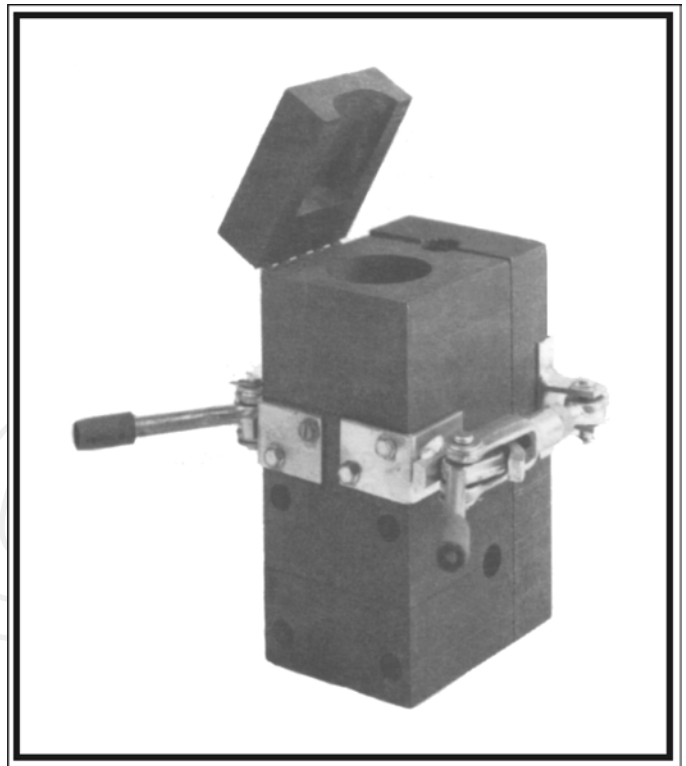
Cada uno de los THERMOMOLDES, se suministra con sus respectivas instrucciones de utilización.



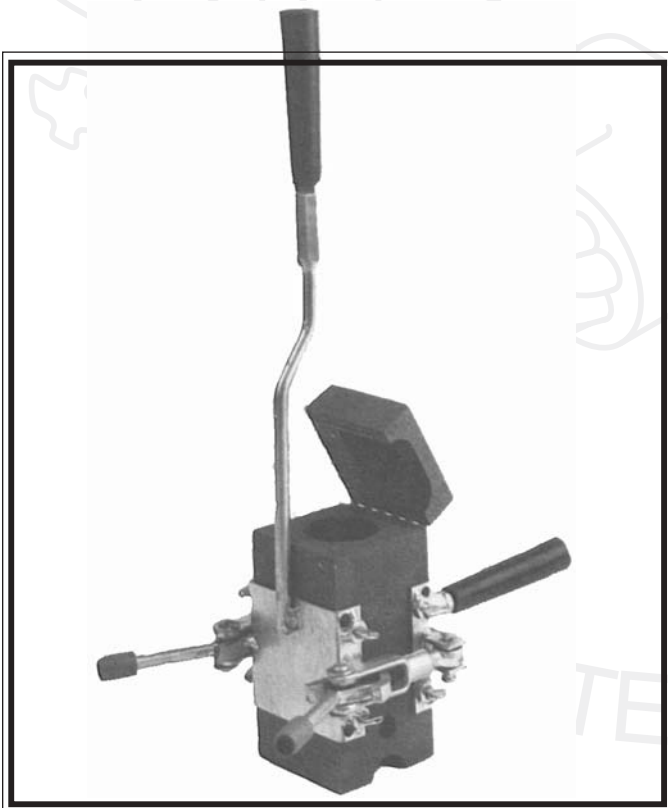
ThermOmoldes



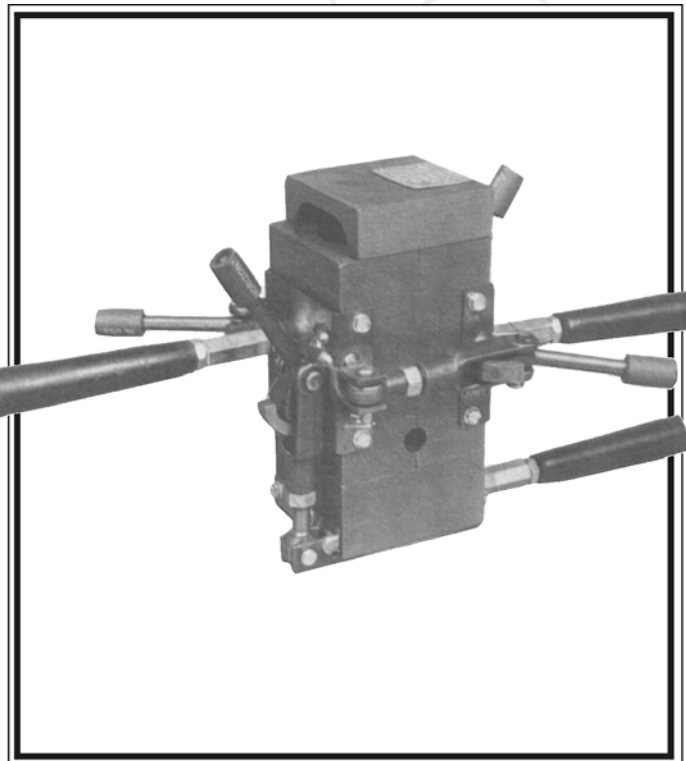
ThermOmolde Clave de Precio 3 con herraje (Típico)



