



■ Aplicación

Los tubos EMT están diseñados para proteger cables eléctricos en instalaciones industriales, comerciales y en todo tipo de instalaciones no residenciales. Los tubos EMT pueden instalarse a la vista, garantizando plenamente la exposición de los mismos al medio ambiente.

Los tubos EMT se fabrican con acero e insumos cuidadosamente seleccionados, aplicando procesos de la más alta tecnología, que garantizan la calidad del tubo durante el tiempo de almacenamiento, así como también durante su vida útil.

Los tubos EMT cuentan con certificación UL 797, además se fabrican en instalaciones certificadas por ISO 9001-200 y cumple con los estándares de calidad, así como certificación ANSI C 80.3 exigido para instalaciones eléctricas.

■ Código del Producto

EMT PREGALVANIZADO

EMT GALVANIZADO EN CALIENTE

EMT ___”

EMT - P ___”

Las iniciales de EMT seguido de la medida que se desea EMT GALVANIZADO EN CALIENTE INCLUYE LAS MEDIDAS DE 2”, 2 ½” 3” y 4”.

■ ¿Cuál es la diferencia entre EMT pregalvanizado y Galvanizado en Caliente?

EMT PREGALVANIZADO: Proceso de junta standard. Espesor de ZINC de 25-35 micras. Peso relativo mínimo. Certificación UL 797. ANSI C 80.3

EMT GALVANIZADO EN CALIENTE: Proceso de junta standard sumergido en caliente para sellar y eliminar residuos dentro del tubo. Espesor de ZINC de 45-55 micras, Certificación UL 797, ANSI C 80.3

■ Identificación del Producto

Nuestros tubo EMT son identificados por una etiqueta autoadhesiva que señala el Nombre del producto, el proceso en el cual es fabricado, la medida del producto, peso neto y peso bruto.

■ Normas técnicas

Prueba de espesor de capa
- Según Norma UL 797

Prueba de Doble
- Según Norma ANSI 80.3

■ Detalles de Fabricación y del Acero

Los tubos se fabrican con acero galvanizado según normas ANSI 80.3, UL 797.

Materiales de Fabricación

CARBONO 0.15% Máximo
MANGANESO 0.60% Máximo
FÓSFORO 0.045% Máximo
AZUFRE 0.045% Máximo

Propiedades mecánicas del Acero:

Esfuerzo de Fluencia 25,000 PSI Mínimo
Esfuerzo de Tensión 30,000 PSI Mínimo
Porcentaje de Elongación 20% aprox.

■ Datos técnicos generales en pulgadas

| Diámetro o Nominal (NPS) | Diámetro Exterior (Pulg.) | Espesor Pared (Pulg.) | Peso Mínimo (Kg.) |
|--------------------------|---------------------------|-----------------------|-------------------|
| 1/2” | 0.706” | 0.042 | 1.29 |
| 3/4” | 0.922” | 0.049 | 1.97 |
| 1” | 1.163” | 0.057 | 2.90 |
| 1 1/4” | 1.510” | 0.065 | 4.31 |
| 1 1/2” | 1.740” | 0.065 | 4.99 |
| 2” | 2.197” | 0.065 | 6.35 |

■ Datos técnicos generales en mm

| Diámetro o Nominal (NPS) | Diámetro Exterior (mm) | Espesor Pared (mm) | Peso Mínimo (Kg.) |
|--------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|
| 1/2” | 17.93mm | 1.07 | 1.29 |
| 3/4” | 23.42mm | 1.24 | 1.97 |
| 1” | 29.54mm | 1.45 | 2.90 |
| 1 1/4” | 38.35mm | 1.65 | 4.31 |
| 1 1/2” | 44.20mm | 1.65 | 4.99 |
| 2” | 55.80mm | 1.65 | 6.35 |



Longitud del Tubo: 3.05Metros.
Tolerancia de Diámetro exterior: +/-0.005” (0.13mm)
Tolerancia de Espesor de Pared: =+/-0.05