ThermOmolde Clave de Precio 7 y 8 con herraje (Típico)



ThermOmolde Clave de Precio 14 con herraje (Típico)



ThermOmolde Clave de Precio 15 y 16 con herraje (Típico)

ThermOmoldes

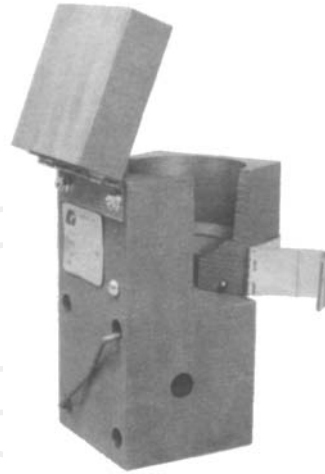
CAVIDAD DIVIDIDA

Los ThermOmoldes que tienen crisol horizontal, pueden ser elaborados con cavidad dividida, lo cual facilita la limpieza del molde después de cada soldadura.

Para ordenar moldes de cavidad dividida, adicione el sufijo “-C” al número de catálogo del ThermOmolde. (por ejemplo M-241-C)

Los siguientes tipos de conexión pueden ser fabricados con cavidad dividida:

CC-2	CC-4	CR-3	CS-6
CS-18	CB-1	CB-4	CB-5
CRE-2	CRE-3		



PLATOS DE REFUERZO

La vida útil promedio de un ThermOmolde es de 50 soldaduras dependiendo del cuidado y el trato que reciban. El esfuerzo máximo de los moldes se lleva a cabo en los orificios de apertura ya que se obliga al molde a trabajar sobre conductores que debieran de ser redondos, se les golpea en las orillas al cerrar, etc. Para incrementar la vida útil del molde, los platos de refuerzo pueden ser instalados en la fabrica alrededor de los orificios de apertura del molde. Estos platos pueden ser suministrados para todos los ThermOmoldes que utilicen cables de calibres 1/0 AWG hasta 500 MCM y cable Copperweld 7/#10 hasta 19/#6.

Para adicionar, simplemente adicione el sufijo “-W” al número de catálogo del ThermOmolde tal como M-241-W.



Los platos de refuerzo están disponibles para los siguientes tipos de conexión.

AC-1	1	AC-2	2	ACR-1	1	ACR-2	2
CB-1	1	CB-5	2	CB-33	1	CC-1	2
CC-2	3	CC-1	4	CC-6*	3	CC-7*	4
CR-1	2	CR-2	3	CR-3	3	CRE-3	2
CRE-4	2	CS-1	1	CS-2	2	CS-3	1
		CS-4	1	CS-6	2		

* Los platos de refuerzo solamente están disponibles en cables de 1/0 str o 7/#10 y más grandes.

Soldadura Metálica ThermOweld®

El tamaño y peso (en gramos) de los cartuchos están marcados en cada cartucho individualmente. Cuando no se encuentra disponible un determinado tamaño de cartucho, es posible utilizar una combinación de cartuchos más pequeños o una porción de un cartucho más grande para conseguir el peso aproximado en gramos que se requiere. Cuando se utilizan varios cartuchos más pequeños, se deberá de tener precaución de no mezclar el polvo de ignición de cada cartucho. El polvo de ignición se encuentra empacado en el fondo de cada cartucho y cuando se coloca en los ThermOmoldes, deberá de ser espolvoreado de manera uniforme en la parte superior de la soldadura metálica. Debido a la cohesividad del polvo de ignición, este no se mezcla con la soldadura metálica y el fondo de los cartuchos debe de ser golpeado con el chispero para asegurarse que todo el polvo de ignición ha sido removido. **NO APISONE EL POLVO UNA VEZ QUE SE HA COLOCADO DENTRO DEL MOLDE.**

La soldadura metálica ThermOweld se empaca en cartuchos plásticos resistentes al paso de la humedad que cuentan con una tapa cerrada a presión. Los cartuchos, así como el número necesario de discos metálicos se empacan en cajas plásticas herméticamente selladas. Esto, asegura que el polvo de soldadura metálica llegue en buenas condiciones, siempre seco y listo para utilizarse con una ignición inmediata.

La soldadura metálica ThermOweld se suministra en dos tipos diferentes: uno para soldar cobre a cobre, cobre a acero y cobre a riel de ferrocarril; y otro para soldar cobre a acero fundido.

TAMAÑOS ESTÁNDAR DE CARTUCHOS	TAMAÑOS DE CARTUCHOS DE ACERO FUNDIDO	PIEZAS POR CAJA
#15	---	20
#25	#25CI	20
#32	#32CI	20
#45	#45CI	20
#65	#65CI	20
#90	#90CI	10
#115	#115CI	10
#150	---	10
#200	---	10
#250	---	10
#500	---	10

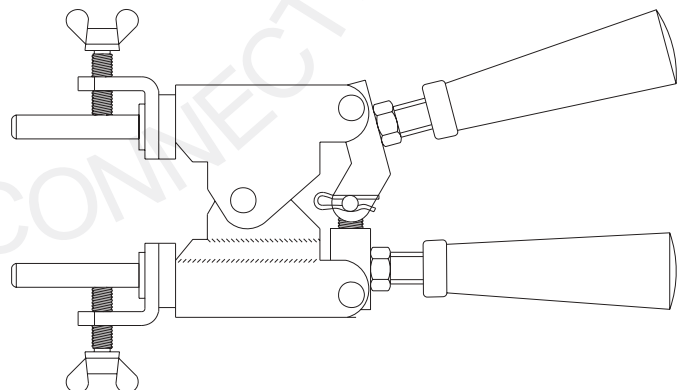
La soldadura metálica ThermOweld se vende en cajas cerradas solamente.



Manijas ThermOchange

Las manijas ThermOchange son utilizadas para la mayoría de las conexiones que utilizan zapatas o buses de cobre rectangulares. Las manijas ThermOchange hacen posible poder utilizar diferentes tamaños y tipos de ThermOmoldes con solamente dos diferente manijas. Las manijas ThermOchange tienen dos números de catálogo: B-106 y B-107. Estas dos manijas funcionan con el 95% de los moldes estándar.

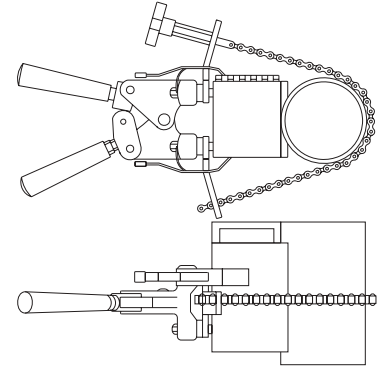
1. Utilice la manija B-106 para todos los moldes con clave de precio 4, 7 y 17. Estos moldes están fabricados en barras cuadradas de 3 1/8" x 3 1/8".
2. Utilice la manija B-107 para todos los moldes con clave de precio 5, 6 y 8. Estos moldes están fabricados en barras cuadradas de 4" x 4".
3. Todos los moldes con clave de precio 2, 3, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 y 16 cuentan con su propio herraje, por lo que no es necesario utilizar manijas adicionales por separado.



Manijas Especiales ThermOchange

Manijas de Cadena Vertical y Horizontal.

Las manijas de cadena ThermOchange se utilizan para sostener un molde en posición horizontal o vertical al unirse a tuberías de hasta 4" de diámetro. Para tuberías mayores, es necesario contar con una extensión de cadena de 20" que permita su utilización en tuberías de hasta 10" de diámetro. La manija de cadena puede ser adquirida completa con la manija 40-0106-00 y 40-0107-00 o bien, si usted cuenta ya con una manija de este tipo, puede ordenar la cadena y el herraje de ensamble. El herraje de ensamble puede ser montado en la orilla de su manija. La extensión de cadena de 20" tiene el número de parte 40-0106-27.

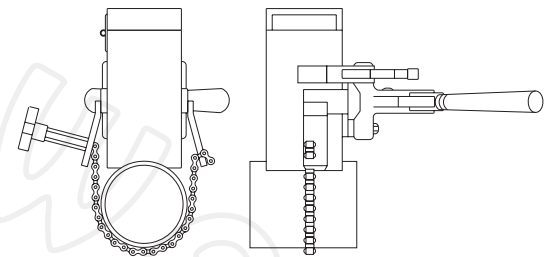


MANIJA DE CADENA VERTICAL

(Se muestra con manijas ThermOchange incluidas)

Manija de cadena y Manija ThermOchange

Número de Parte	Para usarse en moldes con clave de precio	Para usarse en conexiones tipo	Posición de la tubería
40-0106-32	4 y 17	CS-3, 4, 7 y 23	VERTICAL
40-0107-32	5 y 6	CS-3, 4, 7 y 23	VERTICAL
40-0106-37	4 y 17	CS-1, 2, 5, 8 y 9	HORIZONTAL
40-0107-37	5 y 6	CS-1, 2, 5, 8 y 9	HORIZONTAL



MANIJAS DE CADENA HORIZONTAL

(Se muestra con manijas ThermOchange incluidas)

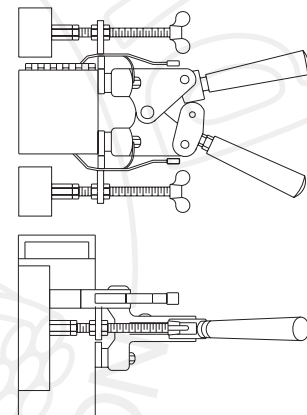
Manijas de cadena únicamente. (Manijas ThermOchange no están incluidas)

40-0107-20	5 y 6	CS-3, 4, 7 y 23	VERTICAL
40-0107-36	5 y 6	CS-1, 2, 5, 8 y 9	HORIZONTAL

Manijas Verticales Magnéticas

Las manijas ThermOchange magnéticas verticales se utilizan para sostener un molde en posición vertical al unirse a una superficie de acero. La manija magnética puede ser adquirida completa con la manija 40-0106-00 y 40-0107-00 o bien, si usted cuenta ya con una manija de este tipo, puede ordenar la cadena y el herraje de ensamble. El herraje de ensamble puede ser montado fácilmente en la orilla de su manija. Se requiere contar con un espacio mínimo de 10" de ancho para su utilización.

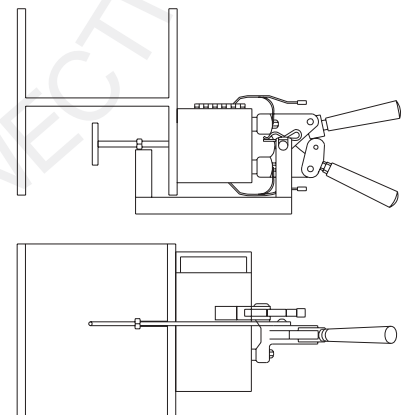
	Número de Parte	Para usarse en moldes con clave de precio	Para usarse en conexiones tipo
W/ 40-0106-00	40-4431-00	4 y 17	CS-3, 4, 7 y 23



Manijas para Soporte de Molde

Las manijas para soporte de molde se utilizan para sostener un molde en posición vertical al unirse a estructura de acero tipo I, o ángulo. Pueden ser montadas fácilmente en la orilla de su manija ThermOchange. La manija para soporte de molde puede ser utilizada en las conexiones tipo CS-3, CS-18, CS-23 y CS-27.

No. de Parte: 40-3657-00

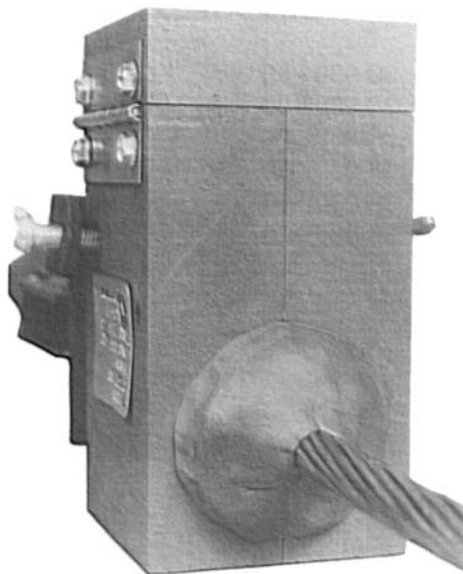


Accesorios ThermOweld



338-0330-00 MANIJAS PARA SUJETAR CABLE

Las manijas para sujetar cable ThermOweld se recomiendan para sostener un amplio rango de cables en posición correcta dentro de un ThermOmolde cuando se realizan conexiones en cables bajo tensión. Esta manija previene que los cables lleguen a salir del molde al momento de realizar la soldadura. Las manijas para sujetar cable ThermOweld puede ser utilizadas también para sostener varillas de aterrizaje cuando se realizan conexiones del tipo RR-1-



MATERIAL DE EMPAQUE

El material de empaque se utiliza para prevenir que el metal fundido escape al exterior del molde. Cuando los orificios del molde se ensanchan debido desgaste natural por uso continuo del molde, el material de empaque puede ser utilizado para prolongar la vida útil del molde. También es utilizado alrededor de los cables trenzados de 7 hilos para prevenir las fugas de material. El material de empaque se suministra en empaques de 1 y 5 libras.

NO. PARTE
38-4129-00
38-4129-05

DESCRIPCIÓN
Paquete de 1 lb.
Paquete de 5 lb.

ANTORCHA MANUAL DE PROPANO

Las antorchas manuales de propano se utilizan para precalentar los ThermOmolde con el fin de eliminar la humedad.

NO. PARTE	DESCRIPCIÓN
38-4391-00	Cilindro de propano con cabezal de auto ignición.
38-4 391-01	Cabezal de auto ignición para antorcha de propano
38-4391 -02	Repuesto de cilindro de propano



38-4391-00

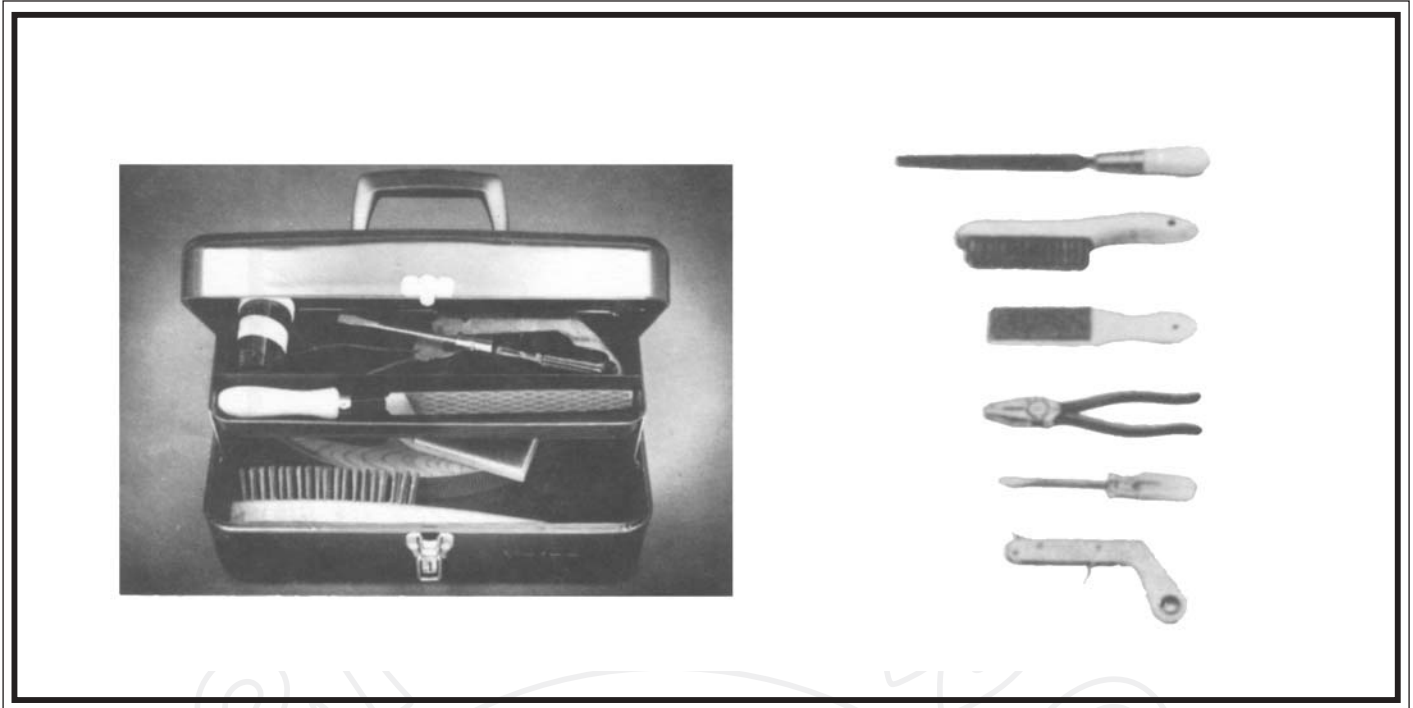


38-4391-01



38-4391-02

Accesorios ThermOweld



JUEGO DE HERRAMIENTAS THERMOWELD

- 38-0302-00 Juego de herramientas tal como se muestra en la figura sin raspadora.
- 38-0302-02 Juego de herramientas tal como se muestra en la figura incluyendo raspadora.
- 38-0303-00 Caja de herramientas únicamente.

HERRAMIENTAS THERMOWELD

- 38-0304-00 Lima de 8"
- 38-0305-00 Cepillo de alambre
- 38-0306-00 Carda
- 38-0307-00 Pinzas de electricista
- 38-0308-00 Desarmador de 6"
- 38-0309-00 Chispero



38-0101-00 RASPADORA

La raspadora curva de acero templado está recomendada para remover la oxidación y escamas de las superficies de acero al carbón y acero fundido. La hoja exterior es reemplazable. El número de parte de la hoja únicamente es #38-0101-01. No se recomienda su uso en superficies galvanizadas.

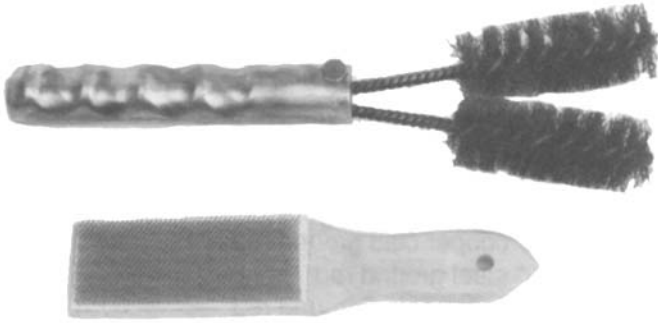


38-0309-00 CHISPERO

El chispero 38-0309-00 es utilizado para iniciar la flama del polvo de ignición. Cada uno de los moldes con herraje se suministran con un chispero incluido. Las piedras de repuesto están disponibles, solicítelas con el número de catálogo #38-0309-01.

Accesorios ThermOweld

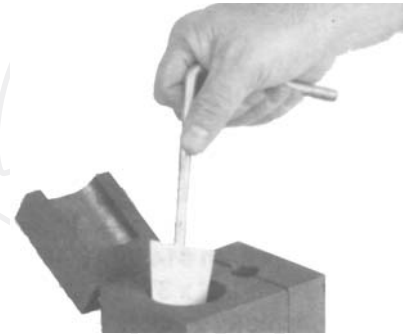
ESCOBILLÓN DOBLE PARA CABLE Y CARDA



El escobillón doble es recomendado para limpieza de cables con alta oxidación. La forma en "V" permite su utilización en una gran variedad de tamaños de cable. El ensamble del escobillón consiste de una manija con dos cepillos giratorios reemplazables de cerdas de larga vida útil.

La carda es utilizada para limpieza de conductores de gran tamaño y bus de cobre. Cuenta con pequeñas cerdas metálicas. Estos cepillos son para limpieza de cable no para moldes.

Escobillón Doble para Cable.....	38-0135-00
Repuesto de Escobillón	38-0135-01
Carda.....	38-0306-00



LIMPIADORES DE MOLDE

Los limpiadores de molde son utilizados para remover la escoria que pudo haber quedado en la cavidad del molde.

40-0319-01.....	para cartuchos #15 hasta #65
40-0319-03.....	para cartuchos #90 hasta #115
40-0319-05.....	para cartuchos #150 hasta #250
40-0319-06.....	para cartuchos #500

COMPUESTOS PARA GALVANIZADO EN SITIO

Cuando se realizan conexiones en acero galvanizado es necesario recubrir nuevamente el metal expuesto. Esta operación se puede llevar a cabo de diferentes formas.

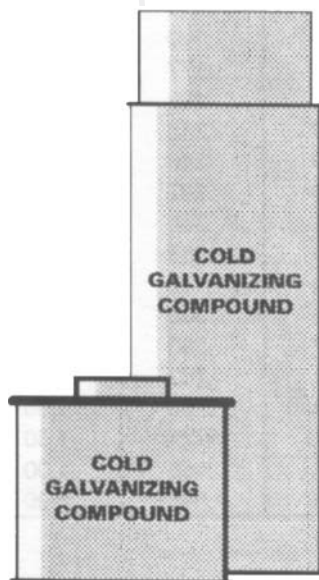
COMPUESTOS DE GALVANIZADO EN FRÍO

Este es un compuestos de galvanizado en frío envasado en latas de aerosol de 16 oz.

Número de parte #38-4384-00

También disponible en latas de aerosol de 4 oz. con cepillo adherido a la tapa.

Número de parte #38-4384-01

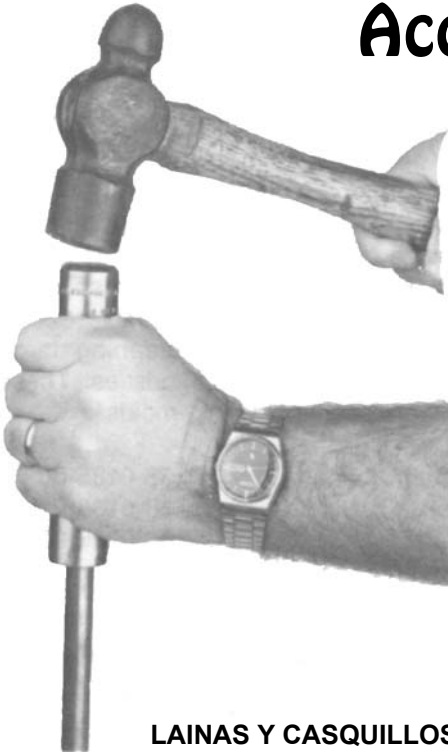


BARRA PARA GALVANIZADO (No se muestra en este catálogo)

Volver a colocar el galvanizado con la barra para galvanizado se lleva a cabo cepillando contra la superficie metálica un material de bajo punto de fusión. Generalmente, la reacción de soldadura ThermOweld produce el calor necesario para fundir la barra. Si fuera necesario, es posible aplicar calor con un soplete manual de propano.

Número de parte #38-0331-00

Accesorios ThermOweld



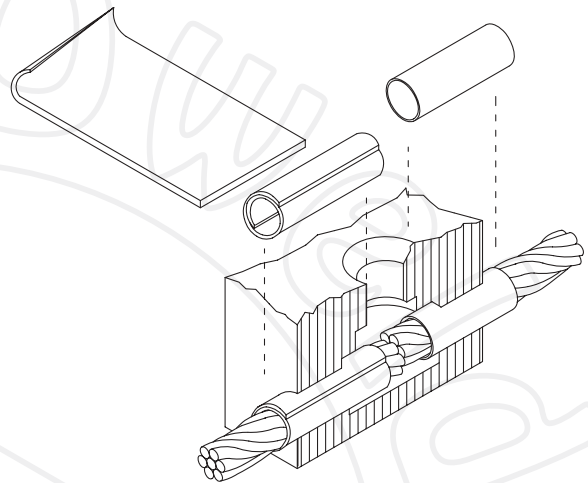
MANGA PROTECTORA PARA VARILLA DE ATERRIZAJE

La manga protectora para varilla de aterrizaje se coloca en la punta superior de la varilla durante su instalación. La manga evita que se "flore" o pierda su forma la punta de la varilla. Las mangas protectoras se suministran en diferentes tamaños para poder ajustarse a las varillas estándar sin rosca.

No. Parte.....	Descripción
38-3662-01.....	Varilla cobrizada o de acero de 1/2"
38-3662-02.....	Varilla cobrizada de 5/8"
38-3662-05.....	Varilla de acero de 5/8"
38-3662-03.....	Varilla cobrizada de 3/4"
38-3662-06.....	Varilla de acero de 3/4"
38-3662-04.....	Varilla cobrizada de 1"
38-3662-07.....	Varilla de acero de 1"

LAINAS Y CASQUILLOS DE COBRE

Los ThermOmoldes de ThermOweld diseñados para tamaños mayores de cable, pueden ser utilizados con cables de menor diámetro si se utilizan laines o casquillos de cobre. Los casquillos de cobre pueden utilizarse en cables desde el calibre #14 hasta 800 MCM. Las laines de cobre, con dimensiones de 0.010" X 1-1/2" X 3" se colocan alrededor del cable hasta que el diámetro es aproximadamente igual al oficio del ThermOmolde. No es necesario un ajuste muy cerrado ya que la laina se desenrollara un poco, previniendo así las fugas de material fundido. Para ordenar laines de cobre utilice el número de parte #38-0329-00. Las laines de cobre vienen en cajas de 100 piezas.



PARA USARSE EN CABLES		NO. DE PARTE	PARA USARSE EN EL MOLDE	DIMENSIONES DE LA LAINA		
TRENZADO	SÓLIDO			DIÁM. EXT.	DIÁM. INT.	LONG
#12, #14	#10, #12, #14	A-200	#6 str t sol.	.156	.111	1.00
#9, #10	#8, #9, #10	A-208	#4 sol	.203	.140	1.00
#7, #81, #10	#60 #8	A-201	#4	.227	.177	1.00
#6	#5	A-202	#2	.292	.198	1.00
#4, #5	#3, #4	A-207	#2	.302	.246	1.00
#4	#2	A-204	#1	.340	.246	1.00
#2	#1	A-203	1/0	.370	.307	1.00
#1	1 /0	A-209	2/0	.420	.359	1.00
1/0, #1	2/0	A-205	3/0 y 4/0 sol	.469	.385	1.00
2/0, 1/0	3/0	A-240	4/0	.524	.437	1.50
4/0	--	A-211	300 Mcm	.625	.545	1.25
250 Mcm	--	A-212	350 Mcm	.677	.595	1.25
350, 400 Mcm	--	A-213	500 Mcm	.811	.762	1.50
250, 300, 350 Mcm	--	A-214	500 Mcm	.811	.700	1.50
750 ,800 Mcm	--	A-215	1000 Mcm	1.156	1.050	1.50
2 /0	--	A-206	M-2500 only	.515	.455	1.00
4/0	--	A-241	M-2501 only	.625	.545	1.00

thermOweld®

CONEXIONES ELÉCTRICAS

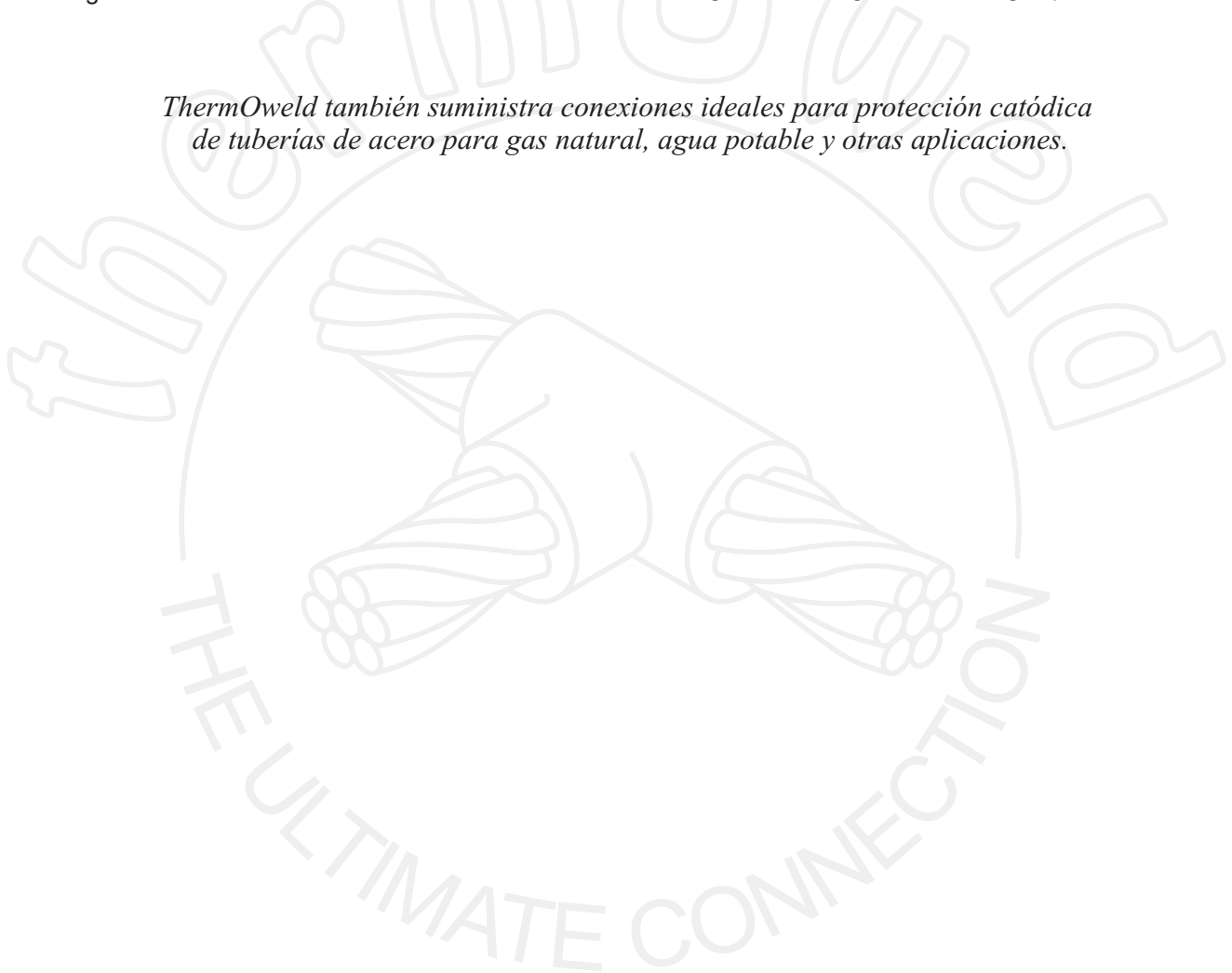
A DIVISION OF

CONTINENTAL INDUSTRIES, INC.

Durante los últimos años, Continental Industries ha ganado una reputación envidiable gracias a la calidad de los productos - tanto en los accesorios de acero y como de plástico - que ha diseñado y desarrollado para la industria de distribución de gas natural. En los últimos años, la adaptabilidad de estos productos a la industria del agua potable ha incrementado esta reputación. Continental ha logrado éxito en las industrias de distribución de

gas natural y agua potable(así como en la industria de distribución y transmisión de energía eléctrica) gracias a su habilidad para cumplir con los requerimientos específicos que permitan resolver los problemas particulares de cada compañía. Nosotros tendremos el gusto de enviar a un representante para platicar acerca de sus problemas particulares de distribución - ya sea de energía eléctrica, gas natural o agua potable.

ThermOweld también suministra conexiones ideales para protección catódica de tuberías de acero para gas natural, agua potable y otras aplicaciones.



thermOweld

A DIVISION OF CONTINENTAL INDUSTRIES, INC.

POST OFFICE BOX 994
TULSA, OKLAHOMA 74101 USA
Phone 918-663-1440 FAX 918-622-1275

